

**PROGRAMMA DI
PRODUZIONE DEI NOSTRI
STABILIMENTI**

- Presse idrauliche
- Trapani
- Curvatrici per profilati
- Presse idrauliche con struttura a C e H
- Presse idrauliche piegatrici a 2 montanti
- Presse a portale per raddrizzatura
- Cesoi tagliaferrì
- Segatrici
- Calandre e cesoi circolari



PRODUKTIONS PROGRAMM

- Luftschmiedehammer
- Säulenbohrmaschine
- Profilbiegemaschinen
- Mechanische und hydraulische Rundbiegemaschinen
- Hydraulische Einständer-und Vierständerpressen
- Hydraulische Abkant-und Werkstattpressen
- Hydraulische Profilstahlscheren
- Bandsägemaschinen
- Bördel-Sicken Maschinen und Kreisscheren



PRODUCTION PROGRAMM

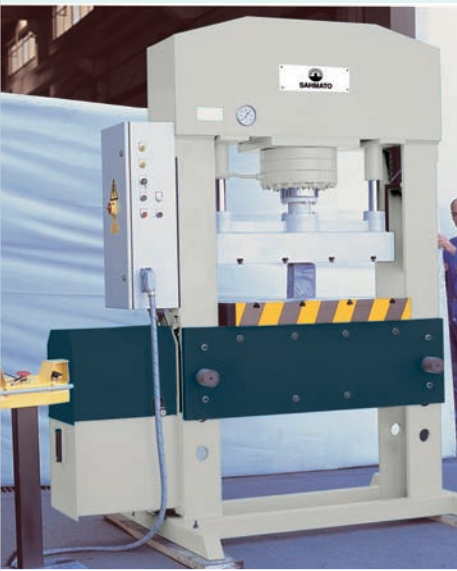
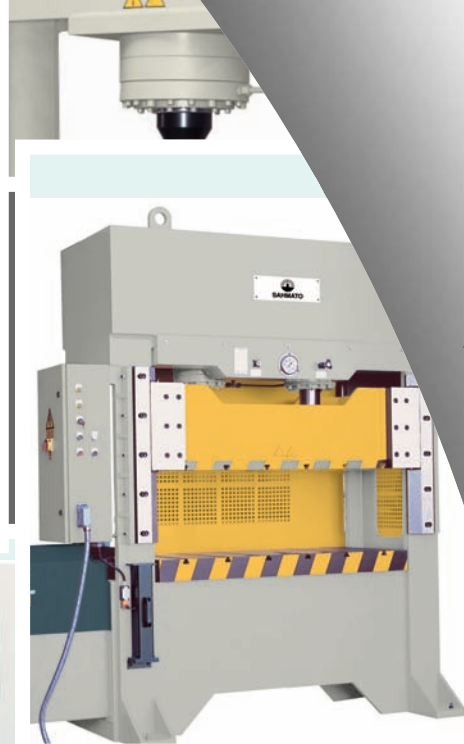
- Power Hammers
- Drilling Machines
- Section and Pipe Bending Machines
- Mechanical and Hydraulic Plate Rolling Machines
- Hydraulic C-Frame and H-Frame Presses
- Hydraulic Straightening Presses and Press Brakes
- Hydraulic Ironworkers
- Bandsaws
- Bordering-Trimming Machines and Circular Cutting Shears



SAHMATO

IMPORTATORE ESCLUSIVO:
MARIO BIANCHI Srl
Via Industrie, 6
31040 SIGNORESSA DI TRAVIGNANO (TV)
Tel: +39 423 677113 r.a. Fax: +39 423 677128
e-mail: xbianchi@tin.it

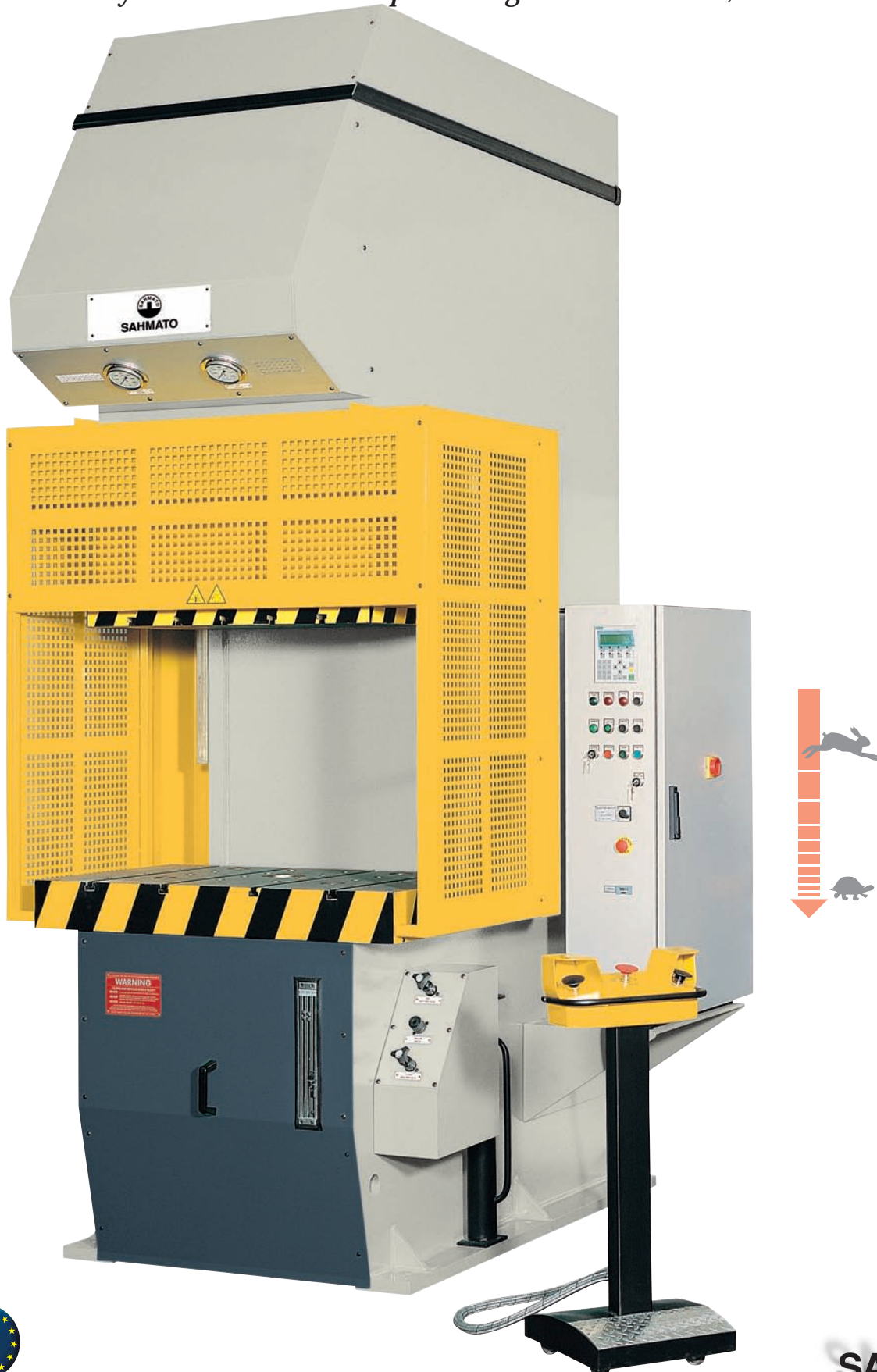
*Presse Idrauliche
Hydraulische Pressen
Hydraulic Presses*



