

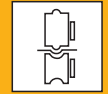
Macchine Lavorazione
Sheet metal working
Blechbearbeitungsmaschi



• We reserve the right to make changes without notice.
• Die Technische Daten sind unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

• Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² plates strength.
• Blechbiegeleistungen sind für 24 kg/mm² blech.

MODEL
MRMS



Calandre Motorizzate

Asimetriche a Tre Rulli
Questa linea di macchine meccaniche è stata disegnata e progettata per la lavorazione di spessori leggeri e medi, fino ad un massimo di 10 mm. Il campo di impiego di queste macchine è il settore della lavorazione dell'alluminio, della canalistica, della carrozzeria industriale ed in genere dei laboratori e le piccole industrie di lavorazione metallica.

Caratteristiche Tecniche ed Accessori Standard

- Corpo in acciaio elettrosaldato
- Rullo superiore apribile per estrazione virola
- Pannello mobile di comando
- Motori centrali trainanti
- Rullo folle laterale motorizzato
- Motore principale autofrenante
- Ingranaggi in bagno d'olio
- Sistema di lubrificazione centralizzato
- Dispositivo di calandatura conica ed invito
- Sistema di supporto per rullo superiore
- Rullo folle laterale montato su cuscinetti a sfera per la lavorazione di spessori sottili
- Costruita in conformità alle normative CE
- Rulli costruiti in acciaio certificato SAE 1050

Accessori Speciali

- Rulli temperati
- Rulli prolungati per la lavorazione dei profili
- Rulli per la lavorazione dei profili
- Visualizzatore digitale di quota per rullo laterale folle

Asymetrical Three-Roll Plate Bending Machines

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 10 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Machinery Sheet Metal Covers.

Technical Specifications and Standard Equipments

- Steel-Welded main Frames
- Openable Top Roll (Drop end)
- Mobile Control Panel
- Motor Powered centralised Rolls
- Motorised Back Roll
- Main motor with Brake system
- Gears under continuous oil bath
- Centralised Lubrication System
- Conical Bending, Pre-Bending available
- Support System for top roll
- Back Roll with Ball-Bearings for thin sheet works
- Built according to EC Safety Directives
- SAE 1050 quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength

Special Accessories

- Hardened rolls
- Extended Roll Shafts for Section bending
- Section Bending Rolls
- Digital-Read Out for Back Roll

Asymetrische Drei-Walzen Rundbiegemaschinen

Unsere mechanische Rundbiegemaschine ist für allgemeine, leichte bis mittel schwere Arbeiten. Besonders bei der Bearbeitung von Blechstärken bis 10 mm (Aluminium, Öllüftungsbau, Werbebranche etc.)

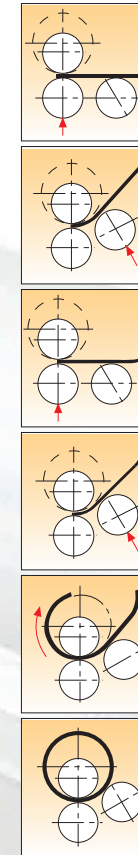
Standardausstattung

- Stabiler Stahlschweisskonstruktion
- Mit ausschwenkbare Oberwalze
- Separates Steuerpult
- Zentralwalzen, motorisch angetrieben
- Motorische Anbiegung durch Schneckengetriebe und Motor
- Selbstbremsendes Hauptmotor
- Reduktiongetriebe im Ölbad
- Zentralschmierung
- Konischbiegeeinrichtung
- Zum mitnehmen dünne Bleche
- Hinterwalze mit Kugellager
- Anlehnung der ausschwenkbaren Oberwalze
- Gemäss CE

Sonderausstattung

- Gehärtete und geschliffene Walzen
- Verlängerte Walzen zur Aufnahme von Profilwalzen
- Digitalanzeige zur Ablesung der Hinterwalzeneinstellung

