

La Forza Vincente



SERIE **SBT**
CESOIE A GHIGLIOTTINA



- Tagli perfetti
- Alta velocità
- Robusta struttura
- Precise
- Efficienti



DURMA



GECKO

La Forza Vincente



DURMA



Come punto di riferimento per la fornitura completa di tecnologie per la lavorazione della lamiera, con quasi 60 anni di esperienza, GECKO-DURMA comprende e riconosce le sfide, le esigenze e le aspettative del settore.

Tramite la ricerca e lo sviluppo delle più moderne tecnologie di produzione, riusciamo a soddisfare le richieste sempre più elevate dei nostri clienti, migliorando continuamente i nostri standard produttivi, unitamente ai processi.

Nei nostri tre stabilimenti produttivi per un totale di 150.000 mq, dedichiamo 1.000 collaboratori per studiare e fornire soluzioni produttive di alta qualità, di elevate prestazioni con costi finali sul mercato adeguati, alle esigenze di tutti i nostri clienti.

Grazie alle innovazioni sviluppate presso il nostro centro di ricerca e sviluppo, al supporto tecnico fornito, alle continue richieste e suggerimenti dei nostri clienti in tutto il mondo, tutti perseguiamo un obiettivo comune: essere il vostro partner privilegiato nel mondo della lamiera.

Le macchine **GECKO-DURMA** rappresentano la più attuale ed elevata tecnologia nel mondo.



1

Linee moderne di produzione ad alta tecnologia



2

Componentistica di massima qualità



3

Massima qualità di progettazione realizzata nel nostro centro di ricerca e sviluppo

La forza vincente

Struttura della macchina rigida e taglio perfetto

Con il suo design unico e struttura rigida la serie SBT offre una qualità di taglio perfetto e soluzioni a basso costo.



Anticipa le vostre richieste

Precisione ed alta qualità di taglio

Con i suoi elevati standard tecnologici e di design, interfaccia facile ed intuitiva, la serie SBT, offre la perfetta unione tra produzione e livelli di sicurezza elevati, soluzioni efficienti, migliora la vostra qualità produttiva, aggiungendo valore alla vostra azienda. Riducendo l'angolo di taglio, abbiamo ottenuto una maggiore precisione del taglio e diminuito drasticamente l'effetto elica.

Facile da utilizzare

Economica

Efficiente

Veloce

Affidabile



Perché scegliere le cesoie GECKO-DURMA?

- Velocità di taglio ad alta qualità
- Struttura della macchina rigida e ben progettata
- Elevati standard di ripetibilità
- Bassi costi di manutenzione
- Un insieme di alta tecnologia, per incrementare il tuo business insieme ad un'azienda affidabile

Ancora più potenza

Alte prestazioni con tecnologia avanzata,
e un ottimo rapporto qualità prezzo

Il gruppo GECKO-DURMA produce cesoie dal 1956, gli innumerevoli esemplari prodotti operano nei più svariati settori ed industrie nel mondo.

Anni di esperienza ci hanno aiutato a sviluppare un prodotto di alta qualità ed affidabilità, con una struttura solida che ci permette di effettuare tagli ad alta precisione.



Specifiche tecniche:

- Struttura rigida e robusta per tagli anche di grandi spessori.
- Lame di taglio temprate e rettificate che garantiscono lunga durata e tagli precisi,
- Portalama superiore a movimento oscillante progettato per avere una struttura rigida.
- Minima deformazione e qualità di taglio ottimale grazie ad un ottimo angolo di taglio.
- Sicurezze a norma CE.
- Combinazione perfetta tra prestazioni e costi.
- Controllo numerico facile ed intuitivo touch screen.
- Prestazioni ottimali per il taglio di lamiera di vari formati e spessori.
- Sostegno lamiera posteriore pneumatico (opzionale)
- Prolunghe tavola sostegno lamiera frontali.
- Tavolo frontale a sfere e scanalature a T per movimentazione fogli da tagliare.

Sistema di registro posteriore della lamiera progettato in modo solido e resistente

Preciso

Robusto

Nessuna deformazione

- Veloce
- Preciso
- Affidabile nei movimenti
- Resistente agli urti accidentali
- Regolabile in qualsiasi punto
- Assenza di manutenzione



Perché un registro posteriore GECKO-DURMA?

Uno dei fattori più importanti per la precisione di taglio è la stabilità del registro posteriore.

Un taglio di qualità è possibile solo grazie ad un prodotto perfetto in stabilità e precisione.

Il sistema di guida del registro posteriore è dotato di viti a ricircolo di sfere ad alta velocità, e guide lineari, che garantiscono al registro posteriore una resistenza elevata agli urti accidentali, oltre ad una lunga durata nel tempo, mantenendo elevati standard di precisione.