SAHMATO

MODELLO HKP-Z

Pressa Oleodinamica a Collo di Cigno con Cuscino, Versione Veloce con PLC
Hydraulische Einständerpressen schnelle Version mit Ziehkissen und PLC
Hydraulic C-Frame Deep Drawing Cushion Presses, Fast Version and PLC



MODELLO HKP-Z

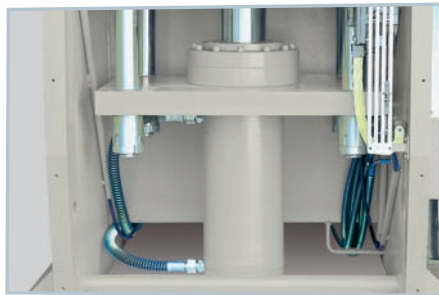
Pressa Oleodinamica a Collo di Cigno con Cuscino, Versione Veloce con PLC Hydraulische Einständerpressen schnelle Version mit Ziehkissen und PLC Hydraulic C-Frame Deep Drawing Cushion Presses, Fast Version and PLC

DOTAZIONE STANDARD

- Struttura in acciaio elettrosaldato
- Ciclo di lavoro manuale o automatico mediante comando a doppia mano
- PLC per il controllo totale della macchina
- Corsa cuscino regolabile automaticamente
- Componenti idraulici scelti tra BOSCH, REXROTH, o PARKER
- Componenti elettrici scelti tra SIEMENS e TELEMECANIQUE
- Mazza superiore dotata di guide autolubrificanti
- Normative CE
- Manuale uso e manutenzione

ACCESSORI OPZIONALI

- Barriere fotoelettriche di protezione

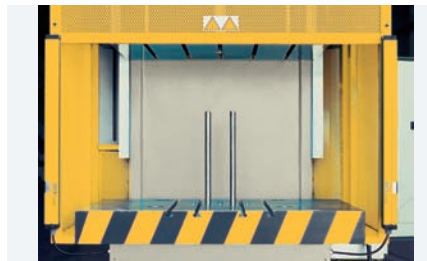


STANDARD AUSRÜSTUNG

- Stahlschweisskonstruktion
- Handbedienung mit Zwei-Hand Kontrolle
- Mit Programmierbarer Logic - Steuerung ist der Stößelhub stufenlos einstellbar
- Ziehkissen stufenlos, einstellbar
- Hydraulische Systeme Rexroth, Bosch oder Parker
- Elektroausrüstung Telemecanique oder Siemens
- Die Stößelplatte mit schmierlosen Flachführungen
- Gemäss CE
- Betriebsanleitung

SONDERAUSRÜSTUNG

- Lichtschrankenschutzschirm
- Einstellung über LCD Display

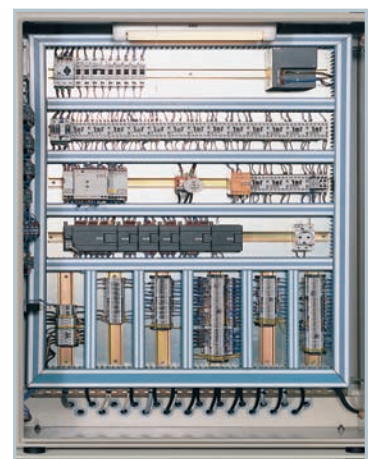


STANDARD SPECIFICATIONS

- Steel Welded Construction
- Manual and Automatic Working with Two-Hand Control Panel
- Programmable Logic Control allows to fully adjust the stroke without steps and contactors
- Cushion Stroke can be adjusted without steps and contactors
- Hydraulic Systems are worldwide brands such as Rexroth, Bosch or Parker
- Electrics are Telemecanique or Siemens
- Top Ram is equipped with lubricant-free slide system
- Suitable for CE regulations
- Users manual book

SPECIAL FEATURES

- Light Curtain for further safety
- LCD Display Front Panel



SAHMATO Modello HKP-Z		HKP-Z 30	HKP-Z 60	HKP-Z 100	HKP-Z 150
FORZA Presskraft / Press Power	kN	300	600	1000	1500
CORSA Stößelhub / Stroke	mm	300	350	500	500
PRESSIONE DI ESERCIZIO Max. Arbeitsdruck / Working Pressure	bar	160	170	240	254
VEL. DI AVVICINAMENTO Vorlaufgeschwindigkeit / Advance Speed	mm/sec	100	100	100	100
VEL. DI LAVORO (at max. pressure / max. Druck) Arbeitsgeschwindigkeit / Working Speed	mm/sec	18	10	8.5	5.5
VEL. DI RITORNO Rückzuggeschwindigkeit / Return Speed	mm/sec	165	165	165	165
LUCE PIANO MAZZA Durchlass / Throat Height	mm	550	600	750	750
DIMENSIONE TAVOLA Untere Tischplatte / Die Table Dimension	mm	600 x 900	600 x 1000	700 x 1100	750 x 1200
DIMENSIONE MAZZA Stößelplatte / Ram Table Dimension	mm	500 x 800	550 x 850	600 x 900	650 x 950
INCAVO Ausladung / Throat Depth	mm	220	240	300	320
FORO TAVOLA Durchfallloch im Tisch / Hole on Die	Ø mm	80	100	120	120
FORZA CUSCINO Ziehkissenkraft / Cushion Power	kN	120	240	300	400
CORSA CUSCINO Ziehkissenhub / Cushion Stroke	mm	150	150	200	200
VEL. RITORNO CUSCINO Zieh. Rückzuggesch. / Return Speed of Cushion	mm/sec	100	65	52	40
DIM. TAVOLA CUSCINO Zieh. Plattenfläche / Cushion Table	mm	250 x 250	300 x 300	700 x 400	720 x 540
PRESSIONE CUSCINO Zieh. Arbeitsdruck / Cushion pressure	bar	130	156	170	160
POTENZA MOT. PRINCIPALE Motorleistung / Motor Power	kW	7,5	7,5	11	11
PORTATA POMPA Öl-Förderleistung / Pump-Flow	lt/min	63	63	63	63
SERBATOIO OLIO Tank -nhalt / Oil Tank	lt	210	270	350	450
LUNGHEZZA Länge / Length	mm	1670	1670	2180	2225
LARGHEZZA Breite / Width	mm	1520	1520	1600	1600
ALTEZZA Höhe / Height	mm	2850	3000	3350	3850
PESO Gewicht / Weight	kg	6000	7000	9300	10000



SAHMATO

MODELLO **HKP**

Pressa Oleodinamica a Collo di Cigno, Versione Veloce con PLC
Hydraulische Einständerpressen schnelle Version und PLC
Hydraulic C-Frame Deep Drawing Presses, Fast Version and PLC



MODELLO HKP

Pressa Oleodinamica a Collo di Cigno, Versione Veloce con PLC *Hydraulische Einständerpressen schnelle Version und PLC* *Hydraulic C-Frame Deep Drawing Presses, Fast Version and PLC*

DOTAZIONE STANDARD

- Struttura in acciaio elettrosaldato
- Ciclo di lavoro manuale o automatico mediante comando a doppia mano
- PLC per il controllo totale della macchina
- Componenti idraulici scelti tra BOSCH, REXROTH, o PARKER
- Componenti elettrici scelti tra SIEMENS e TELEMECANIQUE
- Mazza superiore dotata di guide autolubrificanti
- Normative CE
- Manuale uso e manutenzione