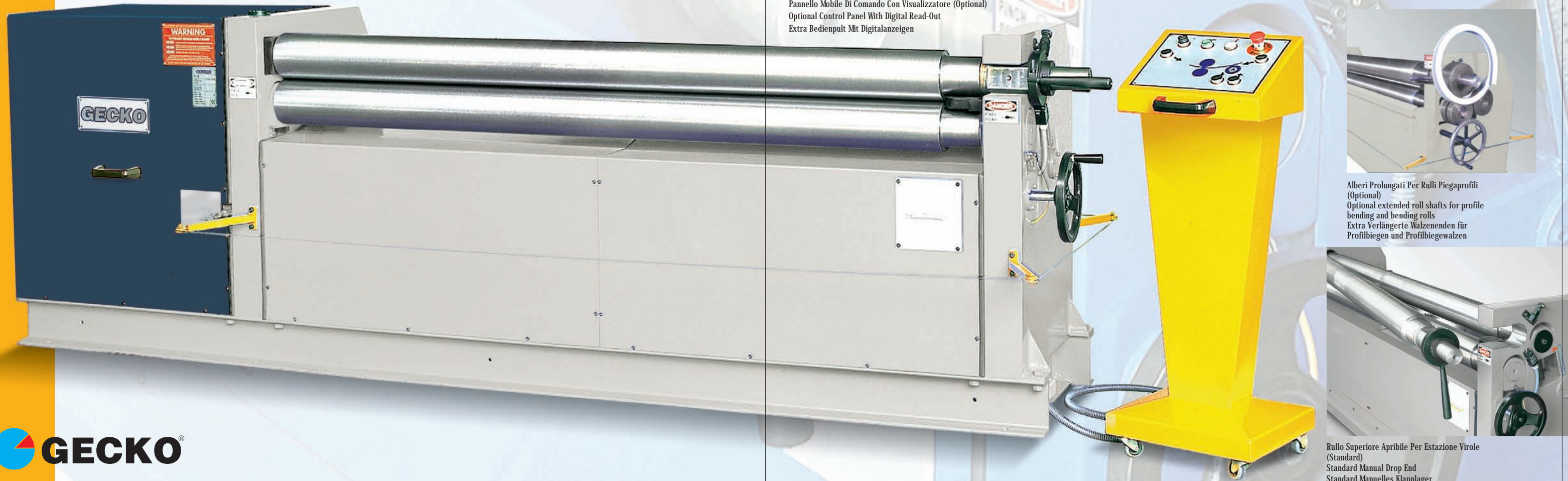
Invito Pre-Bending Anbiegung



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

| MOD. MODEL MODELL | Lunghezza Utile Working Length Arbeitslänge | Capacità di Invito Pre-Bending Capacity Anbiegeleistung | Capacità di Calandatura Bending Capacity Blechstärke | Diametro Rulli Roll Diameter Walzendurchmesser | Diametro Minimo Calandrabile Min. Bending Diameter Min. Biegedurchmesser | Potenza Motore Principale Main Motor Power Hauptmotorleistung | Potenza Motore Rullo Laterale Back Roll Motor Hinterwalzenmotor | Lunghezza Length Länge | Altezza Height Höhe | Larghezza Width Breite | Peso Weight Gewicht |
|-------------------------|---|---|--|--|--|---|---|------------------------------|---------------------------|------------------------------|---------------------------|
| | | | | | | | | | | | |
| MRMS 1050x120 | 1050 | 5 | 6 | 120 | 180 | 2.2 | 0.75 | 2550 | 1020 | 650 | 950 |
| MRMS 1050x130 | 1050 | 6 | 7 | 130 | 195 | 2.2 | 0.75 | 2550 | 1020 | 650 | 1050 |
| MRMS 1050x150 | 1050 | 7 | 8 | 150 | 225 | 3 | 0.75 | 2550 | 1040 | 680 | 1400 |
| MRMS 1050x170 | 1050 | 8 | 9 | 170 | 255 | 4 | 0.75 | 2550 | 1050 | 720 | 1750 |
| MRMS 1050x190 | 1050 | 9 | 10 | 190 | 285 | 4 | 1.1 | 2650 | 1300 | 950 | 1950 |
| MRMS 1550x120 | 1550 | 4 | 5 | 120 | 180 | 2.2 | 0.75 | 3050 | 1020 | 650 | 1150 |
| MRMS 1550x130 | 1550 | 5 | 6 | 130 | 195 | 2.2 | 0.75 | 3050 | 1020 | 650 | 1270 |
| MRMS 1550x150 | 1550 | 6 | 7 | 150 | 225 | 3 | 0.75 | 3050 | 1040 | 680 | 1480 |
| MRMS 1550x170 | 1550 | 7 | 8 | 170 | 255 | 4 | 0.75 | 3050 | 1050 | 720 | 1690 |
| MRMS 1550x190 | 1550 | 8 | 9 | 190 | 285 | 4 | 1.1 | 3150 | 1300 | 950 | 3300 |
| MRMS 2050x120 | 2050 | 2 | 3 | 120 | 180 | 2.2 | 0.75 | 3550 | 1020 | 650 | 1300 |
| MRMS 2050x130 | 2050 | 3 | 4 | 130 | 195 | 2.2 | 0.75 | 3550 | 1020 | 650 | 1450 |
| MRMS 2050x150 | 2050 | 4 | 5 | 150 | 225 | 3 | 0.75 | 3550 | 1040 | 680 | 1680 |
| MRMS 2050x170 | 2050 | 5 | 6 | 170 | 255 | 4 | 0.75 | 3550 | 1050 | 720 | 1920 |
| MRMS 2050x190 | 2050 | 6 | 7 | 190 | 285 | 4 | 1.1 | 3650 | 1300 | 950 | 3625 |
| MRMS 2550x140 | 2550 | 2 | 3 | 140 | 210 | 3 | 0.75 | 4050 | 1020 | 650 | 1850 |
| MRMS 2550x150 | 2550 | 3 | 4 | 150 | 225 | 3 | 0.75 | 4050 | 1020 | 650 | 1900 |
| MRMS 2550x180 | 2550 | 4 | 5 | 180 | 270 | 4 | 1.1 | 4150 | 1300 | 950 | 3850 |
| MRMS 2550x190 | 2550 | 5 | 6 | 190 | 285 | 4 | 1.1 | 4150 | 1300 | 950 | 3950 |
| MRMS 3050x140 | 3050 | 1 | 2 | 140 | 210 | 3 | 0.75 | 4550 | 1040 | 680 | 2100 |
| MRMS 3050x160 | 3050 | 2 | 3 | 160 | 240 | 4 | 0.75 | 4550 | 1050 | 720 | 2350 |
| MRMS 3050x190 | 3050 | 3 | 4 | 190 | 285 | 4 | 1.1 | 4650 | 1300 | 950 | 4200 |
| MRMS 3050x200 | 3050 | 4 | 5 | 200 | 300 | 4 | 1.1 | 4650 | 1300 | 950 | 4450 |

Pannello Mobile Di Comando Con Visualizzatore (Optional)
Optional Control Panel With Digital Read-Out
Extra Bedienpult Mit Digitalanzeigen



Alberi Prolungati Per Rulli Piegaprofili (Optional)
Optional extended roll shafts for profile bending and bending rolls
Extra Verlängerte Walzenenden für Profilbiegen und Profilbiegewalzen



Rullo Superiore Apribile Per Estazione Virole (Standard)
Standard Manual Drop End
Standard Manuelles Klapplager

MODEL IRM



Calandre Motorizzate Asimmetriche a Tre Rulli

Questa linea di macchine meccaniche è stata disegnata e progettata per la lavorazione di spessori leggeri e medi, fino ad un massimo di 5 mm. Il campo di impiego di queste macchine è il settore della lavorazione dell'alluminio, della canalistica, della carrozzeria industriale ed in genere dei laboratori e le piccole industrie di lavorazione metallica. Il prezzo particolarmente conveniente rende questa serie di macchine particolarmente adatte alle piccole officine metalmeccaniche.

Caratteristiche Tecniche Ed Accessori Standard

- Corpo in ghisa sferoidale
- Rullo superiore apribile per estrazione virola
- Pannello mobile di comando
- Rulli centrali trainanti
- Rullo folle laterale motorizzato
- Motore principale autofrenante
- Dispositivo di calandratura conica ed invito
- Scanalatura su rullo inferiore per calandratura lamiera bordate
- Sistema di supporto per rullo superiore
- Rullo folle laterale montato su cuscinetti a sfera per la lavorazione di spessori sottili
- Costruita in conformità alle normative CE
- Rulli costruiti in acciaio certificato SAE 1050

Accessori Speciali

- Rulli temperati
- Visualizzatore digitale di quota per rullo laterale folle
- Motorizzazione rullo posteriore

Asymetrical Three-Roll Plate Bending Machines

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 5 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Machinery Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

Technical Specifications and Standard Equipments

- Spheroid Cast Iron Main Frames
- Main motor with Brake system
- Openable Top Roll (Drop end)
- Motor Powered centralised Rolls
- Conical Bending, Pre-Bending available
- Support System for top roll
- Back Roll with Ball-Bearings for thin Sheet works
- Mobile Control Panel
- Wired grooves
- Built according to EC Safety Directives
- SAE 1050 quality certificated Steel Rolls, with high tensile strength
- Special Accessories
- Hardened Rolls
- Digital-Read Out for Back Roll
- Motorised back roll adjustment

Asymetrische Drei-Walzen Rundbiegemaschinen

Unsere mechanische Rundbiegemaschine ist für allgemeine leichte bis mittel schwere Arbeiten. Besonders bei der Bearbeitung von Blechstärken bis 5 mm (Aluminium, Öllüftungsbau, Werbebranche etc.)

Standardausstattung

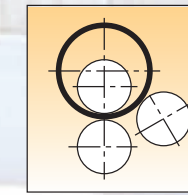
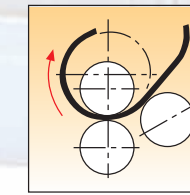
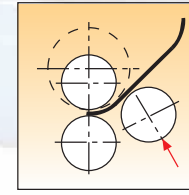
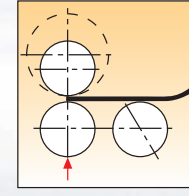
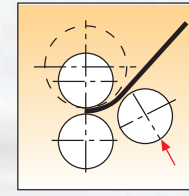
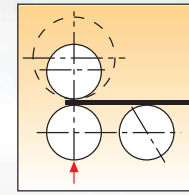
- Solider Gusskörper
- Selbstbremsendes Hauptmotor
- Anlehnung der ausschwenkbaren Oberwalze
- Zentralwalzen, motorisch angetrieben
- Konischbiegeeinrichtung
- Zum mitnehmen dünne Bleche
- Hinterwalze mit Kugellager
- Drahteinlegerillen
- Walzen aus SAE 1050 Qualitätstahl
- Separates Steuerpult
- Gemäss CE

