



**MORKAI**  
MACHINERY

Le fresatrici a torretta **MORKAI MACHINERY** sono progettate e costruite per offrire grande versatilità e precisione di utilizzo rendendo semplici e rapide operazioni di fresatura verticale, fresatura angolare, alesatura, barenatura, foratura e tutte le operazioni tipiche delle lavorazioni meccaniche leggere del settore prototipazione, stampi, attrezzeria, manutenzione ecc.

I corpi macchina sono costruiti in robusta ghisa Meehanite® di grande qualità, che viene trattata termicamente e rinforzata con adeguate nervature nei punti di maggior sopportazione degli sforzi di lavorazione.

Principale caratteristica di questa serie di fresatrici è la grande mobilità della testa che si muove su quattro assi: inclinazione, rotazione, slittone mobile e rotante, oltre naturalmente alla discesa del canotto mandrino. Tutti i movimenti sono facilmente eseguibili manualmente e vengono visualizzati su apposite scale millimetriche dedicate di facile lettura.

Il variatore continuo a pulegge a espansione permette di regolare in continuo la velocità di rotazione del mandrino. La velocità selezionata dall'operatore tramite un volantino è facilmente leggibile su una scala graduata.

Il motore mandrino è dotato di serie di freno per assicurare l'arresto immediato in caso di emergenza. Il canotto, di grande dimensione e robusta costruzione, a discesa manuale e automatica permette lavorazioni di precisione con arresto a quota prefissata. I cuscinetti utilizzati per il montaggio del canotto sono di alta precisione e sovradimensionati per sopportare tutti gli sforzi.

Le guide delle nostre fresatrici hanno una geometria a coda di rondine a 55° (rettangolare per asse X modello X6325B) di adeguate dimensione, sono rivestite con materiali antifrizione e vengono lubrificate tramite un sistema centralizzato manuale. Tutte le guide sono dotate di soffiotti di protezione antitrucciolii. Gli avanzamenti della tavola portapezzo per gli assi X e Y sono elettrici a regolazione elettronica continua per permettere una ampia gamma di velocità in base alle diverse lavorazioni da compiere. Per il modello X6325B l'asse Z è motorizzato meccanicamente con un robusto motore elettrico in grado di sopportare il peso della tavola ed il massimo peso del pezzo in lavorazione (nel modello X6323A l'asse Z è a movimentazione manuale).

Le macchine sono dotate di riparo antinfortunistico con microinterruttore sul mandrino e di lampada alogena di illuminazione zona lavoro oltre che di una vasca raccogli gocce posizionata sul basamento delle stesse.

**ACCESSORI STANDARD:** Guide di scorrimento temprate e rettificate; Variatore continuo giri mandrino; Movimenti elettrici automatici con variatore elettronico su assi X - Y; Movimento asse Z motorizzato meccanico (solo su mod. X6325B); Lampada alogena illuminazione zona lavoro; Impianto refrigerante utensile; Carter raccogli gocce; Impianto di lubrificazione delle guide centralizzato; Riparo antinfortunistico con microinterruttore su mandrino; Soffiotti di protezione sulle guide; Normativa CE.