ACCESSORI OPZIONALI

- Barriere fotoelettriche di protezione

STANDARD AUSRÜSTUNG

- Stahlschweisskonstruktion
- Handbedienung mit Zwei-Hand Kontrolle
- Mit Programmierbarer Logic - Steuerung ist der Stößelhub stufenlos einstellbar
- Hydraulische Systeme Rexroth, Bosch oder Parker
- Elektroausstattung Telemecanique oder Siemens
- Die Stößelplatte mit schmierlosen Flachführungen
- Gemäss CE
- Betriebsanleitung

SONDERAUSRÜSTUNG

- Lichtschrankenschutzschirm
- Einstellung über LCD Display



STANDARD SPECIFICATIONS

- Steel Welded Construction
- Manual and Automatic Working with Two-Hand Control Panel
- Programmable Logic Control allows to fully adjust the stroke without steps and contactors
- Hydraulic Systems are worldwide brands such as Rexroth, Bosch or Parker
- Electrics are Telemecanique or Siemens
- Top Ram is equipped with lubricant-free slide system
- Suitable for CE regulations
- Users manual book

SPECIAL FEATURES

- Light Curtain for further safety
- LCD Display Front Panel



SAHMATO Modello HKP		HKP 30	HKP 60	HKP 100	HKP 150
FORZA Presskraft / Press Power	kN	300	600	1000	1500
CORSA Stößelhub / Stroke	mm	200	250	300	300
PRESSIONE DI ESERCIZIO Max. Arbeitsdruck / Working Pressure	bar	160	170	240	254
VEL. D'AVVICINAMENTO (at max. pressure/max. Druck) Vorlaufgeschwindigkeit / Advance Speed	mm/sec	100	100	100	100
VEL. DI LAVORO Arbeitsgeschwindigkeit / Working Speed	mm/sec	18	10	8,5	5,5
VEL. DI RITORNO Rückzuggeschwindigkeit / Return Speed	mm/sec	165	165	165	165
LUCE PIANO MAZZA Durchlass / Throat Height	mm	450	500	550	550
DIMENSIONE TAVOLA Untere Tischplatte / Die Table Dimension	mm	600 x 900	600 x 1000	700 x 1100	750 x 1200
DIMENSIONE MAZZA Stößelplatte / Ram Table Dimension	mm	500 x 800	550 x 850	600 x 900	650 x 950
INCAVO Ausladung / Throat Depth	mm	220	240	300	320
FORO TAVOLA Durchfallloch im Tisch / Hole on Die Table	Ø mm	80	100	120	120
POTENZA MOT. PRINCIPALE Motorleistung / Motor Power	kW	7,5	7,5	11	11
PORTATA POMPA Öl-Förderleistung / Pump-Flow	lt/min	63	63	63	63
SERBATOIO OLIO Tank -nhalt / Oil Tank	lt	210	270	350	350
LUNGHEZZA Länge / Length	mm	1650	1670	2180	2225
LARGHEZZA Breite / Width	mm	1520	1520	1600	1600
ALTEZZA Höhe / Height	mm	2750	2850	3150	3650
PESO Gewicht / Weight	kg	4700	5300	6500	8200



MODELLO **HCP**

Pressa Oleodinamiche a Collo di Cigno
Hydraulische Einständerpressen
Hydraulic C-Frame Presses



MODELLO HCP

Presse Oleodinamiche a Collo di Cigno Hydraulische Einständerpressen Hydraulic C-Frame Presses

DOTAZIONE STANDARD

- Struttura in acciaio elettrosaldato
- Ciclo di lavoro manuale o automatico mediante comando a doppia mano
- Componenti idraulici scelti tra BOSCH, REXROTH, o PARKER
- Componenti elettrici scelti tra SIEMENS e TELEMECANIQUE
- Mazza superiore dotata di 4 pistoni di guida
- Normative CE
- Manuale uso e manutenzione

ACCESSORI OPZIONALI

- Barriere fotoelettriche di protezione

STANDARD AUSRÜSTUNG

- Stahlschweißkonstruktion
- Handbedienung mit Zwei-Hand Kontrolle
- Hydraulische Systeme Rexroth, Bosch oder Parker
- Elektroausstattung Telemecanique oder Siemens
- Die Stößelplatte ist mit 4 Hilfszylinder gelagert
- Gemäss CE
- Betriebsanleitung

SONDERAUSRÜSTUNG

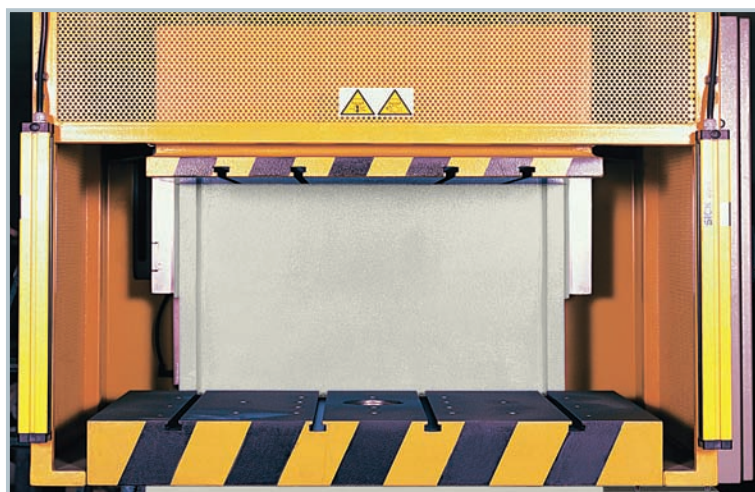
- Lichtschrankenschutzschirm

STANDARD SPECIFICATIONS

- Steel Welded Construction
- Working with Two-Hand Control Panel
- Hydraulic Systems are worldwide brands such as Rexroth, Bosch or Parker
- Electrics are Telemecanique or Siemens
- Top Ram is equipped with 4 guide pistons
- Suitable for CE regulations
- Users manual book

SPECIAL FEATURES

- Light Curtain for further safety



SAHMATO Modello HCP		HCP 30	HCP 60	HCP 100	HCP 150
FORZA Presskraft / Press Power	kN	300	600	1000	1500
CORSA Stößelhub / Stroke	mm	200	250	300	300
PRESSIONE DI ESERCIZIO Max. Arbeitsdruck / Working Pressure	bar	244	236	263	244
VEL. DI AVVICINAMENTO Vorlaufgeschwindigkeit / Advance Speed	mm/sec	54	26	17,5	10
VEL. DI LAVORO (at max. pressure / max. Druck) Arbeitsgeschwindigkeit / Working Speed	mm/sec	18	8,5	5,5	3,5
VEL. DI RITORNO Rückzuggeschwindigkeit / Return Speed	mm/sec	90	47	37	22
LUCE PIANO MAZZA Durchlass / Throat Height	mm	400	450	500	500
DIMENSIONE TAVOLA Untere Tischplatte / Die Table Dimension	mm	450 x 700	500 x 750	600 x 1100	700 x 1100
DIMENSIONE MAZZA Stößelplatte / Ram Table Dimension	mm	380 x 500	430 x 500	420 x 680	500 x 750
INCAVO Ausladung / Throat Depth	mm	200	250	260	260
FORO TAVOLA Durchfallloch im Tisch / Hole on Die Table	Ø mm	80	100	120	120
POTENZA MOT. PRINCIPALE Motorleistung / Motor Power	kW	5,5	5,5	7,5	7,5
PORTATA POMPA Öl-Förderleistung / Pump-Flow	lt/min	40	40	40	40
SERBATOIO OLIO Tank -nhalt / Oil Tank	lt	150	200	300	340
LUNGHEZZA Länge / Length	mm	1680	1820	1335	2300
LARGHEZZA Breite / Width	mm	850	960	1300	1400
ALTEZZA Höhe / Height	mm	2250	2400	2750	2750
PESO Gewicht / Weight	kg	3400	4000	5400	7700

