

La Forza Vincente



SERIE VS

CESOIA A GHIGLIOTTINA
AD ANGOLO VARIABILE
GESTITA DA CNC



- Taglio perfetto
- Alta velocità
- Potente
- Accurata
- Efficiente



DURMA



GECKO

La Forza Vincente



DURMA



Come punto di riferimento per la fornitura completa di tecnologie per la lavorazione della lamiera, con quasi 60 anni di esperienza, GECKO-DURMA comprende e riconosce le sfide, le esigenze e le aspettative del settore.

Tramite la ricerca e lo sviluppo delle più moderne tecnologie di produzione, riusciamo a soddisfare le richieste sempre più elevate dei nostri clienti, migliorando continuamente i nostri standard produttivi, unitamente ai processi.

Nei nostri tre stabilimenti produttivi per un totale di 150.000 mq, dedichiamo 1.000 collaboratori per studiare e fornire soluzioni produttive di alta qualità, di elevate prestazioni con costi finali sul mercato adeguati, alle esigenze di tutti i nostri clienti.

Grazie alle innovazioni sviluppate presso il nostro centro di ricerca e sviluppo, al supporto tecnico fornito, alle continue richieste e suggerimenti dei nostri clienti in tutto il mondo, tutti perseguiamo un obiettivo comune: essere il vostro partner privilegiato nel mondo della lamiera.

Le macchine **GECKO-DURMA** rappresentano la più attuale ed elevata tecnologia nel mondo.



1

Linee moderne di produzione ad alta tecnologia



3

Massima qualità di progettazione realizzata nel nostro centro di ricerca e sviluppo

2

Componentistica di massima qualità



Serie VS

Cesoia a ghigliottina ad angolo variabile gestita da CNC

Ben attrezzato per tagli di precisione (precisione di taglio $\pm 0,05$ mm)

La serie di cesoie modello VS ad alta tecnologia con taglio ad angolo variabile, con regolazione $0^{\circ} 30' - 2^{\circ}$. La semplicità di utilizzo, le buone qualità di taglio grazie ad una regolazione dell'inclinazione di taglio precisa, ed una velocità ed efficienza ottimali, rendono questa serie di cesoie adatte per ogni tipo di produzione. Grazie al controllo numerico è possibile inserire tutti i parametri di taglio, ed ottenere precisioni ottimali ed una elevata qualità del taglio.

La serie di cesoie VS sono caratterizzate quindi dalla loro efficienza assoluta, massima precisione ed elevata sicurezza.



Anticipa le vostre richieste

Precisione ed alta qualità di taglio grazie alla regolazione automatica

La serie di cesoie VS grazie all'alta tecnologia adottata e gli elevati standard produttivi, è in grado di offrire soluzioni precise per ogni tipo di produzione, riducendo ulteriormente l'angolo di taglio abbiamo ottenuto miglior precisione sul taglio e un effetto di torsione (effetto elica) molto limitato.

Facile da utilizzare

Economica

Efficiente

Veloce

Affidabile



Perché scegliere le cesoie GECKO-DURMA?

- Velocità di taglio ad alta qualità
- Regolazione interspazio lame automatica
- Struttura della macchina rigida e ben progettata
- Elevati standard di ripetibilità
- Allestimenti ad alta tecnologia
- Bassi costi di manutenzione
- Un insieme di alta tecnologia, per incrementare il tuo business insieme ad un'azienda affidabile

Ancora più potenza

Ad alte prestazioni con tecnologie avanzate,
e un'ottima produttività

La serie VS del gruppo GECKO-DURMA è una delle cesoie ad angolo variabile più avanzate tecnologicamente disponibili oggi, per la produzione di qualsiasi particolare tagliato.

La capacità di taglio che va da un minimo di 6 mm fino a 25 mm, sono il frutto di un elevato sviluppo tecnologico che unisce flessibilità, produttività, qualità, e costi.