Sonderausstattung

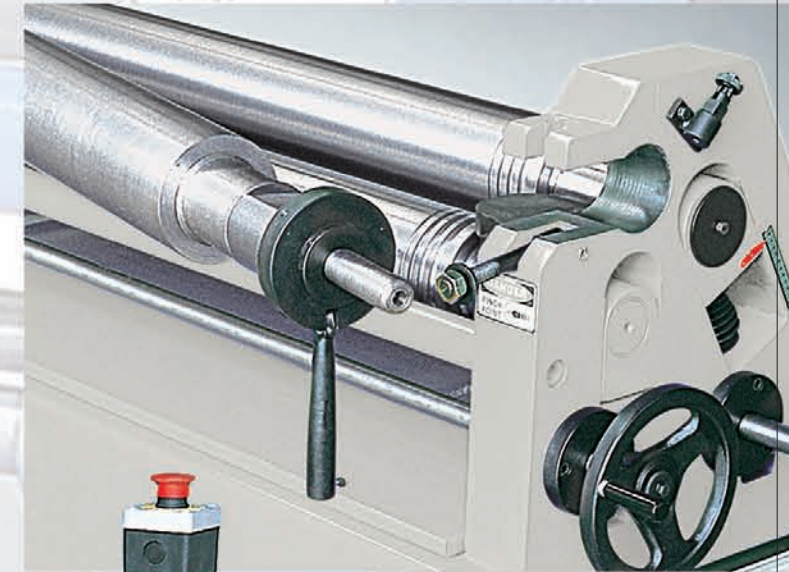
- Gehärtete und geschliffene Walzen
- Digitalanzeige zur Ablesung der Hinterwalzeneinstellung
- Motorische Hinterwalze

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

| MOD. MODEL MODELL | Lungh ezza Utile Working Length | Capacità di Calandratura Bending Capacity Blechstärke | Diametro Rulli Roll Diameter Walzendurchmesser | Diametro Minimo Calandrabile Min. Biegedurchmesser | Velocità / Rotazione Rulli Roll Speed Walzengeschwindigkeit | Potenza Motore Principale Motor Power Motorleistung | Lunghezza Length Länge | Altezza Height Höhe | larghezza Width Breite | Peso Weight Gewicht |
|-------------------------|---------------------------------------|--|--|--|---|--|------------------------------|---------------------------|------------------------------|---------------------------|
| | mm. | mm. | Ø mm. | Ø mm. | rpm | Kw. | mm. | mm. | mm. | Kg. |
| IRM 1050x110 | 1050 | 4 | 110 | 165 | 8 | 2.2 | 2200 | 1000 | 750 | 1100 |
| IRM 1050x130 | 1050 | 5 | 130 | 195 | 8 | 2.2 | 2200 | 1000 | 750 | 1200 |
| IRM 1270x120 | 1270 | 4 | 120 | 180 | 8 | 2.2 | 2470 | 1000 | 750 | 1250 |
| IRM 1270x140 | 1270 | 5 | 140 | 210 | 8 | 2.2 | 2470 | 1000 | 750 | 1320 |
| IRM 1550x110 | 1550 | 3 | 110 | 165 | 8 | 2.2 | 2700 | 1000 | 750 | 1200 |
| IRM 1550x140 | 1550 | 4 | 140 | 210 | 8 | 2.2 | 2700 | 1000 | 750 | 1420 |
| IRM 2050x110 | 2050 | 2 | 110 | 165 | 8 | 2.2 | 3200 | 1000 | 750 | 1380 |
| IRM 2050x130 | 2050 | 3 | 130 | 195 | 8 | 2.2 | 3200 | 1000 | 750 | 1450 |
| IRM 2550x140 | 2550 | 2.5 | 140 | 210 | 8 | 2.2 | 3700 | 1000 | 750 | 1550 |



Invito / Pre-Bending / Anbiegung



Rullo Superiore Apribile Per Estrazione Virole
(Standard)
Standard Manual Drop End
Standard Manuelles Klapplager



MODEL RM

Calandre Motorizzate e Manuali Asimmetriche a Tre Rulli

Questa linea di macchine meccaniche è stata disegnata e progettata per la lavorazione di spessori leggeri e medi, fino ad un massimo di 3 mm. Il campo di impiego di queste macchine è il settore della lavorazione dell'alluminio, della canalistica, della carrozzeria industriale ed in genere dei laboratori e le piccole industrie di lavorazione metallica. Il prezzo particolarmente conveniente rende questa serie di macchine particolarmente adatte alle piccole officine metalmeccaniche.

Caratteristiche Tecniche Ed Accessori Standard

- Corpo in ghisa
- Motore autofrenante (serie RM)
- Rullo superiore apribile per estrazione virola
- Rulli centrali trainanti (serie RM)
- Dispositivo di calandratrice conica ed invito
- Scanalatura su rullo inferiore per calandratrice lamiera bordate
- Pannello mobile di comando (serie RM)
- Costruita in conformità normative CE
- Rulli costruiti in acciaio certificato SAE 1050

Accessori Speciali

- Rulli temperati
- Motorizzazione rullo posteriore

Three-Roll Motorised and Manual Plate Bending Machines

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 3 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Machinery Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

Technical Specifications and Standard Equipments

- Cast Iron Main Frames
- Main motor with Brake system (PB)
- Openable Top Roll (Drop end)
- Motor Powered centralised Rolls (PB)
- Conical Bending, Pre-Bending available
- Wired Grooves
- Mobile Control Panel (PB)
- Built according to EC Safety Directives
- SAE 1050 quality certified Steel Rolls with high tensile strength

Special Accessories

- Hardened Rolls
- Motorised back roll adjustment

Asymmetrische Drei-Walzen Rundbiegemaschinen

Dieses Modell ist für leichte Arbeiten entwickelt worden. Es wird bis Blechstärke 3mm benötigt. PB Modelle sind motorisch, PS Modelle sind manuell angetrieben. Eine preisgünstige umfangreiche Maschinenplatte zur allgemeinen Bearbeitung von Leichtmetallen, bevorzugt im Öllüftungsbau in der Werbebranche im Klempnerbetrieb etc.

Standardausstattung

- Solider Gusskörper
- Selbstbremsendes Hauptmotor (PB)
- Anlehnung der ausschwenkbaren Oberwalze
- Zentralwalzen, motorisch angetrieben (PB)
- Konischbiegeeinrichtung
- Drahteinlegerillen
- Separates Steuerpult (PB)
- Gemäss CE
- Walzen aus SAE 1050 Qualitätstahl

