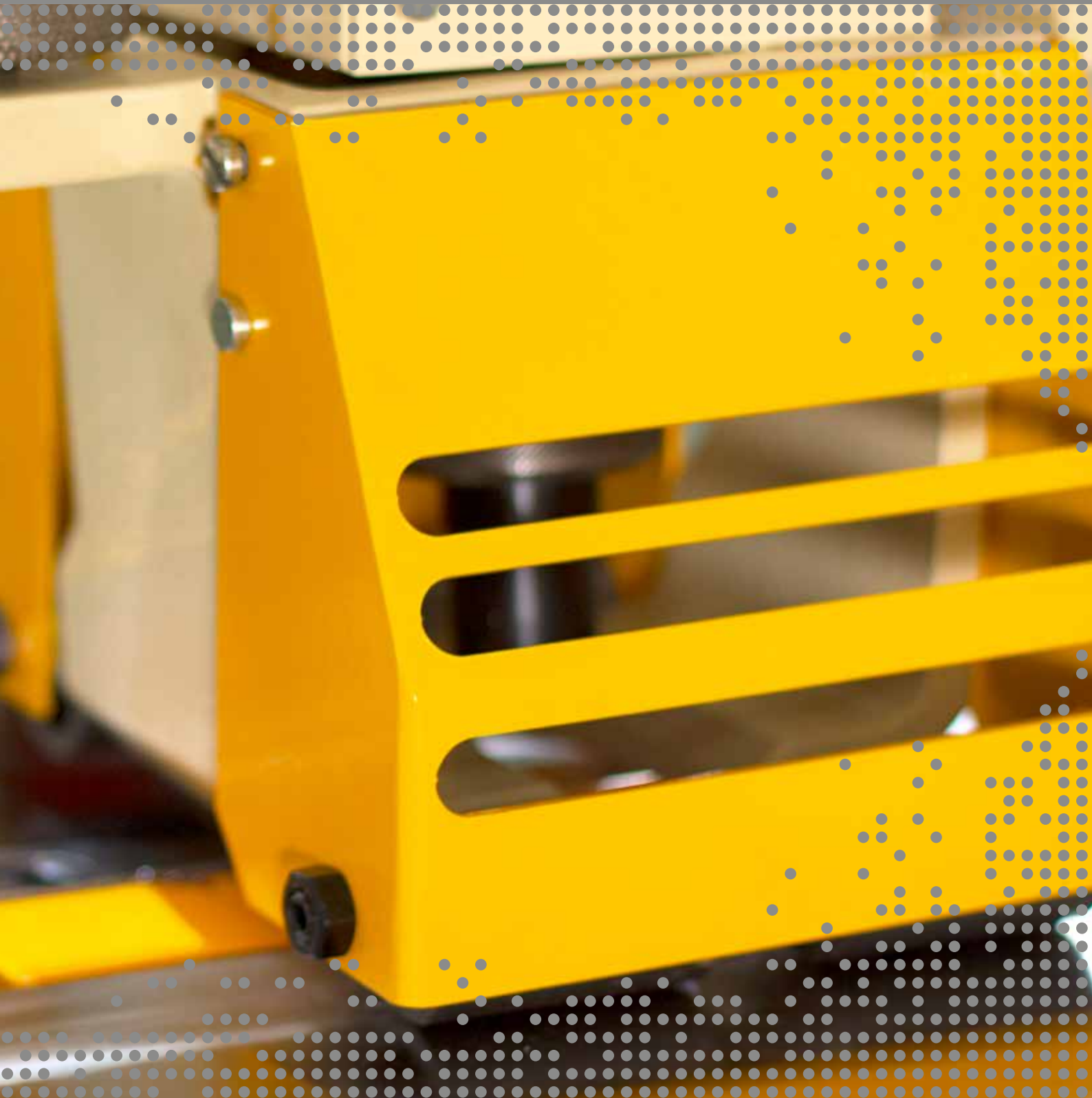


SERIE MONO CILINDRO





















MACCHINE MONO CILINDRO PER PUNZONATURA E CESOIATURA

La punzonatrice e cesoia universale mono-cilindro GEKA, viene prodotta con tre, quattro e persino cinque stazioni di lavoro, a seconda della potenza. Questo la rende una macchina versatile che può fornire diverse tipologie di utilizzo.