Specifiche tecniche:

- Struttura rigida e robusta per tagli anche di grandi spessori
- Lame di taglio temprate e rettificate che garantiscono lunga durata e tagli precisi
- Sicurezze a norma CE
- Perfetta combinazione tra prestazioni di taglio e costi
- Controllo automatico interspazio lame e angolo di taglio tramite controllo numerico
- Controllo numerico facile ed intuitivo touch screen
- Questa serie di cesoie Vs garantisce prestazioni di taglio e flessibilità per tutti i tipi di spessori e dimensioni di lamiera
- Sostegno lamiera posteriore pneumatico
- Bracci sostegno lamiera frontali con scanalature a T per taglio semplice di fogli
- Sistemi di alimentazione e supporto frontali (optional)
- Tavolo frontale a sfere

Caratteristiche generali della serie VS

La serie di cesoie VS è in grado di aggiungere valore alla vostra produzione offrendo soluzioni (standard o opzionali) adeguate a tutte le esigenze produttive. Grazie alle sue caratteristiche di efficienza, precisione, alta produttività, tecnologia, costi, la cesoia serie VS ha dimostrato di essere la più semplice da utilizzare e l'unica con queste prestazioni, come tipologia nel mondo.



Protezione sollevabile nel primo metro
Tavolo a sfere di scorrimento
Premilamiera oleodinamici



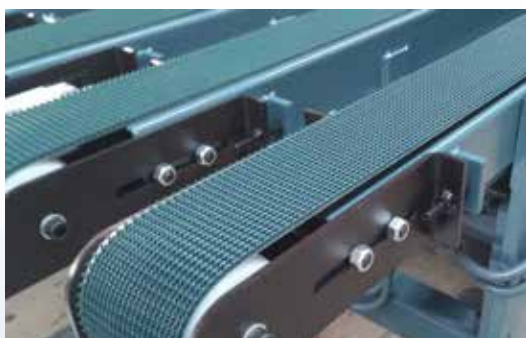
Incavo nei montanti speciale (optional)



Barriere fotoelettriche frontali (optional)



Goniometro regolabile 0-180° per tagli inclinati (optional)



Sistemi di evacuazione (optional)



Sostegno lamiera posteriore pneumatico (optional)

Sistema di registro posteriore della lamiera progettato in modo solido e resistente

Preciso

Robusto

Nessuna deformazione



- Veloce, preciso.
- Affidabile nei movimenti.
- Resistente agli urti accidentali.
- Regolabile in qualsiasi punto.
- Assenza di manutenzione.
- Taglio ottimale e veloce.
- Facile e sicuro da utilizzare.
- Garantisce alta precisione e ripetibilità.

Perché un registro posteriore GECKO-DURMA?

Uno dei fattori più importanti per la precisione di taglio è la stabilità del registro posteriore.

Un taglio di qualità è possibile solo grazie ad un prodotto perfetto in stabilità e precisione.

Il sistema di guida del registro posteriore è dotato di viti a ricircolo di sfere ad alta velocità, e guide lineari, che garantiscono al registro posteriore una resistenza elevata agli urti accidentali, oltre ad una lunga durata nel tempo, mantenendo elevati standard di precisione.