Sonderausstattung

- Gehärtete und geschliffene Walzen
- Motorische Hintervalze

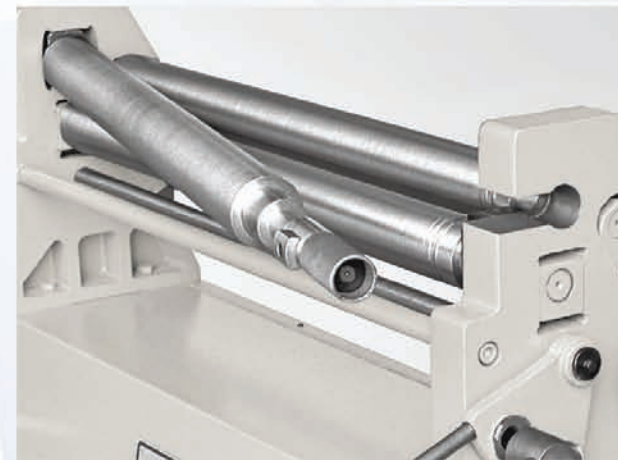


CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

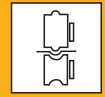
| MOD. MODEL MODELL | Lunghezza Utile Working Length Arbeitslänge | Capacità di Calandratrice Bending Capacity Blechstärke | Diametro Rulli Roll Diameter Walzendurchmesser | Diametro Minimo Calandrabile Min. Bending Min. Biegedurchmesser | Velocità Rotazione Rulli Roll Speed Walzengeschwindigkeit | Potenza Motore Principale Motor Power Motorleistung | Lunghezza Length Länge | Altezza Height Höhe | Larghezza Width Breite | Peso Weight Gewicht |
|-------------------------|---|--|--|---|---|---|------------------------------|---------------------------|------------------------------|---------------------------|
| | | | | | | | | | | |
| RM 1050x90 | 1050 | 3 | 90 | 135 | 6 | 1.1 | 1630 | 1200 | 700 | 450 |
| RM 1550x90 | 1550 | 2 | 90 | 135 | 6 | 1.5 | 2130 | 1200 | 700 | 600 |
| RM 2050x95 | 2050 | 1.5 | 95 | 145 | 6 | 1.5 | 2630 | 1200 | 700 | 800 |
| RS 1050x90 | 1050 | 3 | 90 | 135 | - | - | 2080 | 1250 | 700 | 410 |
| RS 1550x90 | 1550 | 2 | 90 | 135 | - | - | 2580 | 1250 | 700 | 560 |
| RS 2050x95 | 2050 | 1.5 | 95 | 145 | - | - | 3080 | 1250 | 700 | 760 |

■ RS Motorizzate
Motorised

■ RS Manuali
Manual



Rullo Superiore Apribile Per Estrazione Virole (Standard)
Standard Manual Drop End
Standard Manuelles Klapplager



MODEL RS



MODEL
IR

Calandre Motorizzate e
Manuali Asimmetriche
a Tre Rulli

**Caratteristiche Tecniche ed
Accessori Standard**

- Corpo in ghisa
 - Motore autofrenante (serie IR)
 - Rullo superiore apribile per estrazione virola
 - Rulli centrali trainanti (serie IR)
 - Dispositivo di calandratura conica ed invito
 - Scanalatura su rullo inferiore per calandratura lamiera bordate
 - Pannello mobile di comando (serie RM)
 - Costruita in conformità alle normative CE
 - Rulli costruiti in acciaio certificato SAE 1050
- Accessori Speciali**
- Rulli temperati

Three-Roll Motorised and
Manual Plate Bending Machines
**Technical Specifications and
Standard Equipments**

- Cast Iron Main Frames
- Main motor with Brake system (IB)
- Openable Top Roll (Drop end)
- Motor Powered centralised Rolls (IB)
- Conical Bending available
- Wired Grooves
- Mobile Control Panel (IB)
- Built according to EC Safety Directives
- SAE 1050 quality Certified Steel Rolls with high tensile strength

Special Accessories

- Hardened Rolls

Drei-Walzen Motorische und
Manuelle Rundbiegemaschinen
Standardausstattung

- Solider Gusskörper
- Selbstbremsendes Hauptmotor (IB)
- Anlehnung der ausschwenkbaren Oberwalze
- Zentralwalzen, motorisch angetrieben (IB)
- Konischbiegeeinrichtung
- Drahteinlegerillen
- Separates Steuerpult (IB)
- Gemäss CE
- Walzen aus SAE 1050 Qualitätstahl

Sonderausstattung

- Gehärtete und geschliffene Walzen



Rullo Superiore Apribile Per
Estrazione Virole Standard
Standard Manual Drop End
Standard Manuelles Klapplager



IR Mod. 68-75 Diametro Rulli
IR Model 68-75 Roll Diameter
IR Modelle 68-75 Walzendurchmesser

GECKO

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

| MOD. MODEL MODELL | Lunghezza Utile Working Length Arbeitslänge | Capacità di Calandratura Bending Capacity Blechstärke | Diametro Rulli Roll Diameter Walzendurchmesser | Diametro Minimo Calandrabile Min. Biegedurchmesser | Potenza Motore Principale Motor Power Motorleistung | Lunghezza Length Länge | Altezza Height Höhe | Larghezza Width Breite | Peso Weight Gewicht |
|-------------------------|---|---|--|--|--|------------------------------|---------------------------|------------------------------|---------------------------|
| | | | | | | | | | |
| IR 1050x46 | 1050 | 0.8 | 46 | 69 | 0.75 | 1500 | 1120 | 700 | 175 |
| IR 1050x56 | 1050 | 1 | 56 | 84 | 0.75 | 1500 | 1120 | 700 | 195 |
| IR 1050x68 | 1050 | 1.5 | 68 | 102 | 1.1 | 1610 | 1160 | 700 | 360 |
| IR 1050x75 | 1050 | 2 | 75 | 115 | 1.1 | 1610 | 1160 | 700 | 385 |
| IR 1550x68 | 1550 | 1 | 68 | 102 | 1.1 | 2110 | 1160 | 700 | 395 |
| IR 1550x75 | 1550 | 1.2 | 75 | 115 | 1.1 | 2110 | 1160 | 700 | 420 |
| IR 2050x75 | 2050 | 1 | 75 | 115 | 1.5 | 2610 | 1160 | 700 | 505 |
| R 1050x46 | 1050 | 0.8 | 46 | 69 | - | 1400 | 1120 | 700 | 140 |
| R 1050x56 | 1050 | 1 | 56 | 84 | - | 1400 | 1120 | 700 | 160 |
| R 1050x68 | 1050 | 1.5 | 68 | 102 | - | 1930 | 1160 | 700 | 325 |
| R 1050x75 | 1050 | 2 | 75 | 115 | - | 1930 | 1160 | 700 | 350 |
| R 1550x68 | 1550 | 1 | 68 | 102 | - | 2430 | 1160 | 700 | 360 |
| R 1550x75 | 1550 | 1.2 | 75 | 115 | - | 2430 | 1160 | 700 | 395 |
| R 2050x75 | 2050 | 1 | 75 | 115 | - | 2930 | 1160 | 700 | 470 |

IR Motorizzate
Motorised

R Manuali
Manual



R Mod. 68-75 Diametro Rulli
R Model 68-75 Roll Diameter
R Modelle 68-75 Walzendurchmesser



Rullo Superiore Apribile Per
Estrazione Virole (Standard)
Standard Manual Drop End
Standard Manuelles Klapplager

R Mod. 46-56 Diametro Rulli
R Model 46-56 Roll Diameter
R Modelle 46-56 Walzendurchmesser

MODEL
R



**MODEL
IBKS 4.0**

Bordatrici Motorizzate

Caratteristiche Tecniche Ed Accessori Standard

- Corpo in acciaio elettrosaldato
- Regolazione interasse alberi
- Alberi in acciaio montati su bronzine
- Motoriduttore con sistema autofrenante
- Comando a pedale per rotazione alberi
- Basamento
- Quattro serie di rulli forniti standard
- Costruita in conformità alle normative CE