**ACCESSORI A RICHIESTA:** Avvitatore automatico utensile; Visualizzatore di quote.

**I DATI CONTENUTI NEL PRESENTE CATALOGO NON SONO IMPEGNATIVI E POSSONO SUBIRE VARIAZIONI SENZA PREAVVISO.**



**IMPORTATORE ESCLUSIVO:**



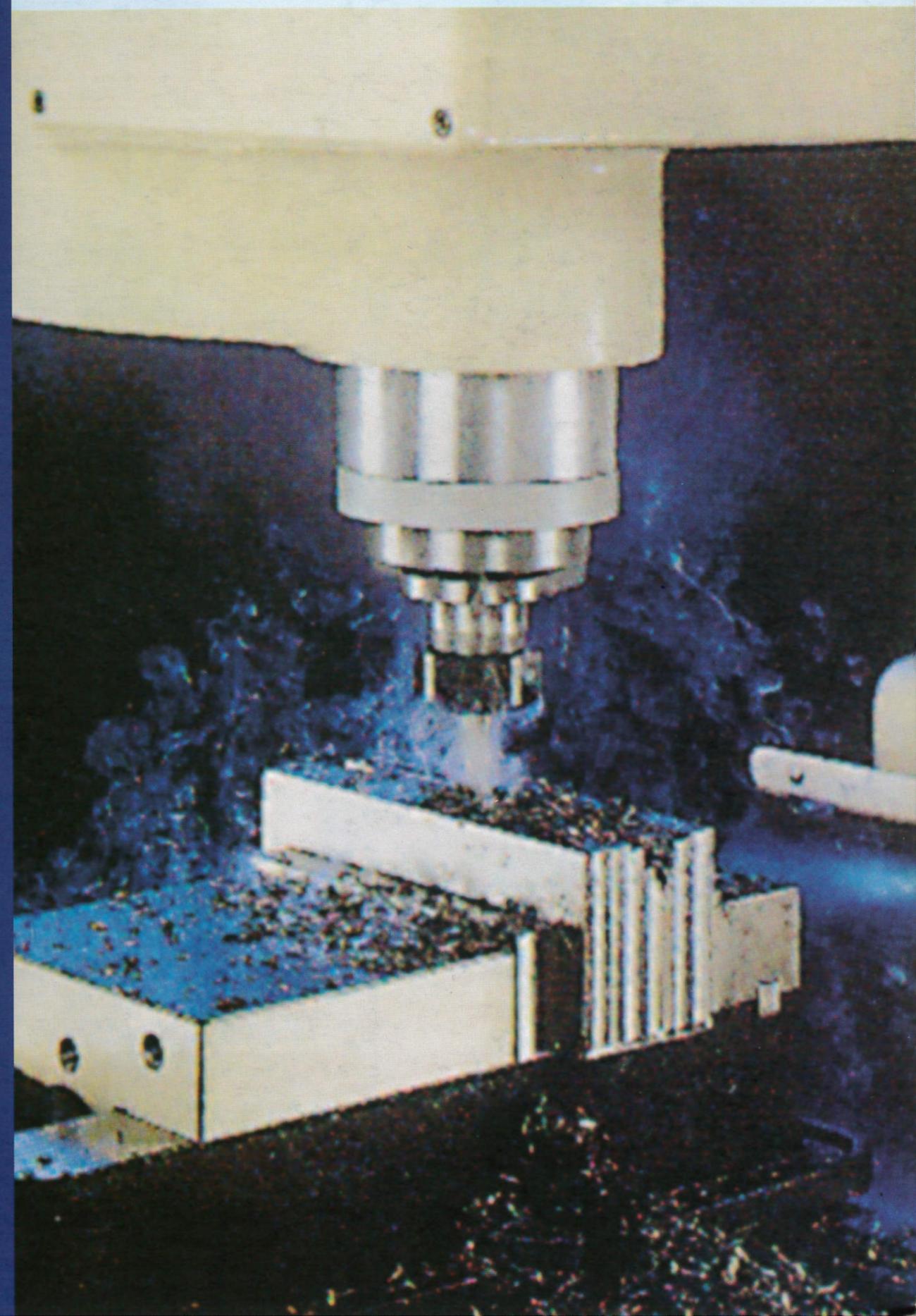
**Mario Bianchi**  
MACCHINE UTENSILI

MARIO BIANCHI S.p.A. - 31040 SIGNORESSA DI TREVIGNANO (TV)  
VIA INDUSTRIE, 6 - TEL. +39(0)423677113 r.a. - FAX +39(0)423677128  
e-mail: info@mariobianchi.it - internet: www.mariobianchi.it

