

La gamma di trapani **MORKAI MACHINERY** si articola in una vasta serie di macchine sia a colonna sia radiali di varie dimensioni per l'impiego nei vari settori della meccanica e della carpenteria.

La serie MD abbraccia un'ampia gamma di modelli idonei ai più svariati impieghi di officina meccanica, dal semplice ed economico modello MD-19 fino alla foratrice MD 500 S.

MD 19: versatile e maneggevole trapano a colonna classico per tutti i tipi di impieghi in officina. Unisce alla robustezza la completa dotazione di serie come il piano girevole morsa con cremagliera, la trasmissione a tre pulegge.

MD 400 HS: robusto trapano a colonna dotato di piano girevole morsa, impianto refrigerante utensile e trasmissione a cinghie con tre pulegge, motore a due velocità. MD 400 C2F: alle caratteristiche del modello MD 400 HS si aggiunge la più completa dotazione di serie che comprende la discesa automatica del canotto e la tavola a croce con cremagliera.

MD 46 CF: robusto trapano a colonna dotato di testa a rotazione frontale destra e sinistra $\pm 45^\circ$ (per fori inclinati) con trasmissione ad ingranaggi. La dotazione di serie di discesa automatica del canotto e la tavola a croce con cremagliera oltre all'impianto refrigerante lo rendono uno dei modelli più venduti.

MD 500 S: foratrice con testa a trasmissione ad ingranaggi dotata di discesa automatica del canotto, massiccia struttura, impianto refrigerante. Idonea agli impieghi più gravosi di foratura anche su materiali molto duri.

La serie ZX 50 F e XZ 5150 rappresenta i trapani fresa con tavola a croce. Si caratterizzano per la robusta costruzione, per il cambio velocità tramite scatola ingranaggi oltre che per i movimenti automatici motorizzati della tavola. Notevole rigidità viene conferita a queste macchine dal concetto costruttivo utilizzato. In particolare la tavola fissa (priva di movimento verticale) assicura elevatissima robustezza, il movimento verticale viene assicurato dalla testa che scorre su robuste e sovradimensionate guide prismatiche.

DOTAZIONE STANDARD ZX 50 F: pesante struttura in ghisa; tavola a croce con movimento motorizzato meccanico su asse X e motorizzato elettrico su asse Y; guide di movimentazione con geometria a coda di rondine; rotazione testa frontale destra e sinistra $\pm 45^\circ$; motore a due velocità; impianto refrigerante utensile; protezione mandrino in plexiglass; illuminazione zona lavoro; marchio CE.

DOTAZIONE STANDARD XZ 5150: pesante struttura in ghisa; tavola a croce con movimento motorizzato meccanico su asse X e Y affidato a robusti motori con riduttore; guide di movimentazione con geometria quadrata; rotazione testa frontale destra e sinistra $\pm 45^\circ$; sollevamento ed abbassamento testa motorizzato; motore a due velocità; impianto di lubrificazione delle guide centralizzato; impianto refrigerante utensile; protezione mandrino in plexiglass; illuminazione zona lavoro; marchio CE.

La serie Z è costituita da una completa gamma di trapani radiali di diverse dimensioni e capacità in grado di soddisfare tutte le esigenze.

Questa serie si caratterizza per la robustezza dei modelli che la compongono, inoltre la dotazione di serie dei doppi bloccaggi oleodinamici (testa e colonna) separati, consente una ottima versatilità di utilizzo.

In particolare i canotti mandrino sono maggiorati e temperati in grado di assorbire tutte le sollecitazioni di lavoro, anche le più gravose.

DOTAZIONE STANDARD: struttura in ghisa pesante; tavola cubica fissa; bloccaggi oleodinamici testa e colonna separati; canotto mandrino maggiorato e temperato; pompa refrigerazione; protezione mandrino in plexiglass; illuminazione zona lavoro; marchio CE.

Tutte le nostre macchine vengono prodotte nel rispetto dei migliori standard qualitativi (normative DIN e SCHLESINGER) oltre ad essere idonee alle regolamentazioni previste dalle normative CE.