Viti a ricircolo di sfere del registro posteriore

Caratteristiche generali cesoie modello SBT

Con la scelta della linea di cesoie modello SBT, troverete soluzioni adatte per tutte le vostre esigenze produttive, incrementando la vostra produzione grazie alla loro funzionalità, efficienza e alta precisione, ottenendo prodotti finiti di alta qualità.
Le elevate prestazioni della serie SBT, dimostrano che è il prodotto ideale per qualsiasi operazione di taglio della lamiera, unendo facilità di utilizzo e produttività.



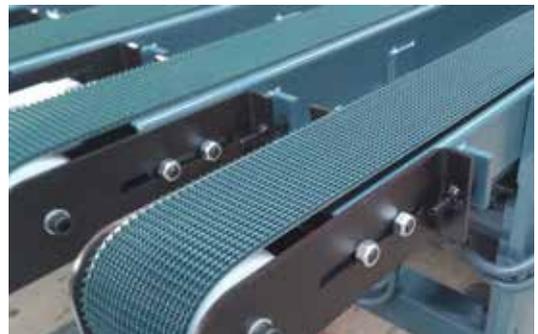
Protezione sollevabile nel primo metro
Tavolo a sfere di scorrimento
Premilamiera oleodinamici



Goniometro regolabile 0-180° per tagli inclinati
(optional)



Barriere fotoelettriche frontali (optional)



Sistemi di evacuazione (optional)



Regolazione dell'interspazio tra le lame



Sostegno lamiera posteriore pneumatico
(optional)

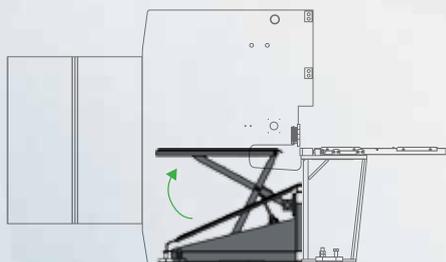
Sistemi di sostegno posteriore della lamiera

- Taglio veloce e migliore
- Utilizzo facile e sicuro
- Elevata precisione e ripetibilità

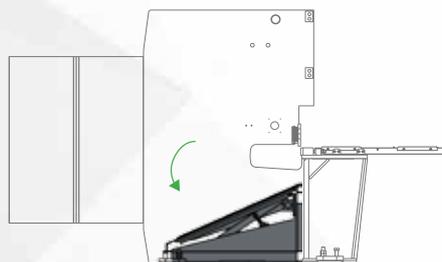


Sistema di sostegno lamiera posteriore pneumatico

DURMA I



Step 1



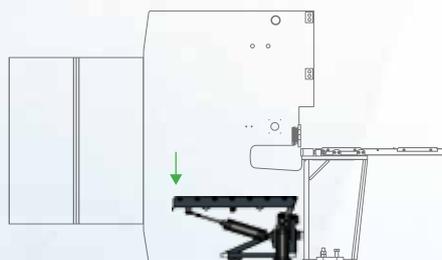
Step 2

Sistema di sostegno lamiera posteriore pneumatico

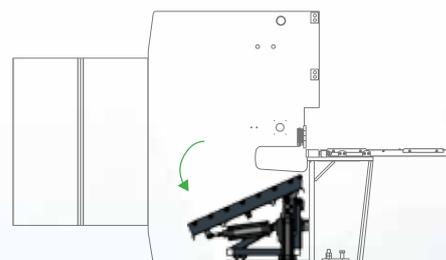
DURMA IV



Step 1



Step 2



Step 3

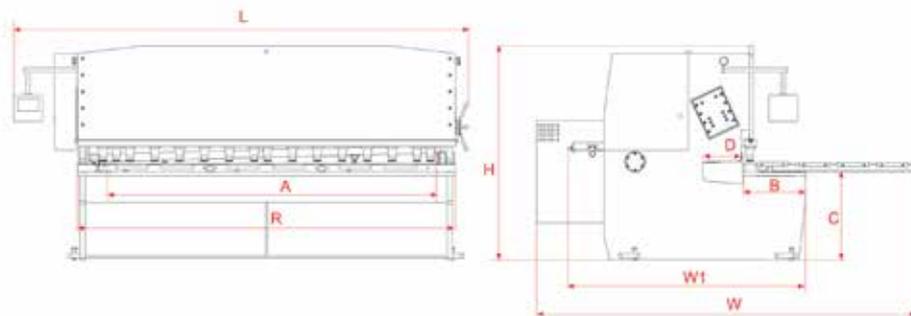
Caratteristiche Tecniche Serie SBT

Serie SBT	Lunghezza di taglio	Capacità di taglio		Incavo	Colpi al minuto	Colpi al minuto con impianto maggiorato (optional)	Angolo di taglio	N° premilamiera	Pressione dei premilamiera	Corsa registro posteriore	Potenza motore registro posteriore
		Acciaio dolce (450 N/mm ²)	Acciaio inox (700 N/mm ²)								
	mm	mm	mm	mm	1/min	1/min	°	n°	Ton	mm	Kw
A			D								
3006	3100	6	4	50	15	24	1° 30'	16	14	1000	0,75
3010	3100	10	6	50	13	19	1° 30'	16	22	1000	0,75
3013	3100	13	8	50	13	18	1° 45'	16	37	1000	0,75
3016	3100	16	10	350	10	14	2°	14	61	1000	0,75
3020	3100	20	13	350	6	8	2°	14	77	1000	0,75
4006	4100	6	4	50	12	23	1° 30'	20	17	1000	0,75
4013	4100	13	8	350	8	17	1° 45'	18	62	1000	0,75

