

La gamma di trapani **MORKAI MACHINERY** si articola in una vasta serie di macchine sia a colonna sia radiali di varie dimensioni per l'impiego nei vari settori della meccanica e della carpenteria.

La serie MD abbraccia un'ampia gamma di modelli idonei ai più svariati impieghi di officina meccanica, dal semplice ed economico modello MD-19 fino alla foratrice MD 500 S.

MD 19: versatile e maneggevole trapano a colonna classico per tutti i tipi di impieghi in officina. Unisce alla robustezza la completa dotazione di serie come il piano girevole morsa con cremagliera, la trasmissione a tre pulegge.

MD 400 HS: robusto trapano a colonna dotato di piano girevole morsa, impianto refrigerante utensile e trasmissione a cinghie con tre pulegge, motore a due velocità. MD 400 C2F: alle caratteristiche del modello MD 400 HS si aggiunge la più completa dotazione di serie che comprende la discesa automatica del canotto e la tavola a croce con cremagliera.

MD 46 CF: robusto trapano a colonna dotato di testa a rotazione frontale destra e sinistra $\pm 45^\circ$ (per fori inclinati) con trasmissione ad ingranaggi. La dotazione di serie di discesa automatica del canotto e la tavola a croce con cremagliera oltre all'impianto refrigerante lo rendono uno dei modelli più venduti.

MD 500 S: foratrice con testa a trasmissione ad ingranaggi dotata di discesa automatica del canotto, massiccia struttura, impianto refrigerante. Idonea agli impieghi più gravosi di foratura anche su materiali molto duri. La serie ZX 50 F e XZ 5150 rappresenta i trapani fresa con tavola a croce. Si caratterizzano per la robusta costruzione, per il cambio velocità tramite scatola ingranaggi oltre che per i movimenti automatici motorizzati della tavola. Notevole rigidità viene conferita a queste macchine dal concetto costruttivo utilizzato. In particolare la tavola fissa (priva di movimento verticale) assicura elevatissima robustezza, il movimento verticale viene assicurato dalla testa che scorre su robuste e sovradimensionate guide prismatiche.

DOTAZIONE STANDARD ZX 50 F: pesante struttura in ghisa; tavola a croce con movimento motorizzato meccanico su asse X e motorizzato elettrico su asse Y; guide di movimentazione con geometria a coda di rondine; rotazione testa frontale destra e sinistra $\pm 45^\circ$; motore a due velocità; impianto refrigerante utensile; protezione mandrino in plexiglass; illuminazione zona lavoro; marchio CE. DOTAZIONE STANDARD XZ 5150: pesante struttura in ghisa; tavola a croce con movimento motorizzato meccanico su asse X e Y affidato a robusti motori con riduttore; guide di movimentazione con geometria quadrata; rotazione testa frontale destra e sinistra $\pm 45^\circ$; sollevamento ed abbassamento testa motorizzato; motore a due velocità; impianto di lubrificazione delle guide centralizzato; impianto refrigerante utensile; protezione mandrino in plexiglass; illuminazione zona lavoro; marchio CE.

La serie Z è costituita da una completa gamma di trapani radiali di diverse dimensioni e capacità in grado di soddisfare tutte le esigenze.

Questa serie si caratterizza per la robustezza dei modelli che la compongono, inoltre la dotazione di serie dei doppi bloccaggi oleodinamici (testa e colonna) separati, consente una ottima versatilità di utilizzo.

In particolare i canotti mandrino sono maggiorati e temperati in grado di assorbire tutte le sollecitazioni di lavoro, anche le più gravose.

DOTAZIONE STANDARD: struttura in ghisa pesante; tavola cubica fissa; bloccaggi oleodinamici testa e colonna separati; canotto mandrino maggiorato e temperato; pompa refrigerazione; protezione mandrino in plexiglass; illuminazione zona lavoro; marchio CE.

Tutte le nostre macchine vengono prodotte nel rispetto dei migliori standard qualitativi (normative DIN e SCHLESINGER) oltre ad essere idonee alle regolamentazioni previste dalle normative CE.

I DATI CONTENUTI NEL PRESENTE CATALOGO NON SONO IMPEGNATIVI E POSSONO SUBIRE VARIAZIONI SENZA PREAVVISO.