Accessori Speciali

- Movimento idraulico albero superiore
- Rulli temperati

*Power Operated
Bordering / Trimming Machines*

Technical Specifications and Standard Equipments

- Steel welded construction frame
- Adjustable idle roll
- Steel Shafts with bronze bushings
- Reduction motor with brake system
- Movement of rolls with foot pedal
- Complete with stand
- 4 Set of rolls standard
- Built according to EC Safety Directives

Special Accessories

- Movement of top roll by hydraulic system
- Special Rolls

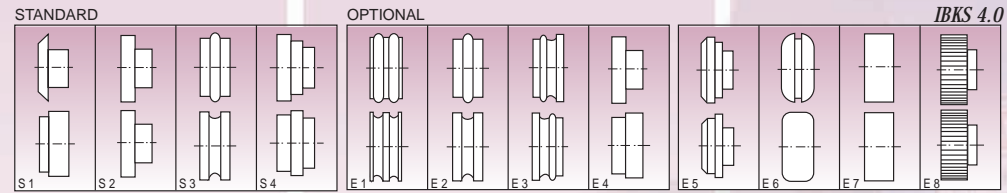
Sickenmaschinen Mit Motor

Standardausstattung

- Stabiler Stahl-Konstruktion
- verstellbare Unterwelle
- Walzen bronzegelagert
- Selbstbremsendes Reduktormotor
- Fusspedalbedienung
- mit Untergestell
- 4 Satz Standardrollen
- gemäss CE

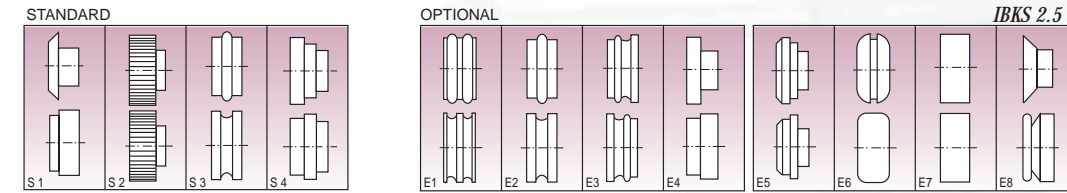
Sonderausstattung

- hydraulische Oberwelle
- Spezialwalzen

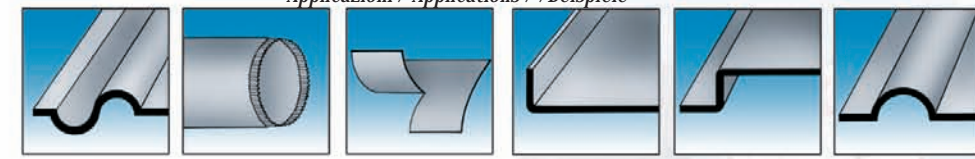


CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

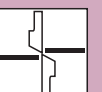
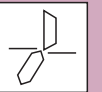
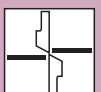
| MOD. MODEL MODELL | Lunghezza Alberi Roll Length Wellenlänge | Capacità di Bordatura Bending Capacity Blechstärke | Diametro Rulli Roll Diameter Walzendurchmesser | Incavo Throat Depth Halsweite | Numero Giri Motor Rotation Umdrehung | Potenza Motore Principale Motor Power Motorleistung | Lunghezza Length Länge | Altezza Height Höhe | Larghezza Width Breite | Peso Weight Gewicht |
|-------------------------|--|--|--|-------------------------------------|--|--|------------------------------|---------------------------|------------------------------|---------------------------|
| | mm. | mm. | Ø mm. | Ø mm. | rpm. | Kw. | mm. | mm. | mm. | Kg. |
| IBKS 4.0 | 300 | 4 | 126 | 200 | 12 | 2.2 | 1700 | 1200 | 570 | 500 |
| IBKS 2.5 | 250 | 2.5 | 106 | 160 | 16 | 1.5 | 1400 | 1120 | 550 | 380 |



Applicazioni / Applications / Beispiele



Movimento idraulico Rullo Sup.
(Optional)
Optional hydraulic top roll
Hydraulische Oberwelle



**MODEL
IBKS 2.5**

MODEL
IKMP 1.2

Bordatrici Motorizzate e Manuali

Caratteristiche Tecniche Ed Accessori Standard

- Corpo in ghisa
- Regolazione interasse alberi
- Supporto posteriore regolabile
- Motoriduttore con sistema autofrenante
- Comando a pedale per rotazione alberi
- Basamento
- Quattro serie di rulli forniti standard
- Costruita in conformità alle normative CE

Accessori Speciali

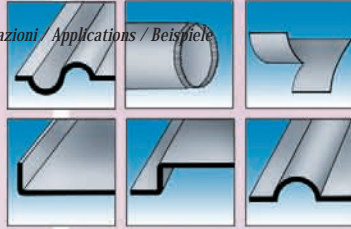
- Movimento idraulico albero superiore
- Rulli temperati

Power Operated Trimming/Bordering Machine

Technical Specifications and Standard Equipments

- Cast iron heavy duty main frame
- Adjustable side support
- Reduction motor with brake system
- Easy to carry for workshops
- Movement by foot pedal
- Adjustable idle roll
- 8 set of rolls standard
- Complete with stand
- Built according to EC Safety Directives

Applicazioni / Applications / Beispiele



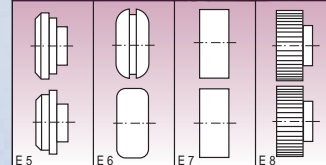
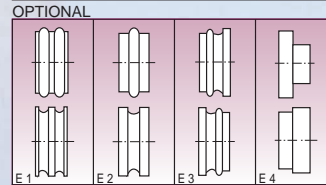
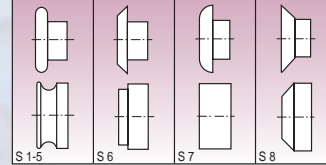
Sickenmaschine Mit Motor

Standardausstattung

- Stabiler Gusskörper
- Selbstbremsendes Reduktormotor
- Leicht zu Tragen
- Fusspedalbedienung
- verstellbare Unterwelle
- Spezialstahlwellen
- 8 Satz Standardrollen
- mit Untergestell
- gemäss CE



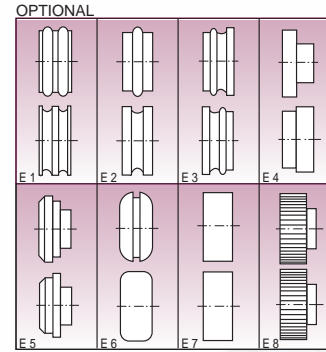
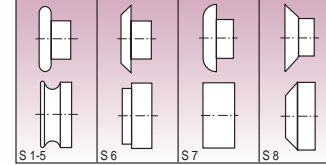
STANDARD *IKMP 1.2*



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

| MOD. MODEL MODEL | Lunghezza Alberi Roll Length Wellenlänge | Capacità di Bordatura Bending Capacity Blechstärke | Diametro Rulli Roll Diameter Walzendurchmesser | Incavo Throat Depth Halsweite | Numero Giri Motor Rotation Umdrehung | Potenza Motore Principale Motor Power Motorleistung | Lunghezza Length Länge | Altezza Height Höhe | Larghezza Width Breite | Peso Weight Gewicht |
|------------------|--|--|--|-------------------------------|--------------------------------------|---|------------------------|---------------------|------------------------|---------------------|
| | mm. | mm. | Ø mm. | Ø mm. | rpm | Kw. | mm. | mm. | mm. | Kg. |
| IKMP 1.2 | 140 | 1.2 | 62 | 100 | 32 | 0.75 | 900 | 1350 | 450 | 110 |
| IK 1.2 | 140 | 1.2 | 62 | 100 | - | - | 560 | 500 | 220 | 50 |
| IK 0.8 | 110 | 0.8 | 52 | 80 | - | - | 380 | 380 | 180 | 30 |