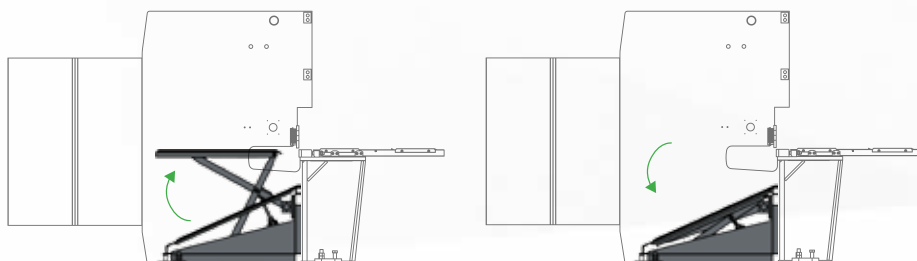


Viti a ricircolo di sfere del registro posteriore

Sistemi di sostegno lamiera posteriore

Sistema di sostegno lamiera posteriore pneumatico

DURMA I

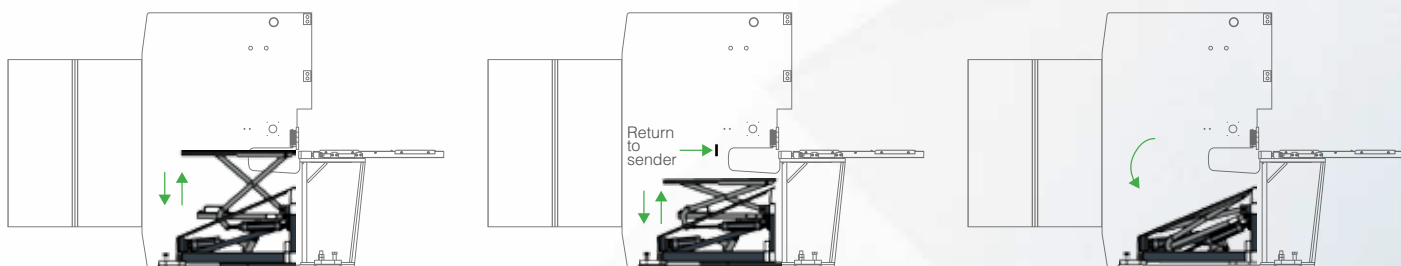


Step 1

Step 2

Sistema di sostegno lamiera posteriore pneumatico

DURMA III



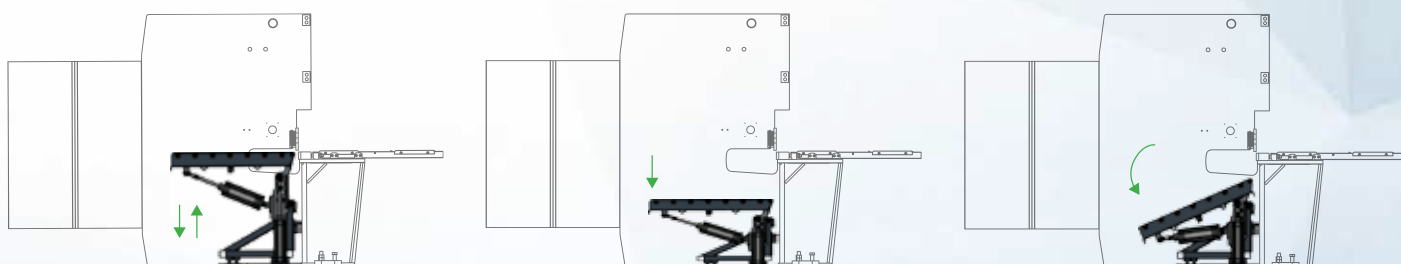
Step 1

Step 2

Step 3

Sistema di sostegno lamiera posteriore pneumatico

DURMA IV



Step 1

Step 2

Step 3

Sistemi di alimentazione frontale a controllo numerico



Sostentatore lamiera + nastro trasportatore + impilatore + contenitore sfridi



Controllo Numerico **D-Touch 7**



Inserimento veloce dei dati



Facile connessione tramite porta USB



Ethernet Rj-45
10/100M



Facile programmazione

Il taglio è più facile con D-Touch 7

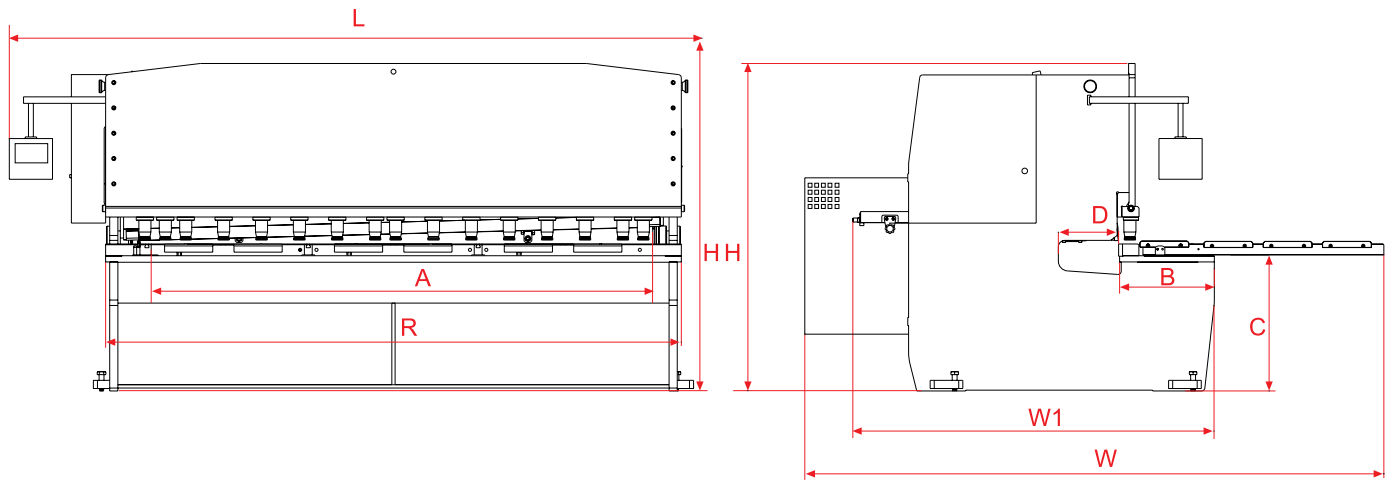
Con la sua interfaccia facile ed intuitiva il cnc D-Touch 7 rende possibili tagli perfetti in pochi secondi di programmazione.