Dotazioni Standard e Optional

Dotazioni standard:

Struttura realizzata in acciaio da costruzione St44
 Controllo numerico facile intuitivo touch screen da 7"
 Interspazio lame regolabile manuale.
 Piani a sfere
 Corsa del registro posteriore 1000 mm e ribaltamento in automatico.
 Squadra inizio taglio da 1500 mm. con scanalature a "T"
 Prolunghe tavola frontali con scanalature a "T" e fermi a scomparsa.
 Illuminazione filo di taglio.
 Protezioni linea di taglio ribaltabili per 1 mt
 Pressione automatica premi lamiera.
 Lame a 4 fili taglienti.
 Normativa CE
 Pedale
 Impianti idraulici elettrici, ed elettronica di elevata qualità e prestazioni.
 Riscontro posteriore a scomparsa



Velocità registro posteriore	Potenza motore principale	Capacità serbatoio olio	Prolunghe tavola	Altezza piano lavoro	Larghezza tavola	Lunghezza tavola	Lunghezza	Larghezza per trasporto	Larghezza totale	Altezza	Peso approssimativo
mm/sec.	Kw	lit	n°	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
				C	B	R	L	W1	W	H	
200	15	200	2	865	500	3515	4110	2200	3700	2100	7650
200	22	200	2	865	580	3515	4200	2250	3600	2100	9300
200	30	330	2	845	600	3550	4280	2300	3600	2350	12500
200	37	410	2	818	550	3580	4550	2250	3825	2250	15000
200	45	450	2	886	570	3670	4450	2260	3400	2450	21700
200	15	200	3	865	580	4510	5230	2300	3600	2150	11750
200	30	330	3	818	550	4520	5350	2250	3650	2250	16300

I dati contenuti in questo catalogo sono indicativi. In considerazione del nostro continuo aggiornamento e miglioramento tecnologico si devono considerare suscettibili di variazioni senza alcun preavviso.

Optional:

- Regolazione interspazio lame automatico
- Illuminazione linea di taglio al laser.
- Sistema di sicurezza frontale con barriere fotoelettriche.
- Sostegno lamiera posteriore pneumatico.
- Incavo speciale
- Registro posteriore con corsa 1250 mm.
- Bracci di supporto frontale aggiuntivi.
- Regolazione pressione premi lamiera
- Lame speciali.
- Scambiatore di calore.
- Goniometro regolabile 0-180 ° per tagli inclinati
- Controllo numerico lato opposto
- Misurazione della temperatura.
- Imballaggi speciali.

Controllo Numerico **D-Touch 7**



Inserimento veloce dei dati



Facile connessione tramite porta USB



Ethernet Rj-45
10/100M



Facile programmazione

Il taglio è più facile con D-Touch 7

Con la sua interfaccia facile ed intuitiva il cnc D-Touch 7 rende possibili tagli perfetti in pochi secondi di programmazione.

- Ampio e colorato, touch-screen (LCD 7 "800x480)
- Compilazione dei dati veloce
- Connessione facile
- Porta USB
- Ethernet: RJ-45 10 / 100M
- Programmazione Windows CE
- Numero di passi illimitato
- Database materiali illimitato



Service e Ricambi

Il gruppo **GECKO-DURMA** fornisce il miglior servizio di assistenza e pezzi di ricambio con personale qualificato e ricambi a magazzino. Il nostro personale di assistenza esperto e professionale sempre al vostro servizio.



Consulenza



Ricambi



Centro R&D



Servizio post vendita



Contratti di assistenza



Software



Corsi



Soluzioni flessibili



LASER FIBRA



PUNZONATRICI



PLASMA

PRESSE PIEGATRICI



GECKO

CESOIE OLEODINAMICHE



CESOIE MECCANICHE





Today Tomorrow and Forever with You...

SERIE **SBT**
CESOIE A GHIGLIOTTINA

Distributore esclusivo per l'Italia:

MARIO BIANCHI S.p.A. - 31040 SIGNORESSA DI TREVIGNANO (TV)
VIA INDUSTRIE, 6 - TEL. +39(0)423677113 r.a.- FAX +39(0)423677128
e-mail: info@mariobianchi.it - internet: www.mariobianchi.it

DURMA