TRAPANI SERIE Z		Z 3040 X 12	Z 3050 X 16	Z 3063 X 20	Z 3080 X 25
Massima capacità di foratura (su acciaio)	mm	40	50	63	80
Distanza colonna-mandrino	min. mm	1250	1600	2000	2500
	max. mm	350	350	450	500
Distanza mandrino-superficie basamento	min. mm	1250	1220	1600	2000
	max. mm	350	320	400	550
Corsa canotto mandrino	mm	315	315	400	450
Attacco canotto	CM	4	5	5	6
Gamma velocità mandrino	giri/min	25 - 2000	25 - 2000	20 - 1600	16 - 1250
Numero velocità	n.	16	16	16	16
Gamma velocità avanzamenti canotto	mm/giro	0,04 - 3,20	0,04 - 3,20	0,04 - 3,20	0,04 - 3,20
Numero velocità avanzamenti canotto	n.	16	16	16	16
Dimensioni tavola	mm	500 x 630	500 x 630	630 x 800	800 x 1000
Lunghezza braccio	mm	2080	2140	2650	3200
Potenza motore principale	Kw	3	4	5,5	7,5
Potenza motore pompa refrigerante	Kw	0,09	0,09	0,09	0,09
Peso	Kg	3000	3500	7000	11000
Dimensioni	Profondità	mm	1060	1060	1250
	Larghezza	mm	2150	2500	3080
	Altezza	mm	2655	2655	3291



MORKAI
MACHINERY

IMPORTATORE ESCLUSIVO:



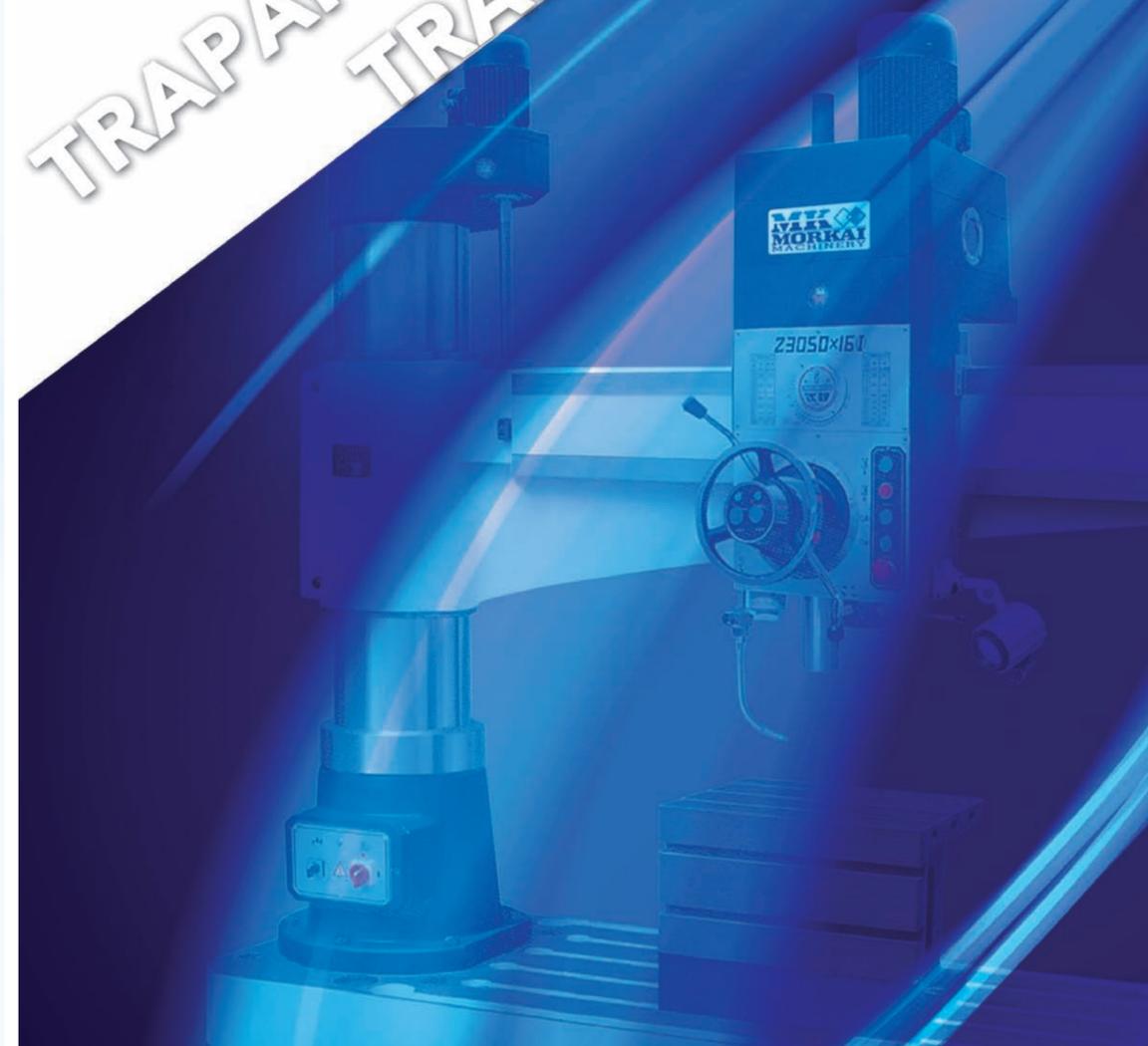
Mario Bianchi
MACCHINE UTENSILI

MARIO BIANCHI S.p.A. - 31040 SIGNORESSA DI TREVIGNANO (TV)
VIA INDUSTRIE, 6 - TEL. +39(0)423677113 r.a. - FAX +39(0)423677128
e-mail: info@mariobianchi.it - internet: www.mariobianchi.it