MODELLO AT-S

*Pressa Oleodinamica Universale
Universal hydraulische Pressen
Universal Hydraulic Presses*



ACCESSORI OPZIONALI

- *Tavola superiore ed inferiore con cave speciali*
- *Comandi speciali*
- *Velocità speciali*

SONDERAUSÜSTUNG

- *Spezial T-Nuten*
- *Fusspedalbedienung*
- *Verschiedene Arbeitsgeschwindigkeiten*

SPECIAL FEATURES

- *Up and down table special T- slots*
- *Working with foot pedal*
- *Special order of fast working system*



MODELLO AT-S

*Pressa Oleodinamica Universale
Universal hydraulische Pressen
Universal Hydraulic Presses*

AT-S 1020



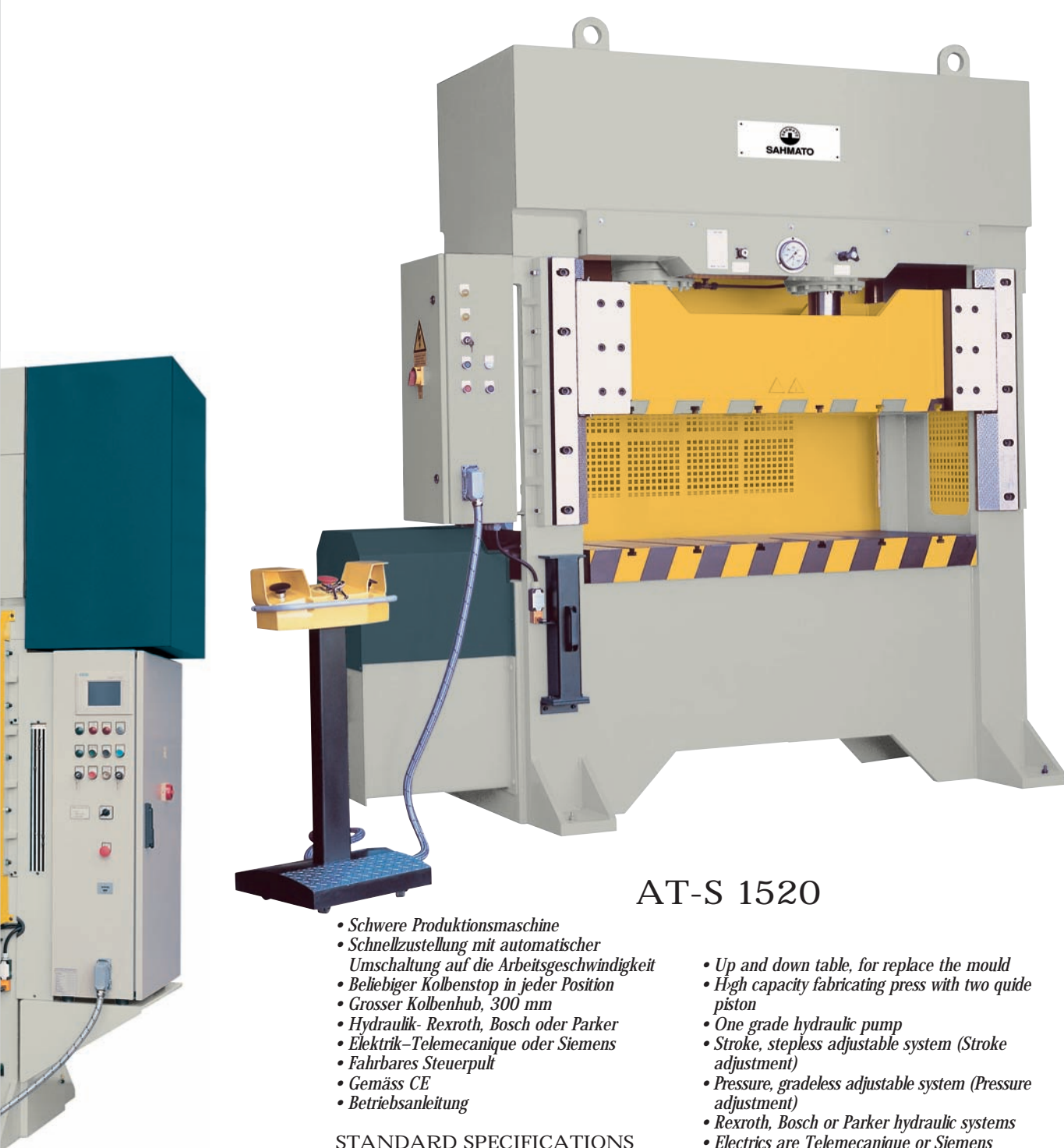
DOTAZIONE STANDARD

- Tavola superiore dotata di rigide guide fissate al corpo macchina
- Tavola superiore ed inferiore per il fissaggio degli stampi
- Alta capacità con guide doppie
- Pompa idraulica di prima classe
- Sistema di regolazione corsa
- Sistema di regolazione pressione
- Componenti idraulici scelti tra BOSCH, REXROTH, o PARKER
- Componenti elettrici scelti tra SIEMENS e TELEMECANIQUE
- Normative CE
- Manuale uso e manutenzione



STANDARD AUSRÜSTUNG

- Hochleistungs-Hydraulikpressen mit 4 seitlichen Führungen
- Grosse Stößelplatte und grosse Tischplatte mit T-Nuten
- 2 Druckzylinder bei Maschinen mit 1500 mm Durchgang
- Pressdruck über Manometer ablesbar



AT-S 1520

- Schwere Produktionsmaschine
- Schnellzustellung mit automatischer Umschaltung auf die Arbeitsgeschwindigkeit
- Beliebiger Kolbenstop in jeder Position
- Grosser Kolbenhub, 300 mm
- Hydraulik- Rexroth, Bosch oder Parker
- Elektrik-Telemecanique oder Siemens
- Fahrbares Steuerpult
- Gemäss CE
- Betriebsanleitung
- Up and down table, for replace the mould
- High capacity fabricating press with two guide piston
- One grade hydraulic pump
- Stroke, stepless adjustable system (Stroke adjustment)
- Pressure, gradeless adjustable system (Pressure adjustment)
- Rexroth, Bosch or Parker hydraulic systems
- Electrics are Telemecanique or Siemens
- Suitable for CE regulations
- Users manual book