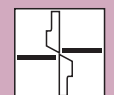
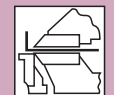
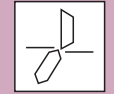
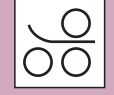
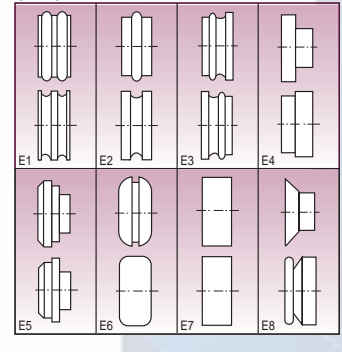
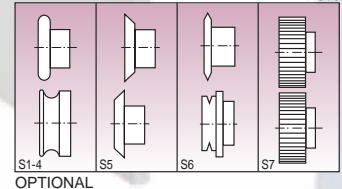
STANDARD *IK 1.2*



4 Serie rulli standard
4 Sets of standard rolls
4 Satz Standardrollen

4 Serie rulli standard
4 Sets of standard rolls
4 Satz Standardrollen

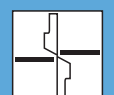
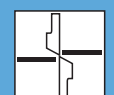
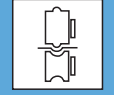
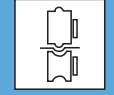
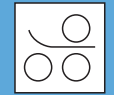
STANDARD *IK 0.8*



MODEL
IK12-08

MODEL
IDK 5

MODEL
IDK 2-1



Cesoie Circolari Tagliadisci Motorizzate

Motorised Circular Cutting Shear

Kreisschere Mit Motor

Caratteristiche Tecniche Ed Accessori Standard

Technical Specifications and Standard Equipments

Standardausstattung

- Corpo in acciaio elettrosaldato
- Chiusura oledinamica
- Lame inclinate in acciaio speciale
- Alberi montati su bronzine
- Motoriduttore con sistema autofrenante
- Archetto portapezzo motorizzato
- Pannello mobile di comando
- Sistema di lubrificazione centralizzato
- Possibilità di taglio di diametri interni
- Costruita in conformità alle normative CE

- Steel welded construction frame
- Pneumatic clamp on center
- Special steel blades with angle
- Blades with bronze bushings
- Reduction motor with brake
- Motorised sheet centering system
- Mobile control panel
- Centralised Lubrication system
- Inside diameter cutting
- Built according to EC Safety Directives

- stabiler Stahl-Konstruktion
- pneumatisches Blechhaltesystem serienmässig
- Messer aus Spezialstahl
- Selbstbremsendes Reduktormotor
- motorisches Zentriersystem
- fahrbares Steuerpult
- Zentralschmierung
- Innenschnittsystem
- gemäss CE

Cesoie Circolari Tagliadisci Motorizzate e Manuali

Motorised and Manual Circular Cutting Shears

Motorische und manuelle Kreisscheren

Caratteristiche Tecniche Ed Accessori Standard

Technical Specifications and Standard Equipments

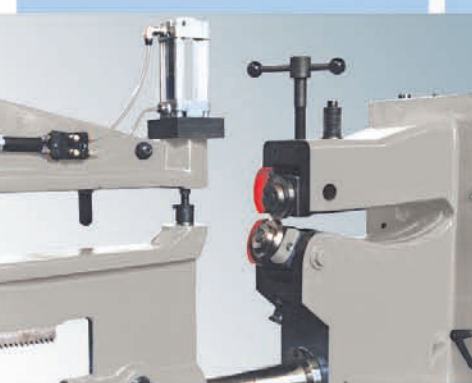
Standardausstattung

- Corpo in ghisa
- Lame inclinate in acciaio speciale
- Alberi montati bronzine
- Motoriduttore con sistema autofrenante (serie IDK 2)
- Pannello mobile di comando (serie IDK 2)
- Sistema di lubrificazione centralizzato (serie IDK 2)
- Possibilità di taglio di diametri interni
- Costruita in conformità alle normative CE

- Rigid Cast Frame
- Special steel blades with angle
- Blades with bronze bushing
- Reduction motor with brake (ICC 2)
- Mobile control panel (ICC 2)
- Centralised Lubrication System (ICC 2)
- Inside diameter cutting
- Built according to EC Safety Directives

- stabiler Gusskörper
- Messer aus Spezialstahl
- Messer, bronzegelagert
- Selbstbremsendes Reduktormotor (ICC 2)
- fahrbares Steuerpult (ICC 2)
- Zentralschmierung (ICC 2)
- Innenschnittsystem
- gemäss CE
- Sonderausstattung
- pneumatisches Blechhaltesystem

Accessori Speciali



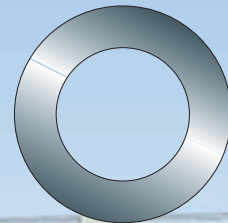
IDK 2 Chiusura Pneumatica (optional)
Optional Pneumatic Clutch
Pneumatisches Blechhaltesystem

IDK 1 Cesoia Tagliadisci Manuale
Manual Circular Cutting Shear
Manuelle Kreisschere

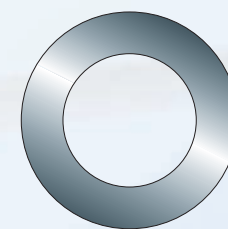


IDK 2 Cesoia Tagliadisci Mot.
Motorised Circular Cutting Shear
Kreisschere Mit Motor

IDK-5 H Chiusura Idraulica (Optional)
Optional Hydraulic Clutch
Hydraulische Klemmung



Taglio Diametri Interni (Standard)
Standard Inside Diameter Cutting
Standard Innenschnittsystem



Aglio Diametro Interni (Standard)
Standard Inside Diameter Cutting
Standard Innenschnittsystem

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

| MOD. MODEL MODELL | Diametro Lavorabile Sheet Diameter Rondendurchmesser | Spessore Lavorabile (res.42 kg/mm ²) Sheet Thickness Schnittkapazität | Velocità Speed Geschwindigkeit | Acciaio Lame Blade Material Werkstoff | Potenza Motore Principale Motor Power Motorleistung | Incavo Archetto Hump Depth Ausladung | Incavo Testa Portalamo Throat Depth Halsweite | Lunghezza Length Länge | Altezza Height Höhe | Larghezza Width Breite | Peso Weight Gewicht |
|-------------------------|--|--|--------------------------------------|---|--|--|---|------------------------------|---------------------------|------------------------------|---------------------------|
| | Ømm. | mm. | m/min. | K | kW | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | Kg. |
| IDK 5 | 1400 | 5 | 4.1 | 2842 | 2.2 | 880 | 300 | 2500 | 1400 | 750 | 1060 |
| IDK 2 | 1000 | 2 | 7.5 | 2842 | 1.1 | 700 | 280 | 1400 | 1150 | 400 | 300 |
| IDK 1 | 1000 | 1 | - | 2842 | - | 600 | 200 | 1200 | 350 | 200 | 45 |



MODEL
CKS/CKL

Piegatrici Manuali a Tavola
Con Utensili a Settori

Caratteristiche Tecniche Ed
Accessori Standard

- I modelli CKS e CKL sono costituiti da un corpo in acciaio elettrosaldato e si orientano verso un utilizzo nei settori della produzione di scatolati e pannelli grazie alla modularità dei loro utensili a settori.
- Entrambi i modelli sono indicati per la lavorazione di materiali di piccole e medie dimensioni richiedendo l'impiego di un solo operatore.
- La tavola mobile di piegatura viene agevolata nel movimento da un sistema di molle che riduce lo sforzo dell'operatore.
- Il modello CKS consente una facile pinzatura del materiale da piegare attraverso un sistema mobile del cappello superiore. Non è necessaria nessuna regolazione in base allo spessore.
- Nei modelli CKL il cappello superiore può essere bloccato tramite un pedale tramite un pedale in modo che l'operatore possa utilizzare entrambe le mani.