Il design del modello GEKA di punzonatura e cesoiatura, rende la procedura di sostituzione dell'utensile facile, veloce e pratica. In merito ai sistemi di sicurezza, le macchine sono fornite con protezioni e dispositivi a normativa CE.

CARATTERISTICHE CESOIE PER BARRE PIATTE		MICROCROP	MINICROP	MULTICROP
Barre piatte (con leggera deformazione)	mm	350 x 6 200 x 13	300 x 10 200 x 13	300 x 10 200 x 13
Lunghezza della lama	mm	356	305	305
Barra rotonda Ø	mm	30	-	-
Barra quadrata \square	mm	25	-	-
Taglio di un angolare L a 45°	mm	70	80	80
Altezza di lavoro	mm	980	1030	1030
CESOIA PER ANGOLARI				
L a 90°	mm	80 x 80 x 8	80 x 80 x 8	80 x 80 x 8
L a 90° (con leggera deformazione)	mm	-	100 x 100 x 10	-
L a 45°	mm	50 x 50 x 6	-	60 x 60 x 6
Barra rotonda Ø	mm	35 [opzione]	30	25
Barra quadrata \square	mm	30 [opzione]	30	22
SCANTONATURA		(OPZIONALE)		
Spessore lamiera	mm	8	7	7
Angolo di	mm	60	60	60
Profondità	mm	53	50	50
Larghezza	mm	36	40	40
PUNZONATURA				
Potenza di punzonatura	kN	360	450	450
Capacità massima	mm	Ø27 x 10	Ø27 x 12	Ø27 x 12
Incavo	mm	170	175	160
Corsa	mm	28	21	21
Altezza di lavoro	mm	980	1015	1015
PIEGATURA		(OPZIONALE)	(OPZIONALE)	(OPZIONALE)
Potenza di piegatura	kN	360	450	450
Larghezza massima	mm	80	80	80
Portata massima	mm	80 x 12	80 x 14	80 x 14
SPECIFICHE GENERALI				
Motore	kW	2,2	2,2	2,2
N° colpi al minuto (corsa = 15 mm)		24	16	16
Peso netto	kg	485	800	900
Peso lordo	kg	575	1000	1100
Dimensioni imballo	m	1,1 x 0,76 x 1,5	1,36 x 1,1 x 1,5	1,36 x 1,1 x 1,7
Volume imballo marino	m ³	1,26	2,25	2,55
EQUIPAGGIAMENTO OPZIONALE				
CESOIE PER PROFILI IN FERRO Profili a \sqcup e \sqcap	mm	50	100	100
TAGLIO DEL TUBO Diametro massimo	mm	50	60	60
DIAMETRI PIÙ GRANDI DI PUNZONATURA. Diametro massimo	mm	Ø36 x 8	Ø100 x 4	Ø100 x 4

Capacità basate su una resistenza del materiale di 45 kg / mm²

BARRE DI PIATTO		CANALINE		TAGLIO DOPPIA ALA (uno dei quali è a 45°)		CESOIATURA		BULINATURA		MASCHIATURA	
LAMIERA DI ACCIAIO		PUTRELLE A H		TAGLIO A 90°		PIEGATURA		MARCATURA		FRESATURA	
ANGOLARI		TAGLIO A 45°		TAGLIO BARRA D'ACCIAIO		PUNZONATURA		FORATURA		ALESATURA	

CARATTERISTICHE

Questa gamma comprende quattro modelli azionati elettricamente con le seguenti dotazioni standard: piano di lavoro, finecorsa e scale di misurazione. Opzionale, finecorsa elettrico (eccetto per il modello BENDICROP, per cui è standard) per il taglio di barre piatte e non in ferro.