I DATI CONTENUTI NEL PRESENTE CATALOGO NON SONO IMPEGNATIVI E POSSONO SUBIRE VARIAZIONI SENZA PREAVVISO.

| TRAPANI SERIE Z | | Z 3040 X 12 | Z 3050 X 16 | Z 3063 X 20 | Z 3080 X 25 |
|---|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Massima capacità di foratura (su acciaio) | mm | 40 | 50 | 63 | 80 |
| Distanza colonna-mandrino | min. mm | 1250 | 1600 | 2000 | 2500 |
| | max. mm | 350 | 350 | 450 | 500 |
| Distanza mandrino-superficie basamento | min. mm | 1250 | 1220 | 1600 | 2000 |
| | max. mm | 350 | 320 | 400 | 550 |
| Corsa canotto mandrino | mm | 315 | 315 | 400 | 450 |
| Attacco canotto | CM | 4 | 5 | 5 | 6 |
| Gamma velocità mandrino | giri/min | 25 - 2000 | 25 - 2000 | 20 - 1600 | 16 - 1250 |
| Numero velocità | n. | 16 | 16 | 16 | 16 |
| Gamma velocità avanzamenti canotto | mm/giro | 0,04 - 3,20 | 0,04 - 3,20 | 0,04 - 3,20 | 0,04 - 3,20 |
| Numero velocità avanzamenti canotto | n. | 16 | 16 | 16 | 16 |
| Dimensioni tavola | mm | 500 x 630 | 500 x 630 | 630 x 800 | 800 x 1000 |
| Lunghezza braccio | mm | 2080 | 2140 | 2650 | 3200 |
| Potenza motore principale | Kw | 3 | 4 | 5,5 | 7,5 |
| Potenza motore pompa refrigerante | Kw | 0,09 | 0,09 | 0,09 | 0,09 |
| Peso | Kg | 3000 | 3500 | 7000 | 11000 |
| Dimensioni | Profondità | mm | 1060 | 1060 | 1250 |
| | Larghezza | mm | 2150 | 2500 | 3080 |
| | Altezza | mm | 2655 | 2655 | 3291 |



MORKAI
MACHINERY

IMPORTATORE ESCLUSIVO:



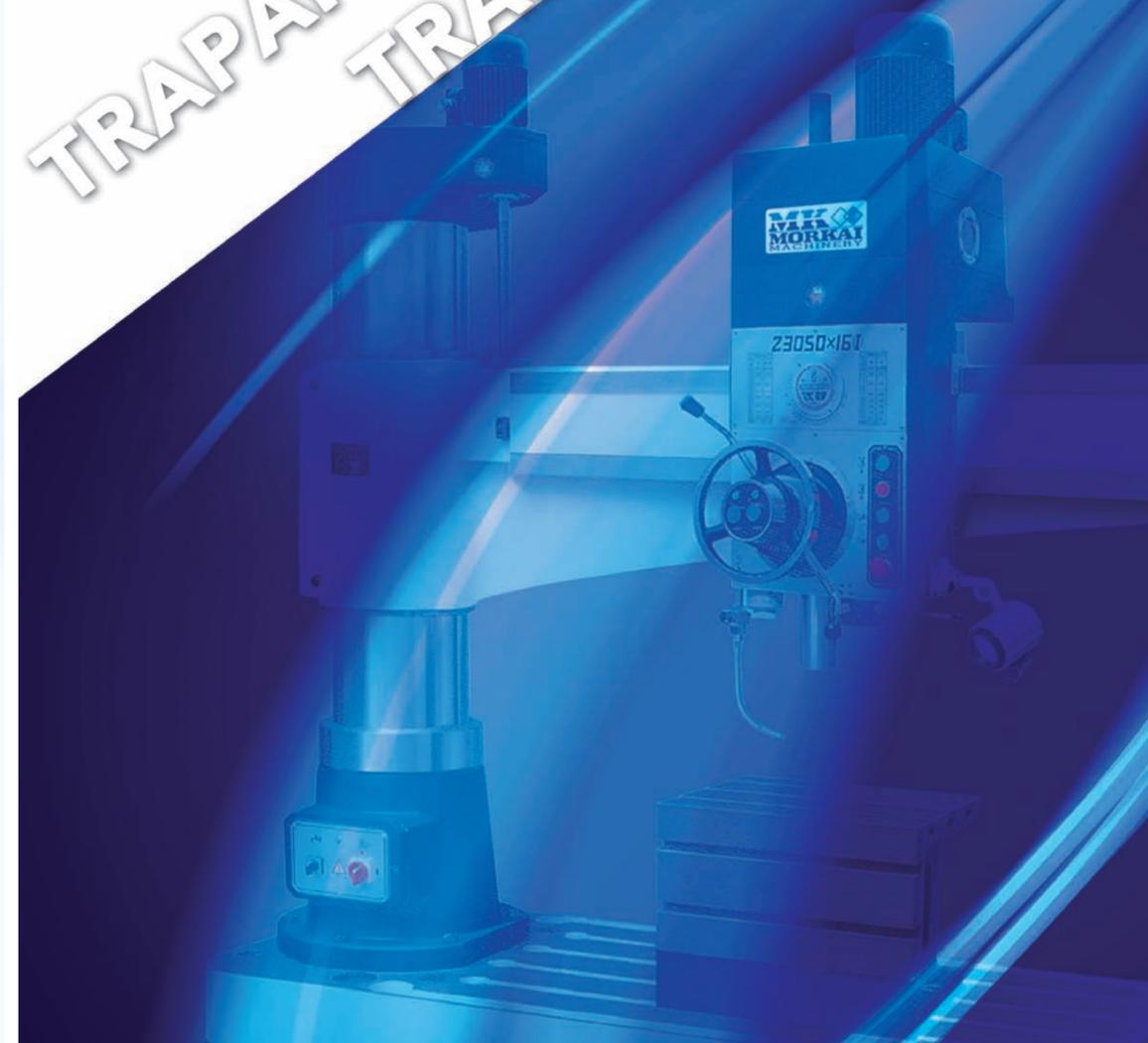
Mario Bianchi
MACCHINE UTENSILI

MARIO BIANCHI S.p.A. - 31040 SIGNORESSA DI TREVIGNANO (TV)
VIA INDUSTRIE, 6 - TEL. +39(0)423677113 r.a. - FAX +39(0)423677128
e-mail: info@mariobianchi.it - internet: www.mariobianchi.it

RIVENDITORE:



TRAPANI RADIALI
TRAPANI FRESA





| MD - 19 | |
|---------------------------|------------------------------------|
| Capacità foratura | 28 mm. |
| Capacità maschiatura | 18 mm. |
| Tipo trasmissione | cinghia e 3 pulegge manuale |
| Discesa mandrino | manuale |
| Velocità mandrino | n° 24 |
| Gamma velocità | 58 - 2165 RPM |
| Attacco mandrino | C.M.3 |
| Corsa canotto | 120 mm. |
| Distanza colonna-mandrino | 250 mm. |
| Diametro colonna | 100 mm. |
| Tipo tavola | piano girevole morsa c/cremagliera |
| Motore a 2 polarità | 0,6 - 0,9 Kw |
| Dimensioni imballo | 940 x 750 x 1935 |
| Peso netto/lordo | 200/230 Kg |



Dettaglio piano girevole morsa



Dettaglio testa



| MD 46 CF | |
|---------------------------|--|
| Capacità foratura | 40 mm. |
| Capacità maschiatura | 22 mm. |
| Tipo trasmissione | ingranaggi |
| Discesa mandrino | automatica |
| Velocità mandrino | n° 6 |
| Gamma velocità | 50 - 1250 RPM |
| Attacco mandrino | C.M.4 |
| Corsa canotto | 130 mm. |
| Distanza colonna-mandrino | 260 mm. |
| Diametro colonna | 115 mm. |
| Tipo tavola | tavola a croce mm. 585x190 c/cremagliera |
| Impianto refrigerante | di serie |
| Motore | 1,1 Kw |
| Dimensioni imballo | 914 x 762 x 2083 |
| Peso netto/lordo | 280/310 Kg |