- Ampio e colorato, touch-screen (LCD 7 "800x480)
- Compilazione dei dati veloce
- Connessione facile
- Porta USB
- Ethernet: RJ-45 10 / 100M
- Programmazione Windows CE
- Numero di passi illimitato
- Database materiali illimitato



Caratteristiche tecniche serie VS

Serie VS	Lunghezza di taglio	Capacità di taglio		Colpi al minuto	Angolo di taglio		N° premiamiera	Pressione dei premiamiera		Corsa registro posteriore
		Acciaio dolce (450 N/mm ²)	Acciaio inox (700 N/mm ²)		Minimo	Massimo		Minimo	Massimo	
	mm	mm	mm	1/min.	°	°	mm	Ton	Ton	mm
	A									
3006	3080	6	4	12	0° 30'	2°	16	4	20	1000
3010	3080	10	7,5	10	0° 30'	2°	16	4	20	1000
3013	3080	13	10	9	0° 30'	2° 30'	17	8	40	1000
3016	3080	16	12	7	0° 30'	2° 30'	14	11	55	1000
3020	3080	20	15,5	6	0° 30'	2° 30'	14	17	83	1000
4006	4080	6	4	10	0° 30'	2°	20	4	20	1000
4013	4080	13	10	7	0° 30'	2° 30'	20	10	48	1000
4016	4080	16	15	5	0° 30'	2° 30'	17	50	100	1000
4020	4080	20	15,5	4	0° 30'	2° 30'	21	50	100	1000
6006	6080	6	4	6	0° 30'	2°	29	10	20	1000
6013	6080	13	10	5	0° 30'	2° 30'	29	29	58	1000
6016	6080	16	12	4	0° 30'	2° 30'	29	29	58	1000
6020	6080	20	15,5	3	0° 30'	3° 15'	29	48	100	1000
6025	6100	25	19	3	0° 30'	3° 25'	30	150	250	1000
8010	8100	10	7,5	3	0° 30'	2°	40	40	60	1000
10013	10100	13	10	3	0° 30'	2° 12'	52	60	81	1500



Velocità registro posteriore	Potenza motore principale	Capacità serbatoio olio	Incavo	Prolunghe tavola	Altezza piano lavoro	Larghezza tavola	Lunghezza tavola	Lunghezza	Larghezza per trasporto	Larghezza totale	Altezza	Peso approssimativo
mm/sec.	kW	lit	mm	n°	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
			D		C	B	R	L	W1	W	H	
200	11	125	350	3	820	494	3280	4100	2050	3650	1950	7980
200	22	180	350	3	820	554	3360	3800	2050	3550	2150	9300
200	30	300	350	3	835	559	3380	4200	2100	3560	2450	12860
200	45	450	350	3	840	554	3420	4130	2210	3820	2570	18150
200	45	500	350	3	840	580	3460	4100	2300	3700	2650	21400
200	11	125	350	4	820	494	4400	5150	2100	3550	2050	10470
200	30	330	350	4	835	589	4400	5200	2150	3560	2550	17720
200	45	400	350	4	1000	630	4385	5890	2100	3625	2950	24400
200	45	500	350	4	1000	630	4405	5900	2200	3775	2950	30320
200	22	200	350	6	900	630	6370	7300	2150	3400	2750	25500
200	37	400	350	6	950	650	6375	7400	2200	3700	2900	33820
200	45	550	350	6	950	650	6375	7400	2200	3790	2950	33300
200	45	700	350	6	1000	800	6595	8100	2800	4100	3530	61000
200	55	750	350	6	1000	900	6750	7850	2900	4250	3400	72000
200	30	550	500	7	1220	850	8545	9100	3350	4200	3280	87000
200	45	650	750	9	1210	860	10630	11500	3400	4240	3800	147000

I dati contenuti in questo catalogo sono indicativi. In considerazione del nostro continuo aggiornamento e miglioramento tecnologico si devono considerare suscettibili di variazioni senza alcun preavviso.