Il sistema di cesoiatura consiste in un solo taglio, senza spreco alcuno di materiale. **I modelli MINICROP e MULTICROP sono stati dotati di una lama oscillante brevettata, per eseguire tagli senza alcuna deformazione del materiale.**



Struttura monoblocco



Unità idraulica azionata elettricamente con pompa ad immersione



Cilindro a doppio effetto



Quadro elettrico con sistema di sicurezza e controllo integrati



Portalama monoblocco con bocche antifrizione

	MICROCROP	MINICROP	MULTICROP
L 90°	✓	✓	✓
L 45°	2 ali	1 ali	2 ali
Barra piatta	✓	✓	✓
Punzonatura	✓	✓	✓
Intaglio	OPZIONALE sulla stazione di punzonatura	✓	✓
Piegatura	OPZIONALE sulla stazione di punzonatura	OPZIONALE sulla stazione di punzonatura	OPZIONALE sulla stazione di punzonatura
Misuratore di lunghezza elettrico	Preinstallato	Preinstallato	Preinstallato
∅ + ▧	✓	✓	✓

Stazione di taglio angolare

- Taglio angolari fino a 80x80x8 mm senza spreco di materiale o presenza di sbavature
- Guida di serraggio del materiale
- Distanza regolabile delle lame a L
- Protezione di sicurezza

Stazione di punzonatura

- Corpo monoblocco e struttura a sandwich
- Regolazione del gioco sul porta lame
- Punzonatura
 - Ø 27 X 10 mm (Microcrop)
 - Ø 27 X 12 mm (Mini e Multicrop)
- Sistema di cambio rapido del punzone
- Punzoni con angolo di spoglia minimo
- Protezione di sicurezza
- Estrattore regolabile
- Tavolo a posizionamento preciso con frontale rimovibile per punzonatura L con ali verso il basso.

Stazione di taglio barre piatte

- Taglio Ø 30 e ∇ fino a 25 mm nella stazione per taglio barre piatte (con lieve deformazione)
- Taglio di barre piatte fino a 200x13 mm
- Taglio di un angolare L a 45°
- Guida di serraggio del materiale
- Gioco regolabile delle lame per barre piatte
- Fine corsa regolabili

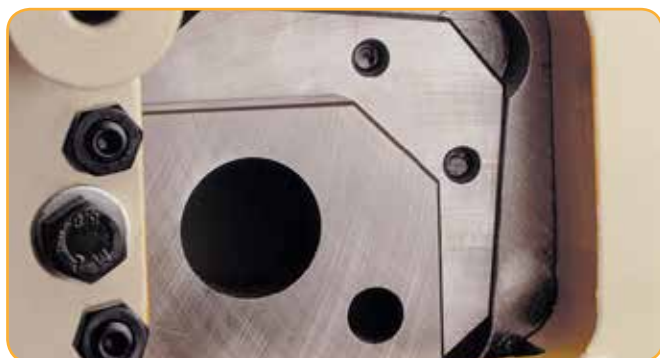
ATTREZZATURE OPZIONALI



Attrezzatura per punzonatura fino a Ø 36 x 8 mm di spessore



Scantonatura rettangolare



Lame per taglio barre Ø con minima deformazione



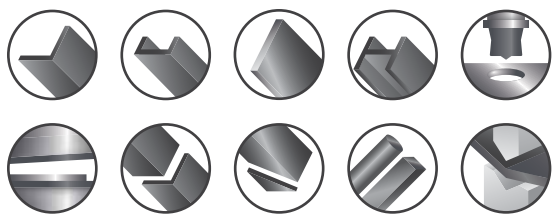
Riferimento elettrico

Microcrop

TAGLIAFERRI UNIVERSALE PUNZONATRICE MONO CILINDRO
CON 3 POSTAZIONI DI LAVORO:

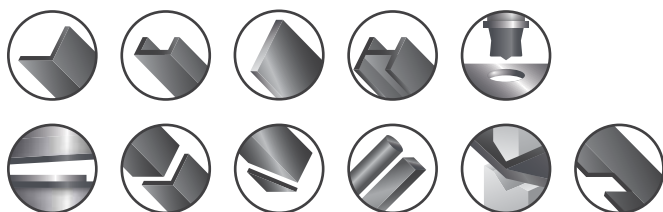
- punzonatura
- taglio per barre piatte
- taglio angolari

Eccellente qualità di taglio sulla tranciatura della barra piatta.



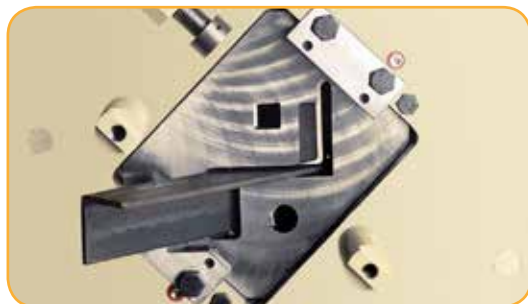
Minicrop

Tagliaferri universale mono cilindro con quattro postazioni di lavoro
(punzonatura, scantonatura, taglio per barre piatte, taglio profili a L, taglio di barre tonde e quadrate).

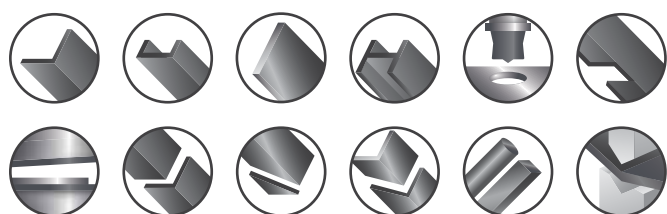


Multicrop

Il modello Multicrop offre tutte le funzionalità del modello Minicrop, in più ha la possibilità di tagliare profili angolari a 45° sia con ali interne che esterne.



Lame di taglio standard L, \emptyset e \square



Funzioni comuni a Minicrop e Multicrop



Portamatrice a collo di cigno per punzonatura di profili U e I su ala e anima



Vasta gamma di aperture per taglio \emptyset e \square senza deformazione



Attrezzatura per scantonatura rettangolare con tavola e arresti millimetrati

GRUPPO GEKA

QUALITÀ, KNOW HOW, ASSISTENZA



Leader mondiale nelle soluzioni di punzonatura e cesoiatura

Con oltre 80000 clienti soddisfatti in tutto il mondo e più di 90 anni di esperienza.



Comprovata qualità, design e produttività

Certificazioni ISO 9001 e OHSAS oltre a 90 anni di esperienza e a una politica di analisi continua del mercato.



Importante servizio di post-vendita

Un magazzino ricambi sempre fornito permette la consegna entro il giorno successivo all'ordine di materiali di consumo, parti, e accessori, oltre all'assistenza tecnica dei nostri qualificati ingegneri.



Grande versatilità

Oltre 50 modelli di macchine e 8000 diversi accessori. GEKA offre la più vasta gamma di soluzioni, optional e attrezzature sul mercato.



Prodotto e fabbricato nell'Unione Europea

Al contrario di altri produttori, GEKA è l'unica a realizzare l'intera produzione nell'Unione Europea (UE).



Innovazione continua

Bendicrop 85, C2PL, Alfa 500, Alfa 150, Gamma Traction, Sigma110...



Rete di distribuzione mondiale

Con oltre 60 distributori e presenti in oltre 85 paesi in 5 continenti.



Tutte le macchine GEKA sono speciali

Ogni nuova macchina GEKA è unica nel suo genere. I nostri designer sviluppano soluzioni adatte alle esigenze specifiche di ogni clienti. Produciamo ogni GEKA nelle nostre strutture secondo standard precisi e ben definiti.

geka-group.com