RIVENDITORE:



TRAPANI RADIALI
TRAPANI FRESA



MK **MORKAI**
MACHINERY



MD - 19	
Capacità foratura	28 mm.
Capacità maschiatura	18 mm.
Tipo trasmissione	cinghia e 3 pulegge manuale
Discesa mandrino	manuale
Velocità mandrino	n° 24
Gamma velocità	58 - 2165 RPM
Attacco mandrino	C.M.3
Corsa canotto	120 mm.
Distanza colonna-mandrino	250 mm.
Diametro colonna	100 mm.
Tipo tavola	piano girevole morsa c/cremagliera
Motore a 2 polarità	0,6 - 0,9 Kw
Dimensioni imballo	940 x 750 x 1935
Peso netto/lordo	200/230 Kg



Dettaglio piano girevole morsa



Dettaglio testa



MD 46 CF	
Capacità foratura	40 mm.
Capacità maschiatura	22 mm.
Tipo trasmissione	ingranaggi
Discesa mandrino	automatica
Velocità mandrino	n° 6
Gamma velocità	50 - 1250 RPM
Attacco mandrino	C.M.4
Corsa canotto	130 mm.
Distanza colonna-mandrino	260 mm.
Diametro colonna	115 mm.
Tipo tavola	tavola a croce mm. 585x190 c/cremagliera
Impianto refrigerante	di serie
Motore	1,1 Kw
Dimensioni imballo	914 x 762 x 2083
Peso netto/lordo	280/310 Kg



Dettaglio tavola a croce



Dettaglio testa



MD 400 C2F		MD 400 HS	
32 mm.	Capacità foratura	32 mm.	
20 mm.	Capacità maschiatura	20 mm.	
cinghia e 3 pulegge	Tipo trasmissione	cinghia e 3 pulegge	
automatica	Discesa mandrino	manuale	
n° 24	Velocità mandrino	n° 24	
62 - 2500 RPM	Gamma velocità	62 - 2500 RPM	
C.M.4	Attacco mandrino	C.M.4	
130 mm.	Corsa canotto	130 mm.	
205 mm.	Distanza colonna-mandrino	205 mm.	
115 mm.	Diametro colonna	115 mm.	
a croce mm.585x190 c/cremagliera	Tipo tavola	piano girevole morsa c/cremagliera	
di serie	Impianto refrigerante	di serie	
0,8 - 1,25 Kw	Motore a 2 polarità	0,8 - 1,25 Kw	
915 x 762 x 2148	Dimensioni imballo	915 x 762 x 2148	
330/360	Peso netto/lordo	330/360	



MD 500 S	
Capacità foratura	50 mm.
Capacità maschiatura	33 mm.
Tipo trasmissione	ingranaggi
Discesa mandrino	automatica
Velocità mandrino	n° 6
Gamma velocità	50 - 1510 RPM
Attacco mandrino	C.M.4
Corsa canotto	200 mm.
Distanza colonna-mandrino	340 mm.
Diametro colonna	180 mm.
Tipo tavola	quadrata rotante c/cremagliera
Impianto refrigerante	di serie
Motore	3 Kw
Dimensioni imballo	1026 x 600 x 2324
Peso netto/lordo	750/800 Kg



Dettaglio testa



Dettaglio tavola



MOD. ZX50F



MOD. XZ5150

TRAPANI FRESA SERIE ZX E XZ		ZX 50F	XZ 5150
Massima capacità di foratura	mm	35	50
Massima capacità di fresatura orizzontale	mm	100	125
Massima capacità di fresatura verticale	mm	25	32
Massima capacità di alesatura	mm	120	120
Distanza min - max tra naso mandrino e tavola	mm	0 - 400	150 - 650
Gamma velocità mandrino	giri/mim	115 - 1750 (8 vel.)	94 - 2256 (16 vel.)
Corsa canotto mandrino	mm	120	180
Attacco mandrino		CM 4	ISO 40
Velocità avanzamenti canotto	mm/giro	manuale	0,1 - 0,15 - 0,3
Dimensione tavola	mm	800 x 240	1220 x 360
Corse	mm	400 x 230	660 x 360
Potenza motore principale	Kw	0,85 - 1,5	1,5 - 2,4
Potenza motore pompa refrigerante	Kw	0,25	0,25
Peso	Kg	500	1400
Dimensioni	Profondità	mm	970
	Larghezza	mm	1100
	Altezza	mm	1650



Dettaglio tavola a croce MD 400 C2F



Dettaglio testa MD 400 C2F