Standard Specifications

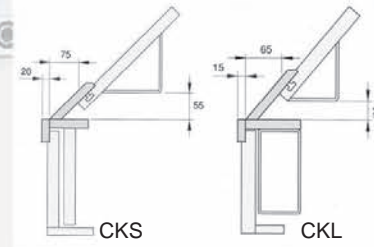
Technical Specifications and
Standard Equipments

- The CKS/CKL range of sheet folders feature all welded steel frame models which are available either in straight execution with one-piece blade or in box & pan type execution with segmented blades. Both models are very convenient for medium-size batch production due to simplicity of operation by one operator. The folding beam movement is supported by a spring system which reduces the manual force required for bending.
- The CKS models allow easy clamping of material by means of a clamping lever on the top beam. On these models no thickness adjustment is necessary.
- On the CKL models the top beam can be locked by foot so that the operator can use both hands for a controlled fold.

Standardausrüstung

Standardausstattung

- Die CKS/CKL-Serie Blechslanzen zeichnet sich durch einen komplett geschweißten Stahlrahmen aus. Es ist ein Modell mit gerader Ausführung mit einem einteiligen Messer oder ein Modell in einer Ausführung mit Fingertyp mit segmentierten Bessem lieferbar. Beide Modelle sind für die Produktion mittelgrosser Partien sehr geeignet, dank der Tatsache, dass die Maschine auf einfache Weise von einem einzigen Person bedient werden kann. Die Bewegung des Stanzbalkens wird durch die zum Federmechanismus unterstützt, wodurch die zum Biegen erforderliche Handkraft wesentlich verringert wird.
- Bei den CKS-Modellen kann das Material auf einfache Weise durch einen Klemmhebel auf dem Oberbalken arretiert werden. Bei diesen Modellen braucht die Diche nicht eingestellt werden.
- Bei den CKL-Modellen kann der Oberbalken mit dem Fuss verriegelt werden, so dass die Person, die die Maschine bedient, beide Hände für eine kontrollierte Stanzbearbeitung benutzen kann.



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

| MOD. MODEL MODELL | Lunghezza Utile Working Length Arbeitslänge | Spessore Lavorabile (res. 37 kg/mm ²) Folding Capacity (37 kg/mm ²) Biegeleistung 37 kg/mm ² | Corsa Tavola Superiore Regolabile Top Beam Stroke Oberwangenhub | Angolo Di Piegatura (max) Folding Angle (max) Biegewinkel | Lunghezza Length Länge | Altezza Width Breite | Larghezza Height Höhe | Peso Weight Gewicht |
|-------------------------|---|--|--|---|------------------------------|----------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| | mm. | mm. | mm. | grad/deg | mm | mm. | mm. | Kg. |
| CKS 2060x1.5 | 2060 | 1.5 | 120 | 135° | 2750 | 550 | 1270 | 1050 |
| CKL 1260x1.5 | 1260 | 1.5 | 40 | 135° | 1570 | 860 | 1170 | 330 |



MODEL
CK

Piegatrici Manuali a Tavola

Caratteristiche Tecniche Ed
Accessori Standard

- Sistema di sollevamento tavola di piegatura a sforzo ridotto
- Tavola frontale a regolazione assiale
- Corpo in ghisa
- Possibilità di esecuzione pieghe con angolo molto ridotto
- Sistema di bilanciamento a contrappesi
- Costruita in conformità alle normative CE

Manual Folding Machines

Technical Specifications and
Standard Equipments

- Load lever system of the machine reduces the sheet metal bending force
- Mobile front beam offers the possibility of axial adjustment
- Cast iron body
- Knives made of production steel, in appropriate sizes, were attached to all beams
- Balancing load is available at standard models

Schwenkbiegemaschinen

Standardausstattung

- leichtes Handling durch aufwendiges Gegengewichtsystem
- Schwere Gussausführung
- Gradeinstellung für Biegewinkel mit Anschlag
- leichte Verstellung der Oberwange über Spindel
- Verstellmöglichkeit der Unterwange



CK 20/2.0



CK 15/2.0



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

| MOD. MODEL MODELL | Lunghezza Utile Working Length Blechbreite | Spessore Lavorabile (res. 42 kg/mm ²) Folding Capacity ST-45 Biegeleistung ST 45 | Corsa Tavola Superiore Regolabile Top Beam Stroke Oberwangenhub | Corsa Tavola Inferiore Regolabile Folding Beam Stroke Unterwangenhub | Angolo Di Piegatura (max) Folding Angle (max) Biegewinkel | Lunghezza Length Länge | Altezza Width Breite | Larghezza Height Höhe | Peso Weight Gewicht |
|-------------------------|--|--|--|---|---|------------------------------|----------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| | mm. | mm. | mm. | mm. | grad/deg | mm | mm. | mm. | Kg. |
| CK 12/2.5 | 1260 | 2.5 | 160 | 70 | 135° | 2000 | 650 | 1250 | 840 |
| CK 20/2.0 | 2050 | 2 | 210 | 100 | 135° | 3300 | 750 | 1350 | 2000 |



**MODEL
KM 12**

*Caratteristiche Tecniche Ed
Accessori Standard*

- Corpo e basamento in ghisa
- Largo ed ampio tavolo di appoggio facilitano le operazioni dell'operatore
- Lame costruite in acciaio al carbonio per garantire flessibilità e stabilità
- Sistema premilamiera meccanico per impedire il movimento della lamiera durante il taglio
- Contrappeso per il sollevamento del porta coltello
- Squadra frontale per tagli inclinati e registro a regolazione millimetrica per lunghezza taglio
- Costruita in conformità alle normative CE