STANDARD SPECIFICATIONS

- Up table has a rigid surface with sledge system form machine body

SAHMATO Modello AT-S		AT-S 1020/100	AT-S 1520/100	AT-S 1020/150	AT-S 1520/150
FORZA Presskraft / Press Power	kN	1000	1000	1500	1500
PRESSIONE DI ESERCIZIO Max. Druck / Max. Pressure	bar	263	197	244	240
CORSA Hub / Stroke	mm	300	300	300	300
PASSAGGIO TRA I MONTANTI Arbeitsbreite / Width of Working Area	mm	1020	1520	1020	1520
DISTANZA TRA LE TAVOLE Einbauhöhe / Distance Between Tables	mm	500	500	500	500
VEL. DI AVVICINAMENTO Vorlaufgeschwindigkeit / Advance Speed	mm/sec	8	10	9	10
VEL. DI LAVORO Arbeitsgeschwindigkeit / Working Speed	mm/sec	5	7,5	5	4
VEL. DI RITORNO Rücklaufgeschwindigkeit / Return Speed	mm/sec	10	12	10	16
DIMENSIONE MAZZA Stössplattenfläche / Ram Table Dimensions	mm	700 x 1020	700 x 1520	700 x 1020	700 x 1520
DIMENSIONE TAVOLA Untere Tischfläche / Dimensions of Die Table	mm	700 x 1020	700 x 1520	700 x 1020	700 x 1520
FORO TAVOLA Durchfallloch im Tisch / Die Table Center Hole	mm	120	120	120	120
POTENZA MOT. PRINCIPALE Motorleistung / Motor Power	kW	7,5	11	11	11
PESO Gewicht / Weight	kg	5800	7000	6200	7800

MODELLO AT

Pressa Oleodinamica Universale Universal Hydraulikpressen Universal Hydraulic Presses

DOTAZIONE STANDARD

- Alta capacità con doppi pistoni di guida
- Pompa idraulica di prima classe
- Sistema di regolazione corsa
- Sistema di regolazione pressione
- Tavola inferiore regolabile
- Componenti idraulici scelti tra BOSCH, REXROTH, o PARKER
- Componenti elettrici scelti tra SIEMENS e TELEMECANIQUE
- Sistema per sollevamento ed abbassamento tavola inferiore
- Tavola superiore ed inferiore per il fissaggio degli stampi
- Normative CE
- Manuale uso e manutenzione

ACCESSORI OPZIONALI

- Attacchi portalama speciali + stampi a disegno speciali
- Tavola superiore ed inferiore con cave speciali

STANDARD AUSRÜSTUNG

- Hochleistungs-Hydraulikpressen mit 2 seitlichen Führungen
- Grosse Stößelplatte und grosser Tisch mit T-Nuten
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Schnellzustellung mit automatischer Umschaltung auf die Arbeitsgeschwindigkeit
- Beliebiger Kolbenstop in jeder Position
- Grosser Kolbenhub, 300 mm
- Hydraulik- Rexroth, Bosch oder Parker
- Elektrik-Telemecanique oder Siemens
- Fahrbares Steuerpult
- Gemäss CE
- Betriebsanleitung

SONDERAUSRÜSTUNG

- Spezial T-Nuten
- Mit Sonder-Ober-und Unterwerkzeug als Abkantpresse lieferbar



STANDARD SPECIFICATIONS

- High capacity fabricating press with extra two piece of guide piston
- One grade hydraulic pump
- Stroke, gradeless adjustable system (Stroke adjustment)
- Pressure, gradeless adjustable system (Pressure adjustment)
- Adjustable down table
- Rexroth, Bosch or Parker hydraulic systems
- Electrics are Telemecanique or Siemens
- Arrangement system to take down or up the table
- Up and down table, for replace the mould
- Suitable for CE regulations
- Users manual book



SPECIAL FEATURES

- Specialpresbrake blade+holder for blade+5 face prizm
- Up and down table special T- slots

SAHMATO Modello AT		AT 1020/100	AT 1520/100	AT 1020/150	AT 1520/150
FORZA Presskraft / Press Power	kN	1000	1000	1500	1500
PRESSIONE DI ESERCIZIO Max. Druck / Max. Pressure	bar	263	263	244	244
CORSA Hub / Stroke	mm	300	300	300	300
PASSAGGIO TRA I MONTANTI Arbeitsbreite / Width of Working Area	mm	1020	1520	1020	1520
DISTANZA TRA LE TAVOLE Einbauhöhe / Distance Between Tables	mm	680	680	640	640
VEL. DI AVVICINAMENTO Vorlaufgeschwindigkeit / Advance Speed	mm/sec	8	8	9	9
VEL. DI LAVORO Arbeitsgeschwindigkeit / Working Speed	mm/sec	5	5	5	5
VEL. DI RITORNO Rücklaufgeschwindigkeit / Return Speed	mm/sec	10	10	10	10
DIMENSIONE TAVOLA Untere Tischfläche / Dimensions of Die Table	mm	500 x 1020	500 x 1520	600 x 1020	600 x 1520
FORO TAVOLA Durchfalloch im Tisch / Die Table Center Hole	Ø mm	100	100	100	100
POTENZA MOT. PRINCIPALE Motorleistung / Motor Power	kW	7,5	7,5	11	11
LUNGHEZZA Länge / Length	mm	2390	3090	2590	3090
LARGHEZZA Breite / Width	mm	1400	1400	1400	1400
ALTEZZA Höhe / Height	mm	2480	2480	2540	2540
PESO Gewicht / Weight	kg	3200	3650	3400	3800



MODELLO AP

Pressa Oleodinamica per Piegatura Hydraulische Universal-Abkantpressen Universal Hydraulic Pressbrakes

DOTAZIONE STANDARD

- Alta capacità con doppi pistoni di guida
- Pompa idraulica di prima classe
- Sistema di regolazione corsa
- Sistema di regolazione pressione
- Adeguati spazi per ospitare grandi pezzi da lavorare
- Punzone superiore a collo di cigno
- Matrice inferiore multicava
- Pavola inferiore regolabile
- Componenti idraulici scelti tra BOSCH, REXROTH, o PARKER
- Componenti elettrici scelti tra SIEMENS e TELÉMÉCANIQUE
- Sistema per sollevamento ed abbassamento tavola inferiore
- Tavola superiore ed inferiore per il fissaggio degli stampi
- Normative CE
- Manuale uso e manutenzione

ACCESSORI OPZIONALI

- Attacchi portalama speciali + stampi a disegno speciali
- Tavola inferiore con cave speciali
- Comandi speciali
- Velocità speciali

STANDARD AUSRÜSTUNG

- Hochleistungs-Hydraulikpressen mit 2 seitlichen Führungen
- Grosse Stößelplatte und grosser Auflagetisch mit T-Nuten
- Ober- und Unterwerkzeug als Abkantwerkzeug
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Schnellzustellung mit automatischer Umschaltung auf die Arbeitsgeschwindigkeit
- Beliebiger Kolbenstop in jeder Position
- grosser Kolbenhub 300 mm
- Hydraulik- Rexroth, Bosch oder Parker
- Elektrik- Telemecanique oder Siemens



- fahrbares Steuerpult
- Gemäss CE
- Betriebsanleitung

SONDERAUSRÜSTUNG

- Spezial T-Nuten
- verschiedene Ober- und Unterwerkzeuge lieferbar
- Fusspedalbedienung
- Verschiedene Arbeitsgeschwindigkeiten

STANDARD SPECIFICATIONS

- Pressure gradeless adjustment (Pressure adjustment)
- Stroke gradeless Adjustable System (Stroke adjustment)
- Adequate work space for large sheet metal

- Manual and two hand working
- Top Gooseneck pressbrake die
- Bottom die with 5 face prism
- Rexroth, Bosch or Parker hydraulic systems
- Electrics are Telemecanique or Siemens
- Arrangement system for taking down or up the table
- Suitable for CE regulations
- Users manual book

SPECIAL FEATURES

- Optional Panbrake Die
- Down mould with different angles
- Down Table special T-Slots
- Working with footpedal
- Special order of fast working system