Dettaglio tavola a croce



Dettaglio testa



| MD 400 C2F | | MD 400 HS | |
|----------------------------------|---------------------------|------------------------------------|--|
| 32 mm. | Capacità foratura | 32 mm. | |
| 20 mm. | Capacità maschiatura | 20 mm. | |
| cinghia e 3 pulegge | Tipo trasmissione | cinghia e 3 pulegge | |
| automatica | Discesa mandrino | manuale | |
| n° 24 | Velocità mandrino | n° 24 | |
| 62 - 2500 RPM | Gamma velocità | 62 - 2500 RPM | |
| C.M.4 | Attacco mandrino | C.M.4 | |
| 130 mm. | Corsa canotto | 130 mm. | |
| 205 mm. | Distanza colonna-mandrino | 205 mm. | |
| 115 mm. | Diametro colonna | 115 mm. | |
| a croce mm.585x190 c/cremagliera | Tipo tavola | piano girevole morsa c/cremagliera | |
| di serie | Impianto refrigerante | di serie | |
| 0,8 - 1,25 Kw | Motore a 2 polarità | 0,8 - 1,25 Kw | |
| 915 x 762 x 2148 | Dimensioni imballo | 915 x 762 x 2148 | |
| 330/360 | Peso netto/lordo | 330/360 | |



| MD 500 S | |
|---------------------------|--------------------------------|
| Capacità foratura | 50 mm. |
| Capacità maschiatura | 33 mm. |
| Tipo trasmissione | ingranaggi |
| Discesa mandrino | automatica |
| Velocità mandrino | n° 6 |
| Gamma velocità | 50 - 1510 RPM |
| Attacco mandrino | C.M.4 |
| Corsa canotto | 200 mm. |
| Distanza colonna-mandrino | 340 mm. |
| Diametro colonna | 180 mm. |
| Tipo tavola | quadrata rotante c/cremagliera |
| Impianto refrigerante | di serie |
| Motore | 3 Kw |
| Dimensioni imballo | 1026 x 600 x 2324 |
| Peso netto/lordo | 750/800 Kg |



Dettaglio testa



Dettaglio tavola



MOD. ZX50F



MOD. XZ5150

| TRAPANI FRESA SERIE ZX E XZ | | ZX 50F | XZ 5150 |
|---|------------|---------------------|---------------------|
| Massima capacità di foratura | mm | 35 | 50 |
| Massima capacità di fresatura orizzontale | mm | 100 | 125 |
| Massima capacità di fresatura verticale | mm | 25 | 32 |
| Massima capacità di alesatura | mm | 120 | 120 |
| Distanza min - max tra naso mandrino e tavola | mm | 0 - 400 | 150 - 650 |
| Gamma velocità mandrino | giri/mim | 115 - 1750 (8 vel.) | 94 - 2256 (16 vel.) |
| Corsa canotto mandrino | mm | 120 | 180 |
| Attacco mandrino | | CM 4 | ISO 40 |
| Velocità avanzamenti canotto | mm/giro | manuale | 0,1 - 0,15 - 0,3 |
| Dimensione tavola | mm | 800 x 240 | 1220 x 360 |
| Corse | mm | 400 x 230 | 660 x 360 |
| Potenza motore principale | Kw | 0,85 - 1,5 | 1,5 - 2,4 |
| Potenza motore pompa refrigerante | Kw | 0,25 | 0,25 |
| Peso | Kg | 500 | 1400 |
| Dimensioni | Profondità | mm | 970 |
| | Larghezza | mm | 1100 |
| | Altezza | mm | 1650 |



Dettaglio tavola a croce MD 400 C2F



Dettaglio testa MD 400 C2F