Manual Arm Guillotine Shear

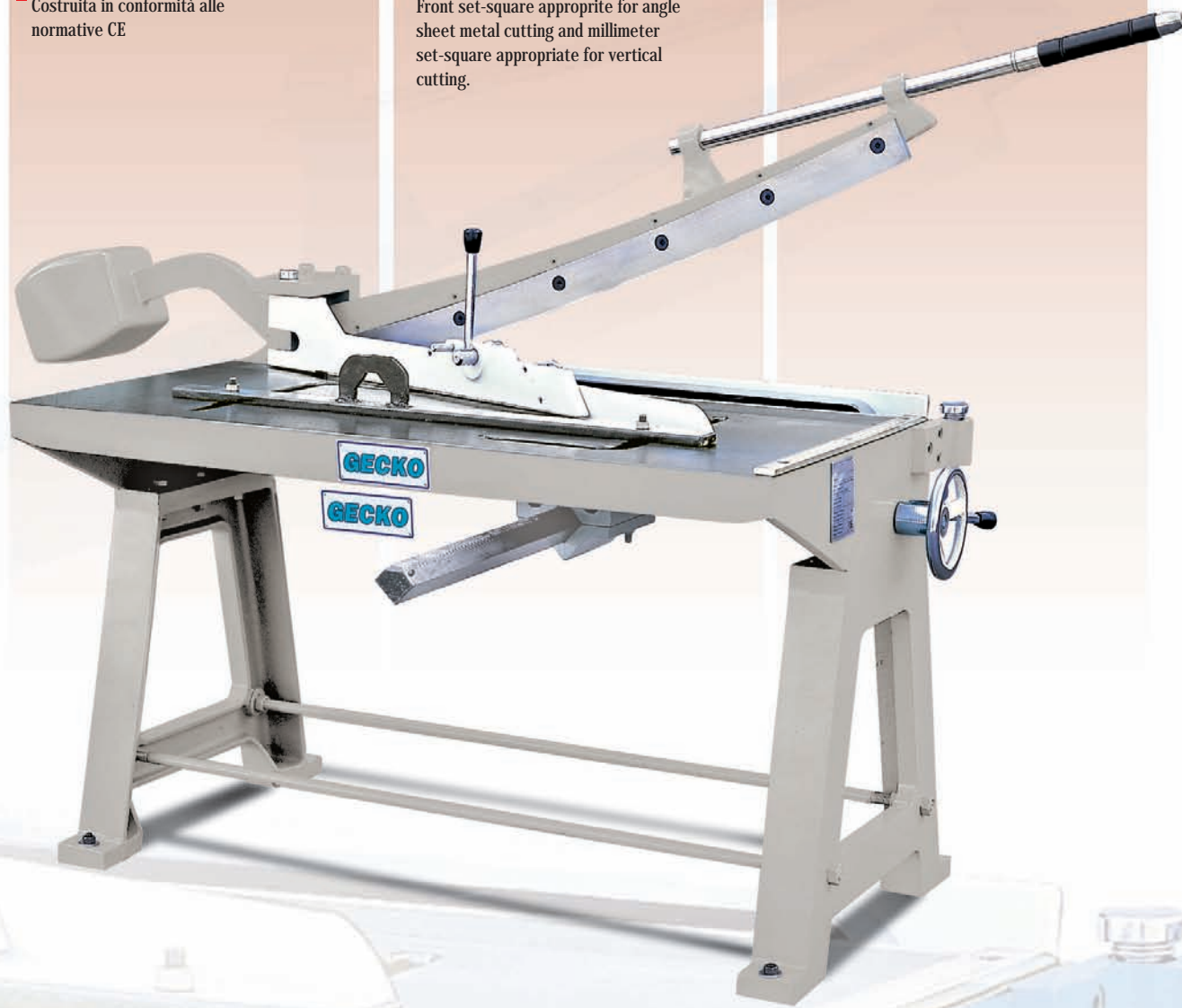
*Technical Specifications and
Standard Equipments*

- Cast iron table and foot bases. Large table facilitating the command of sheet metal by operator.
- Cutting lever made of low carbon steel for the purposes of flexibility and stability
- Mechanical pressure system which prevents sliding of sheet metal during cutting operation. Mono-block lower knife made of air hardening steel (Spk-2080)
- Front set-square appropriate for angle sheet metal cutting and millimeter set-square appropriate for vertical cutting.

Tafelschere

Standardausstattung

- Schwerer Gusskörper. Breites Tisch durchschiebbar für grössere Längen. Robuster, verstellbarer Griff. Schnellklemmender Niederhalter.
- Viereitig verwendbares ober-und Untermesser. Schnellverstellbarer Breitenanschlag.



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

| MOD MODEL MODELL | Dimensioni Tavola Table Dimension Tischgrösse | Lunghezza Taglio Blade Length Messertlänge | Lunghezza Lama Shearing Length Schnittlänge | Capacità di Taglio (Res. 42 kg/mm ²) Shearing Capacity Blechstärke | Corsa Riscontro Back Gauge Length Verstellung des Breitenanschlag | Lunghezza Length Länge | Altezza Width Breite | Larghezza Height Höhe | Peso Weight Gewicht |
|------------------------|---|--|---|---|---|------------------------------|----------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| | mm. | mm. | mm. | | mm. | mm. | mm. | mm. | kg. |
| KM 12 | 600x1300 | 1050 | 1000 | 1.5 | 600 | 1930 | 1000 | 1330 | 500 |

**MODEL
RP, LS
BR, N**

STANDARD AUSRÜSTUNG

- Stabiler stahlkörper
- Messer aus spezialstahl

STANDARD SPECIFICATIONS

- Stable steel welded frame-construction
- Special steel blades

| MODEL | — | — | — |
|--|----|-------------|-------------|
| Schwarz Blech Sheet 10 5 RP LS-16 LS-16 | mm | 10 | - |
| Flacheisen Flat bar | mm | 90x14 | - |
| Ø Eisen Ø Round | mm | 22 | - |
| ∕ Eisen ∕ Square | mm | 20 | - |
| L Blechwinkel L Angle | mm | 60x7 | - |
| T Blechwinkel T Angle | mm | 60x7 | - |
| Ø 13 | mm | □ 10 | □ 10 |
| Ø 22 | mm | □ 5.8 | □ 5.8 |
| Ø 45 | mm | □ 2.8 | □ 2.8 |
| Gewicht Weight | kg | 158 | 68 |
| Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH) | mm | 270x900x990 | 220x450x740 |

| MODEL | — | — | — |
|---|----|-------------|-------------|
| Schwarz Blech Sheet 5 RP | mm | 10 | 8 |
| Flacheisen Flat bar | mm | 90x14 | 100x9 |
| Ø Eisen Ø Round | mm | 22 | 16 |
| ∕ Eisen ∕ Square | mm | 20 | - |
| L Blechwinkel L Angle | mm | 60x7 | 40x6 |
| T Blechwinkel T Angle | mm | 60x7 | 40x6 |
| Gewicht Weight | kg | 107 | 55 |
| Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH) | mm | 270x750x700 | 250x500x520 |

| MODEL | mm | — | — | — | — |
|---|----|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Schwarz Blech Sheet 3BR | mm | 5 2BR | 6 2BR | 5 | 4 |
| Flacheisen Flat bar | mm | 70X5 | 50X6 | 50X5 | 50X4 |
| Ø Eisen Ø Round | mm | 13 | 13 | 11 | 10 |
| Gewicht Weight | kg | 30 | 17 | 10 | 9 |
| Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH) | mm | 160x520x440 | 130x360x380 | 130x320x360 | 130x320x360 |

| MODEL | mm | — | — | — | — |
|---|----|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Flacheisen Flat bar | mm | 25x8 | 45x10 | 45x12 | 45x14 |
| ∕ Eisen ∕ Square | mm | 18 | 22 | 25 | 28 |
| Ø Eisen Ø Round | mm | 22 | 26 | 28 | 32 |
| Gewicht Weight | kg | 28 | 38 | 54 | 74 |
| Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH) | mm | 190x330x350 | 200x440x400 | 220x550x420 | 210x640x410 |