**RIVENDITORE:**

Printed by: Tip. Volpighese tel. 0423.870060

**FRESATRICI A TORRETTA**

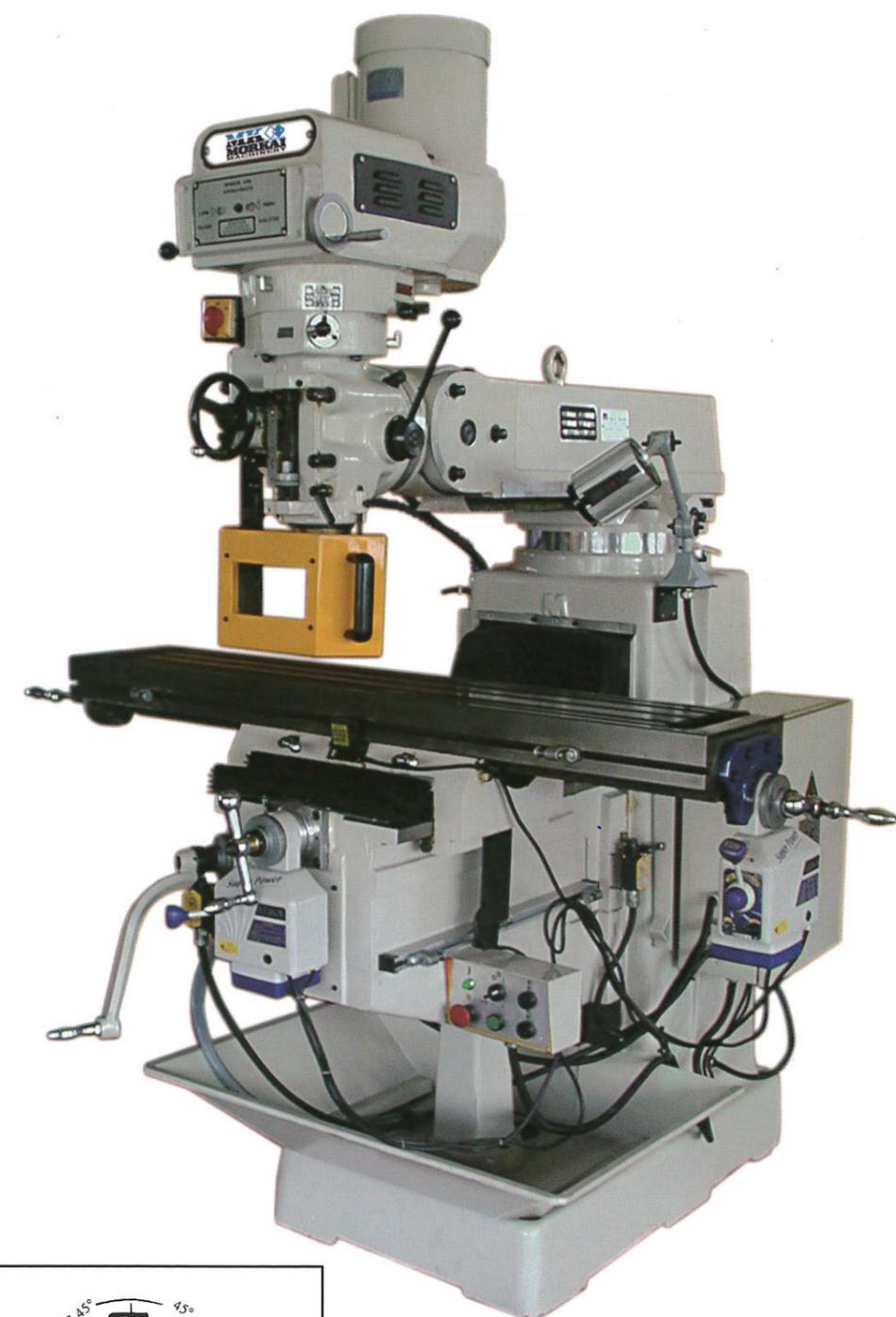


# FRESATRICI A TORRETTA

## MOD. X6323A

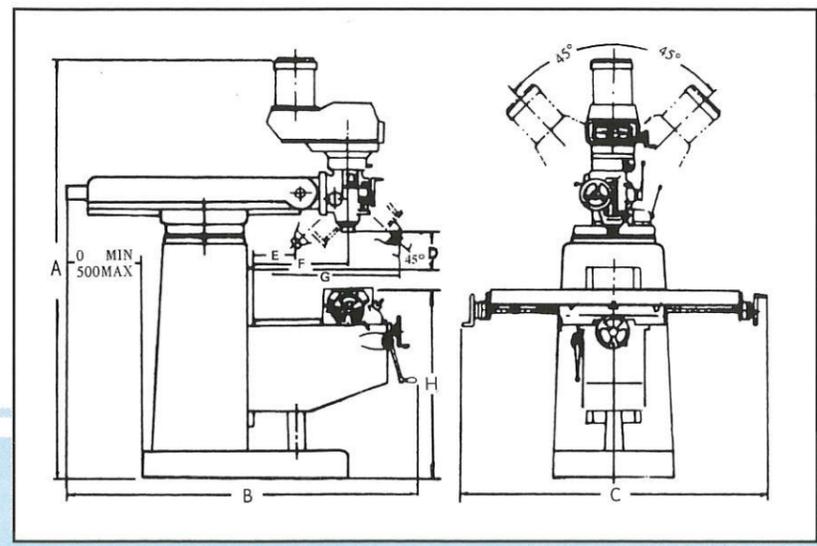
# FRESATRICI A TORRETTA

## MOD. X6325B



MODELLO		U.M.	X 6323 A	X 6325 B
<b>CARATTERISTICHE</b>				
SUPERFICIE TAVOLA		mm	230x1246	254x1370
CAVE	NUMERO DI CAVE A "T" SULLA TAVOLA	N°	3	3
	INTERASSE TRA LE CAVE A "T"	mm	65	65
	LARGHEZZA CAVE	mm	16	16
CORSE	LONGITUDINALE	mm	838	914
	VERTICALE	mm	350	400
	TRASVERSALE	mm	335	400
VELOCITA' AVANZAMENTI	NUMERO DI VELOCITA' DI AVANZAMENTO	N°	Variabili all'infinito	Variabili all'infinito
	LONGITUDINALI	mm/l'	0 - 500	0 - 500
	RAPIDO VERTICALE	mm/l'	1000	1000
	TRASVERSALE	mm/l'	0 - 500	0 - 500
ATTACCO MANDRINO			ISO 30	ISO 40
CORSA DEL CANOTTO		mm	127	127
DIAMETRO CANOTTO		mm	86	105
AVANZAMENTI AUTOMATICI		mm/giro	0,04-0,08-0,13	0,04-0,08-0,13
GAMMA DI VELOCITA' CON VARIATORE		rpm	60 - 4200	50 - 3750