SAHMATO Modello AP		AP 1020/100	AP 1520/100	AP 1020/150	AP 1520/150
FORZA Presskraft / Press Power	kN	1000	1000	1500	1500
PRESSIONE DI ESERCIZIO Max. Druck / Max. Pressure	bar	263	263	244	244
CORSA Hub / Stroke	mm	300	300	300	300
PASSAGGIO TRA I MONTANTI Arbeitsbreite / Width of Working Area	mm	1020	1520	1020	1520
DISTANZA TRA LE TAVOLE Einbauhöhe / Distance Between Tables	mm	325	325	275	275
CAPACITA' DI PIEGATURA Biegekapazität / Bending Capacity	mm	8	8	10	10
VEL. DI AVVICINAMENTO Vorlaufgeschwindigkeit / Advance Speed	mm/sec	8	8	9	9
VEL. DI LAVORO Arbeitsgeschwindigkeit / Working Speed	mm/sec	5	5	5	5
VEL. DI RITORNO Rücklaufgeschwindigkeit / Return Speed	mm/sec	10	10	10	10
DIMENSIONE TAVOLA Untere Tischfläche / Dimensions of	mm	500 x 1020	500 x 1520	600 x 1020	600 x 1520
FORO TAVOLA Durchfallloch im Tisch / Die Table Center Hole	Ø mm	100	100	100	100
POTENZA MOT. PRINCIPALE Motorleistung / Motor Power	kW	7,5	7,5	11	11
LUNGHEZZA Länge / Length	mm	2590	3090	2590	3090
LARGHEZZA Breite / Width	mm	1400	1400	1400	1400
ALTEZZA Höhe / Height	mm	2280	2280	2340	2340
PESO Gewicht / Weight	kg	3000	3300	3200	3600



SAHMATO

MODELLO DK

Pressa Oleodinamica Universale a Pistone Mobile Hydraulische Werkstattpressen mit verstellbaren Kolben Hydraulic Workshop Straightening Presses With Mobile Piston



DOTAZIONE STANDARD

- Struttura in acciaio elettrosaldato
- Grande facilità di utilizzo
- Possibilità di bloccaggio in qualsiasi punto
- Manometro
- Valvola di massima per il sovraccarico
- Supporti a V
- Tavola inferiore regolabile
- Avvicinamento rapido e velocità lavoro ridotta selezionabili con uno speciale joystick
- Movimento manuale destro e sinistro del pistone
- Normative CE
- Manuale uso e manutenzione



ACCESSORI OPZIONALI

- Attacchi portalama speciali + stampi a disegno speciali
- Tavola superiore ed inferiore con cave speciali
- Comandi speciali
- Velocità speciali

STANDARD AUSRÜSTUNG

- Stahlschweißkonstruktion
- Leichte Bedienung
- Stopmöglichkeit in jeder Position
- Manometer
- Sicherheitsventil gegen Überlastung

- V-Lager serienmässig
- Verstellvorrichtung für Tischplatte
- Schneller Vorlauf
- Langsame Arbeitsgeschwindigkeit über Spezial-Handhebel

- Verstellbarer Kolben nach rechts und links
- Gemäss CE
- Betriebsanleitung

SAHMATO Modello DK		DK 1570/100	DK 1570/150	DK 1900/200
FORZA Presskraft / Press Power	kN	1000	1500	2000
PRESSIONE DI ESERCIZIO Max. Druck / Max. Pressure	bar	263	244	283
CORSA Hub / Stroke	mm	300	300	300
DIAMETRO PISTONE Kolbendurchmesser / Diameter of piston arm	Ø mm	220 x 160	280 x 200	300 x 210
POTENZA MOT. PRINCIPALE Motorleistung / Motor Power	kW	7,5	11	15
VEL. DI AVVICINAMENTO Vorlaufgeschwindigkeit / Advance Speed	mm/sec	8	9	10
VEL. DI LAVORO Arbeitsgeschwindigkeit / Working Speed	mm/sec	5	5	5
VEL. DI RITORNO Rückzuggeschwindigkeit / Return Speed	mm/sec	10	10	20
LUNGHEZZA Länge / Length	mm	2640	2640	3150
LARGHEZZA Breite / Width	mm	1400	1400	1400
ALTEZZA Höhe / Height	mm	2480	2480	2885
PESO Gewicht / Weight	kg	2250	2450	5000

STANDARD SPECIFICATIONS

- Steel welded frame
- Easy to operate
- Stop at any position
- Pressure monometer
- Safety valve against overloading
- V-Blocks standard
- Adjustable table height
- Fast approach, slow work speed with special joystick control
- Right- Left moving piston by hand
- Suitable for CE regulations
- Users manual book