Dotazioni Standard e Optional

Dotazioni standard:

Struttura realizzata in acciaio da costruzione St44
Controllo numerico facile intuitivo touch screen da 7”
Regolazione automatica angolo di taglio tramite controllo numerico.
Regolazione lunghezza di taglio tramite controllo numerico.
Piani a sfere.
Corsa del registro posteriore 1000 mm e ribaltamento in automatico.
Protezioni linea di taglio ribaltabili per 1 mt.
Squadra inizio taglio da 1500 mm con scanalature a “T”
Prolunghe tavola frontali da 1000 mm con scanalature a “T” e fermi a scomparsa.
Illuminazione filo di taglio.
Incavo 350 mm
Pressione automatica premi lamiera.
Lame a 4 fili taglienti.
Normativa CE

Optional

Impianto maggiorato per alta velocità (colpi / min)
Illuminazione linea di taglio con laser.
Sostegno lamiera posteriore pneumatico.
Sistemi posteriori di sostentamento, nastri trasportatori, evacuazione sfridi.
Barriere fotoelettriche per la protezione area di taglio frontale.
Sistema di alimentazione frontale a controllo numerico.
Sistema idraulico anti svergolamento (anti-twist)
Profondità incavo speciale.
Corsa registro posteriore 1.250 mm
Assi X1, X2
Sostegno idraulico posteriore ribaltabile.
Regolazione pressione premi lamiera.
Scambiatore di calore.
Sistema di lubrificazione manuale.
Sistema di lubrificazione motorizzato.
Goniometro regolabile 0-180 ° per tagli inclinati.
Bracci di supporto frontali supplementari.
Lame speciali.
Controllo numerico lato opposto.
Misurazione della temperatura.
Imballaggi speciali.

Service e Ricambi

Il gruppo **GECKO-DURMA** fornisce il miglior servizio di assistenza e pezzi di ricambio con personale qualificato e ricambi a magazzino. Il nostro personale di assistenza esperto e professionale sempre al vostro servizio.



Consulenza



Ricambi



Centro R&D



Servizio post vendita



Contratti di assistenza



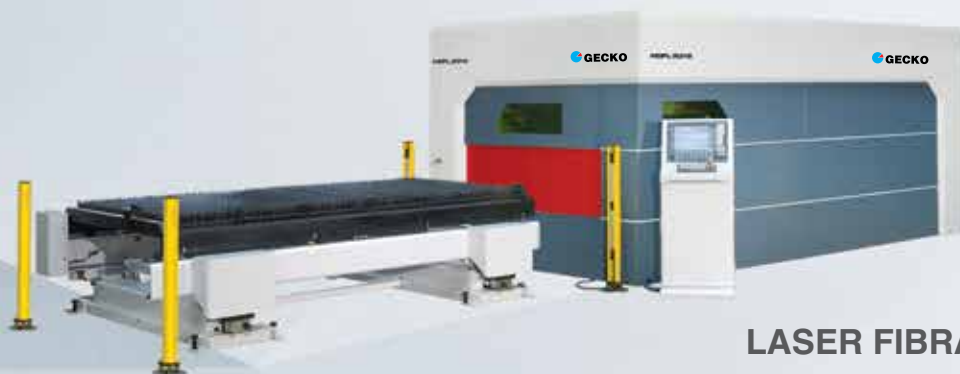
Software



Corsi



Soluzioni flessibili



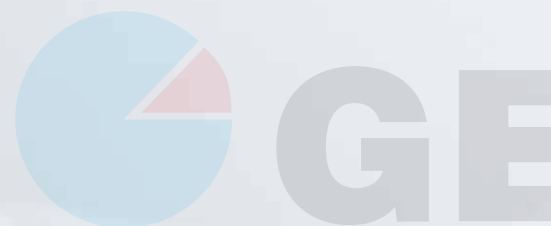
LASER FIBRA



PUNZONATRICI



PLASMA



PRESSE PIEGATRICI



GECKO

CESOIE OLEODINAMICHE



CESOIE MECCANICHE





Today Tomorrow and Forever with You...

SERIE **VS**

Cesoia a ghigliottina ad angolo variabile gestita da CNC

Distributore esclusivo per l'Italia:

MARIO BIANCHI S.p.A. - 31040 SIGNORESSA DI TREVIGNANO (TV)
VIA INDUSTRIE, 6 - TEL. +39(0)423677113 r.a.- FAX +39(0)423677128
e-mail: info@mariobianchi.it - internet: www.mariobianchi.it

DURMA