MOTORI	POTENZA MOTORE PRINCIPALE	Kw	2,25	3,75
	POTENZA MOTORE TRASVERSALE TAVOLA	Kw	0,3	0,3
	POTENZA MOTORE LONGITUDINALE TAVOLA	Kw	0,3	0,3
	POTENZA MOTORE VERTICALE TAVOLA	Kw	--	0,4
	POTENZA MOTORE POMPA REFRIGERANTE	Kw	0,12	0,12
CORSA SLITTONE		mm	320	460
ROTAZIONE DELLO SLITTONE			360°	360°
INCLINAZIONE TESTA DESTRA E SINISTRA			90°	90°
INCLINAZIONE TESTA AVANTI INDIETRO			45°	45°
LARGHEZZA		mm	1500	1700
PROFONDITA'		mm	1300	1500
ALTEZZA		mm	2100	2200
PESO		kg	950	1300

MODELLO		X6323A	X6325B
<b>SPECIFICHE</b>			
A	ALTEZZA TOTALE	2100	2200
B	PROFONDITÀ TOTALE	1300	1500
C	LARGHEZZA TOTALE	1500	1700
D	DISTANZA MINIMA	0	0
	DISTANZA MASSIMA	405	405
E	DISTANZA MINIMA	0	0
	DISTANZA MASSIMA	305	456
F	DISTANZA MINIMA	170	140
	DISTANZA MASSIMA	482	609
G	DISTANZA MINIMA	228	254
	DISTANZA MASSIMA	532	710
H	DISTANZA MINIMA	863	965
	DISTANZA MASSIMA	1270	1370



**MK**  
**MOR**  
**KAI**  
MACHINERY

**MK**  
**MOR**  
**KAI**  
MACHINERY