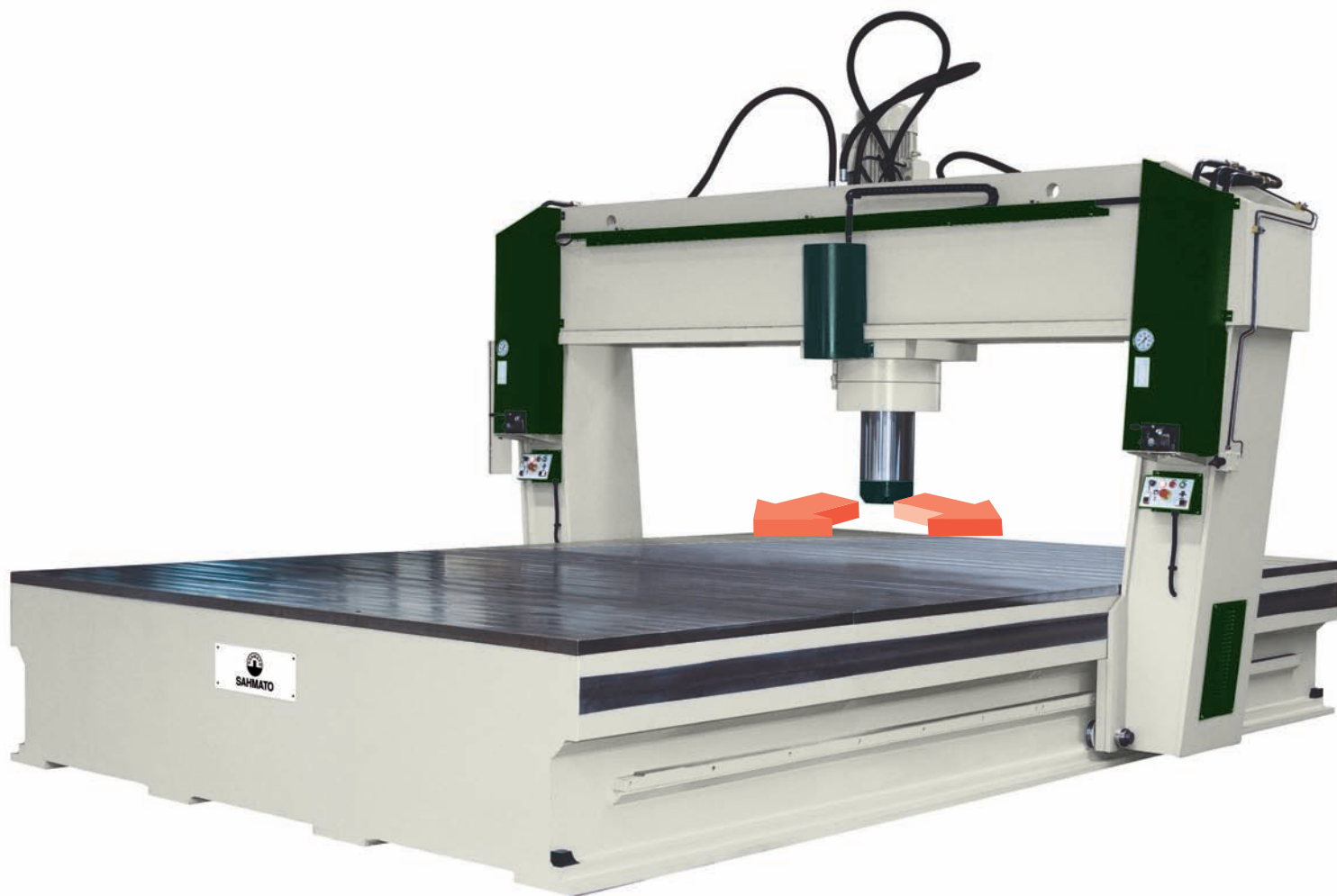
SAHMATO

MODELLO DK-S

Pressa Oleodinamica Universale a Portale

Hydraulische Portal-Werkstattpressen

Mobile Frame Hydraulic Workshop Straightening Presses



Pressa Oleodinamica Universale a Portale
Hydraulische Portal-Werkstattpressen
Mobile Frame Hydraulic Workshop Straightening Presses

DOTAZIONE STANDARD

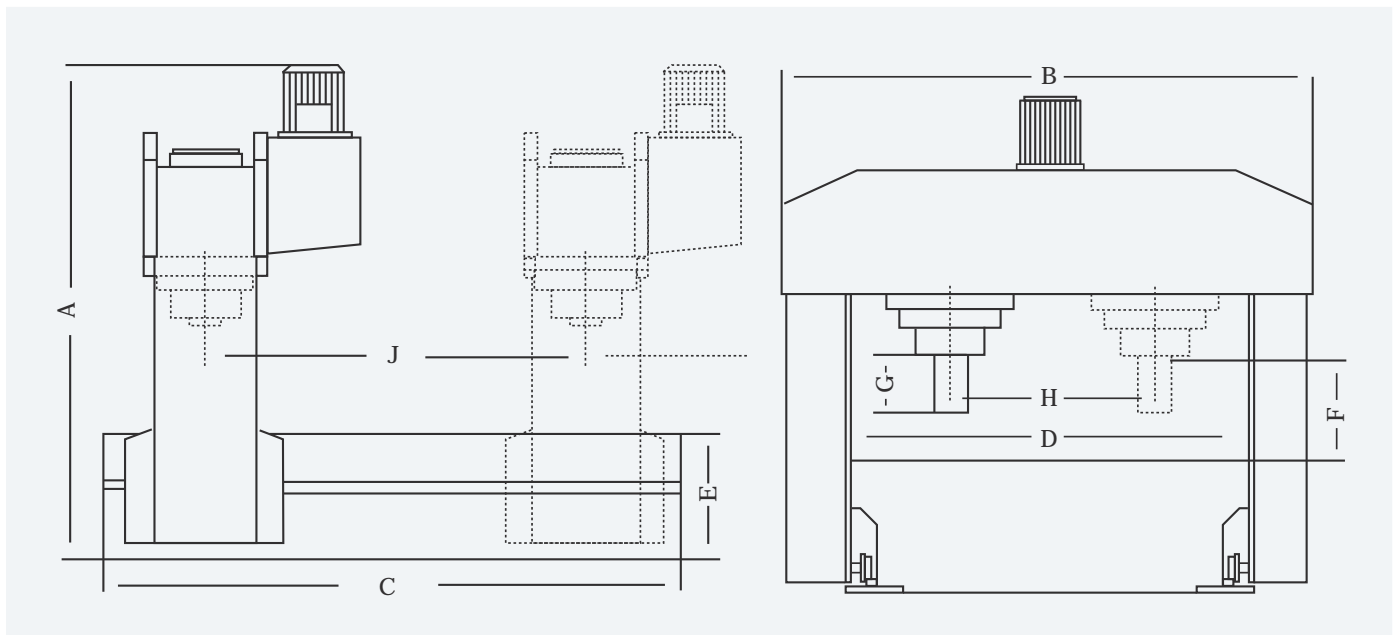
- *Struttura in acciaio elettrosaldato*
- *Comando a pulsantiera pendente*
- *Movimenti su assi X-Y-Z*
- *Possibilità di lavorare lamiere e profili di grande dimensione*
- *Possibilità di bloccaggio in qualsiasi punto*
- *Manometro*
- *Normative CE*
- *Manuale uso e manutenzione*

STANDARD AUSRÜSTUNG

- *Stahlschweisskonstruktion*
- *Hänge - Bedientastatur*
- *Verstellbarer Kolben in Richtung X-Y-Z*
- *Zum Richten von breiten Blechen, Profilen, u.s.w.*
- *Manometer*
- *Leichte Bedienung*
- *Stopmöglichkeit in jeder Position*
- *Gemäss CE*
- *Betriebsanleitung*

STANDARD SPECIFICATIONS

- *Steel welded frame*
- *Pendant style control panel*
- *X-Y-Z Axis movement*
- *For straightening large plates and profiles*
- *Pressure monometer*
- *Very easy to operate*
- *Stop at any position*
- *Suitable for CE regulations*
- *Users manual book*



MODELLO	TON	A	B	C	D	E	F	G	H	J
DK 200 x 2550	200	3000	3200	3000	2550	760	600	300	2000	2000
DK 300 x 2550	300	3000	3200	4000	2550	760	600	300	2000	3000
DK 400 x 2550	400	3000	3200	4000	2550	760	600	300	1700	2800

SAHMATO Modello DK-S		DK-S 200 ton	DK-S 300 ton	DK-S 400 ton
FORZA Presskraft / Press Power	kN	2000	3000	4000
PRESSIONE DI ESERCIZIO Max. Druck / Max. Pressure	bar	283	295	289
CORSA Hub / Stroke	mm	300	300	300
DIAMETRO PISTONE Kolbdurchmesser / Diameter of piston arm	Ø mm	300	360	420
VEL. DI AVVICINAMENTO Vorlaufgeschwindigkeit / Advance Speed	mm/sec	14	16	12
VEL. DI LAVORO Arbeitsgeschwindigkeit / Working Speed	mm/sec	5	5	4
POTENZA MOT. PRINCIPALE Motorleistung / Motor Power	kW	15	18,5	18,5
PESO Gewicht / Weight	kg	11000	15800	16500

MODELLO DP-M

Pressa Oleodinamica Universale Motorizzata Motorische Hydraulik-Werkstattpressen Hydraulic Workshop Straightening Presses With Motor



DOTAZIONE STANDARD

- Struttura in acciaio elettrosaldato
- Grande facilità di utilizzo
- Possibilità di bloccaggio in qualsiasi punto
- Manometro
- Valvola di massima per il sovraccarico
- Supporti a V
- Tavola inferiore regolabile
- Avvicinamento rapido e velocità lavoro ridotta selezionabili con uno speciale joystick
- Normative CE
- Manuale uso e manutenzione

STANDARD AUSRÜSTUNG

- Stahlschweißkonstruktion
- Leichte Bedienung
- Stopmöglichkeit in jeder Position
- Manometer
- Sicherheitsventil gegen Überlastung
- V-Lager serienmässig
- Verstellvorrichtung für Tischplatte
- Schneller Vorlauf
- Langsame Arbeitsgeschwindigkeit über Spezial handhebel
- Gemäss CE
- Betriebsanleitung

