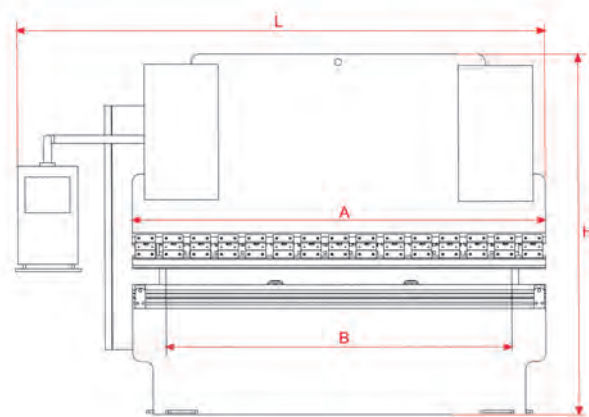


SERIE HAP		2035	2560	3035	3060	3090	30120	30160	30200	40120	40160	40200
Forza di piegatura	ton.	35	60	35	60	90	120	160	200	120	160	200
Lunghezza di piegatura (A)	mm.	2050	2550	3050	3050	3050	3050	3050	3050	4050	4050	4050
Distanza tra i montanti (B)	mm.	1650	2150	2100	2550	2550	2550	2550	2550	3100	3100	3100
Velocità di avvicinamento asse Y	mm/sec.	120	100	120	100	100	100	100	100	100	100	100
Velocità di lavoro asse Y	mm/sec.	9	9	9	9	8	9	9	7	9	9	7
Velocità di ritorno asse Y	mm/sec.	86	63	86	63	68	77	86	73	77	86	73
Luce pestone-tavola inf. (D)	mm.	330	345	290	345	340	380	405	415	380	405	415
Larghezza tavola inferiore (G)	mm.	140	180	140	180	180	220	240	240	220	240	240
Altezza tavola inferiore (F)	mm.	805	758	805	758	805	800	865	865	800	865	865
Corsa asse Y (C)	mm.	125	135	125	135	135	155	175	185	155	175	185
Incavo nei montanti (E)	mm.	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Bracci supporto frontali scorrevoli	nr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Riscontri posteriori	nr.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Velocità asse X	mm/sec.	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Corsa asse X	mm.	430	620	620	620	620	620	620	620	620	620	620
Potenza motore principale	kw	4	5.5	4	5.5	7.5	11	15	15	11	15	15
Capacità serbatoio olio	lt.	60	100	100	100	100	150	150	150	150	150	150
Lunghezza (L)	mm.	2950	3500	3600	3900	4000	4150	4250	4270	5000	5000	5050
Larghezza (W)	mm.	1050	1300	1050	1300	1350	1500	1500	1700	1500	1500	1700
Altezza (H)	mm.	2100	2150	2100	2200	2250	2450	2600	2650	2450	2600	2650
Peso approssimativo	kg.	2600	3900	3600	5000	5980	7260	9120	11300	9500	11620	13480

I dati contenuti in questo catalogo sono indicativi. In considerazione del nostro continuo aggiornamento e miglioramento tecnologico si devono considerare suscettibili di variazioni senza alcun preavviso.

Dotazione standard

- Struttura robusta in acciaio elettrosaldato per garantire la massima rigidità.
- Pestone costruito con acciaio di alta qualità allo scopo di limitare al minimo gli effetti di flessione centrale.
- Grandi ed estese guide del pestone assicurano assoluta precisione di posizionamento. Guide in materiale autolubrificante.
- Barra di torsione per garantire costanza e qualità nell'angolo di piega.
- Fermi meccanici interni ai cilindri per garantire costanza nella profondità della piega.
- Cilindri oleodinamici cromati a spessore per la massima durata e precisione di lavorazione.
- Regolazione di pressione per l'erogazione della potenza di piega necessaria.
- Utensili superiori ed inferiori temperati e rettificati compresi attacchi intermediari.
- 2 supporti lamiera frontali con cave a T e fermi a scomparsa.
- Posizionatore CN mod. ENC 310.
- Riscontri del registro posteriore a regolazione micrometrica in altezza.
- Meccanica registro posteriore con viti a ricircolo di sfere.
- Pedaliera di comando.
- Manuale di istruzioni, uso e manutenzione.



Accessori opzionali

- Utensili speciali
- Tavola di compensazione manuale
- Tavola di compensazione motorizzata
- Attacchi intermediari a sgancio rapido a leva
- Olio idraulico di primo riempimento
- Incavo nei montanti da 500 mm. o superiore
- Riscontri registro posteriore addizionali
- Supporti lamiera frontali addizionali
- Utensili sezionati
- Tavole porta matrice speciali