STANDARD SPECIFICATIONS

- V-Blocks standard
- Steel Welded frame
- Easy to operate
- Stop at any position
- Pressure monometer
- Safety valve against overloading
- Adjustable table height
- Fast approach, slow work speed with special joystick control
- Suitable for CE regulations
- Users manual book

SAHMATO Modello DPM		DPM 775/30	DPM 1040/60	DPM 1070/100	DPM 1070/150	DPM 1570/100	DPM 1570/150
FORZA Presskraft / Press Power	kN	300	600	1000	1500	1000	1500
PRESSIONE DI ESERCIZIO Max. Druck / Max. Pressure	bar	244	236	263	244	263	244
CORSA Hub / Stroke	mm	200	250	300	300	300	300
DIAMETRO PISTONE Kolbendurchmesser / Diameter of piston arm	Ø mm	125 x 80	180 x 120	220 x 160	280 x 200	220 x 160	280 x 200
POTENZA MOT. PRINCIPALE Motorleistung / Motor Power	kW	3	4	7,5	11	7,5	11
VEL. DI AVVICINAMENTO Vorlaufgeschwindigkeit / Advance Speed	mm/sec	7,5	8	8	9	8	9
VEL. DI LAVORO Arbeitsgeschwindigkeit / Working Speed	mm/sec	5	4	5	5	5	5
VEL. DI RITORNO Rückzuggeschwindigkeit / Return Speed	mm/sec	10	10	10	10	10	10
LUNGHEZZA Länge / Length	mm	1500	1860	2160	2160	2660	2660
LARGHEZZA Breite / Width	mm	700	700	1400	1400	1400	1400
ALTEZZA Höhe / Height	mm	1800	2100	2280	2280	2280	2280
PESO Gewicht / Weight	kg	500	830	2000	2200	2200	2400



MODELLO DP

Pressa Oleodinamica Universale Manuale *Manuelle Hydraulik-Werkstattpressen* *Manually Driven Hydraulic Workshop Straightening Presses*

DOTAZIONE STANDARD

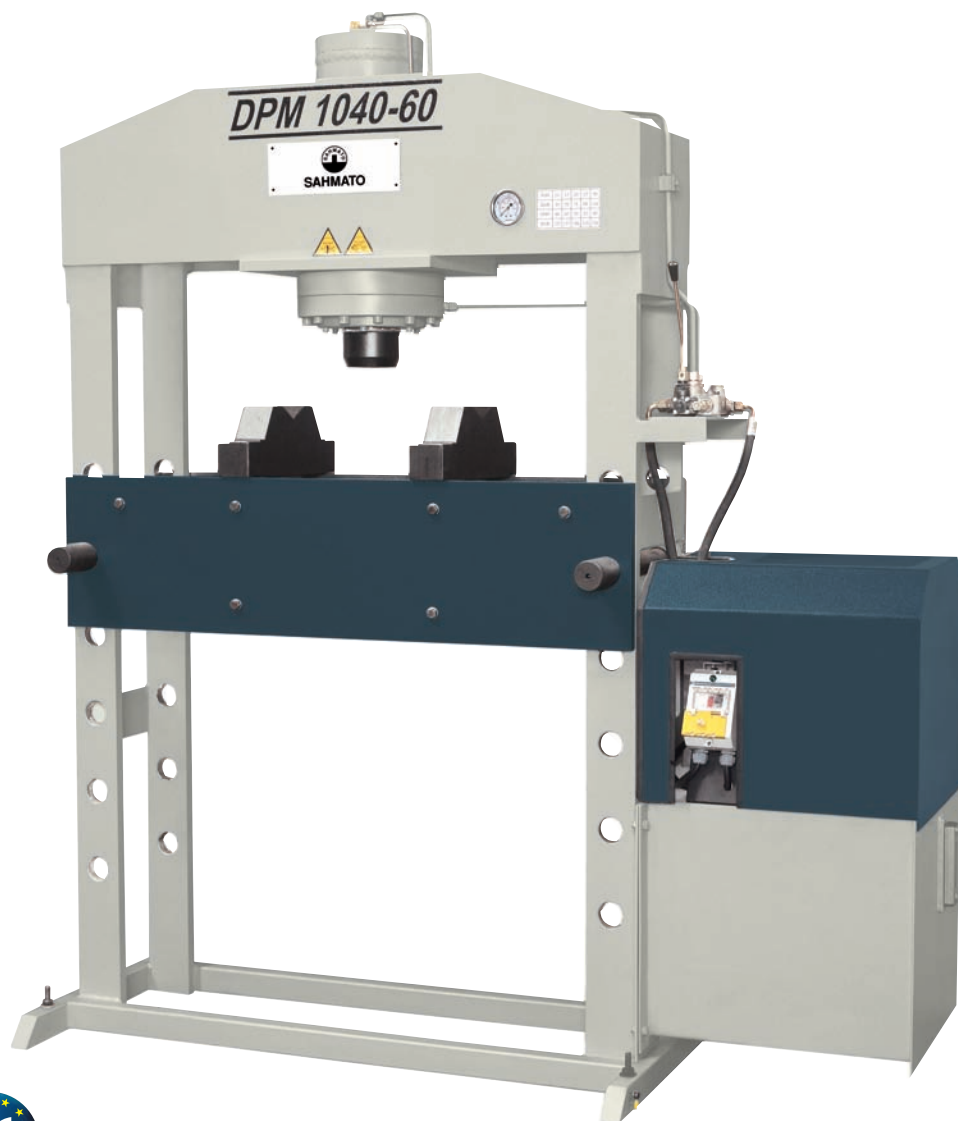
- *Struttura in acciaio elettrosaldato*
- *Pompa manuale*
- *Grande facilità di utilizzo*
- *Due velocità manuali, avvicinamento e lavoro*
- *Manometro*
- *Supporti a V*
- *Tavola inferiore regolabile (manualmente con carrucola)*
- *Avvicinamento rapido e velocità lavoro ridotta selezionabili con uno speciale joystick*
- *Normative CE*
- *Manuale uso e manutenzione*

STANDARD AUSRÜSTUNG

- *Stahlschweißkonstruktion*
- *Handbedienung*
- *Tischverstellung über Handkurbel*
- *Mit zwei Geschwindigkeiten*
- *Schnelle Vorlaufgeschwindigkeit*
- *Langsame Arbeitsgeschwindigkeit*
- *V-Lager serienmässig*
- *Leichte Bedienung*
- *Manometer*
- *Gemäss CE*
- *Betriebsanleitung*

STANDARD SPECIFICATIONS

- *Stell welded frame*
- *Manuel pump hand control*
- *Adjustable table height (with hand bar)*
- *Without Motor two speed; advance and work speed*
- *V-Blocks standard*
- *Very easy to operate*
- *Pressure Manometer*
- *Suitable for CE regulations*
- *Users manual book*



SAHMATO Modello DP		DP 775/30	DP 1040/60
FORZA Presskraft / Press Power	kN	300	600
PRESSIONE DI ESERCIZIO Max. Druck / Max. Pressure	bar	315	340
CORSA Hub / Stroke	mm	150	170
DIAMETRO PISTONE Kolbendurchmesser / Diameter of piston arm	Ø mm	110 x 70	150 x 95
LUNGHEZZA Länge / Length	mm	935	1550
LARGHEZZA Breite / Width	mm	700	700
ALTEZZA Höhe / Height	mm	1910	2100
PESO Gewicht / Weight	kg	370	700

