

MARIO BIANCHI SPA HA INSTALLATO UNA IMPORTANTE PRESSA PIEGATRICE

Pressa piegatrice GECKO AD-R 40400

Il noto costruttore Gecko (gruppo Durma) è il produttore delle due presse piegatrici, aventi ciascuna lunghezza di 4 metri e 400 tonni di potenza, abbinata in modalità tandem in modo da raggiungere una potenza totale di 800 tonni ed un lunghezza di piegatura di 8 metri.

La realizzazione di questo tipo di impianti - riporta una nota della Gecko-Durma - consente di raggiungere altissime prestazioni in termini dimensionali e di potenza, pur mantenendo delle ragionevoli strutture ed ingombri macchina, oltre che offrire soluzioni molto più economiche rispetto all'alternativa di una singola macchina con le stesse caratteristiche.

L'installazione è avvenuta negli stabilimenti della ditta BARETTI-MEFE Srl di Lissone in provincia di Monza-Brianza, attiva nel settore oil & gas, più specificamente nella progettazione, costruzione ed installazione di impianti per l'industria della raffinazione del

petrolio. I responsabili della BARETTI-MEFE hanno fatto ricadere la scelta su un impianto GECKO dopo attente valutazioni tecniche e test. Infatti la collaborazione tra la GECKO e la BARETTI-MEFE nasce nel 2006 con la prima installazione di una pressa piegatrice da 4 metri di lunghezza e 300 tonni di potenza con 6 assi controllati.

La bontà tecnico qualitativa del prodotto, e la conseguente soddisfazione del cliente, abbinata ad un efficiente supporto tecnico fornito dalla Mario Bianchi SpA, hanno fatto sì che nella scelta del secondo e più importante impianto installato lo scorso mese la scelta ricadesse ancora una volta su un prodotto GECKO-DURMA.

Le lavorazioni a cui sarà dedicato questo nuovo tandem saranno la produzione di grandi manufatti strutturali in acciaio inossidabile AISI 316, per gli impianti di raffreddamento delle raffinerie petrolifere.



Specifiche tecniche

L'impianto si compone di due presse piegatrici sincronizzate serie AD-R modello 40400 aventi corsa dei pistoni da 365 mm, luce tra le tavole da 610 mm ed incavo nei montanti da 510 mm. Le due macchine possono essere utilizzate in diverse modalità di lavoro: assieme oppure ciascuna singolarmente. Ogni macchina infatti risulta essere completamente autonoma rispetto all'altra in quanto dotata di propria unità di governo Cybelec modello DNC 880 S, proprio impianto oleodinamico, elettrico ecc. Anche per quanto riguarda i sistemi di sicurezza, l'ufficio tecnico e progettuale di Gecko-Durma ha saputo trovare una interessante soluzione mediante l'utilizzo di barriere fotoelettriche amovibili, dette "flip-up". Infatti uno dei problemi degli impianti tandem è quello di mantenere in sicurezza la zona di lavoro sia durante l'impiego tandem, appunto, oppure in caso di utilizzo delle macchine in modalità singola.

Con la soluzione applicata da Gecko, nel caso di utilizzo delle macchine in modalità singola, è sufficiente sollevare delle unità fotoelettriche di ricezione/trasmisione intermedie alla lunghezza totale della macchina, in modo tale da frazionare l'area di lavoro e creare delle zone sorvegliate più ristrette, senza tuttavia abbassare l'elevato grado di sicurezza complessivo dell'impianto. L'adozione di questo sistema consente di passare dalla mo-



Lavorazioni su fresatrice Soraluca

MARIO BIANCHI SPA HA INSTALLATO UNA IMPORTANTE PRESSA PIEGATRICE

dalità di lavoro TANDEM alla modalità singola in pochi istanti mantenendo il massimo livello di sicurezza, il tutto nell'assoluto rispetto delle normative di sicurezza CE.

Altissima precisione, elevata qualità dei componenti

La costruzione dell'impianto si è svolta completamente all'interno degli stabilimenti Gecko-Durma, dove grazie alla presenza di importanti macchine utensili si sono potuti lavorare tutti e tre i corpi macchina contemporaneamente ed in unico piazzamento. Nello specifico si è utilizzata una fresatrice Soraluze avente corsa di 20 metri e 5 assi controllati. Risulta infatti cruciale, nell'esecuzione di tali impianti, l'assoluta precisione di allineamento delle macchine che lo compongono.

La scelta di costruire tale impianto ha consentito di raggiungere un'alta potenza erogata senza tuttavia incidere in maniera negativa sugli ingombri strutturali dei macchinari. Quando si parla di presse piegatrici con simili potenze è naturale pensare a macchine di dimensioni mastodontiche, per l'installazione delle quali è necessario costruire fondazioni molto profonde e costose. Nel caso della TANDEM invece non si è riscontrato nessuno di questi problemi, né per il trasporto (sono stati necessari "solo" quattro tir standard: la massa complessiva dell'impianto è di 55.000 kg), né per il montaggio (che i tecnici delle Mario Bianchi SpA hanno curato per un com-



pletivo di 7 giorni di lavoro). Tutto ciò ha influito positivamente anche per il contenimento dei costi e delle spese accessorie.

Le presse piegatrici appartenenti alla serie AD-R rappresentano un cavallo di battaglia per il gruppo Gecko-Durma. In tali macchine si concentra tutta l'esperienza progettuale e costruttiva degli oltre 50 anni di storia del gruppo Durma. Ne sono una importante testimonianza i pistoni ricavati da monoliti di acciaio pieno che vengono alesati e barenati per accoglierne all'interno lo stelo cromato a spessore e rettificato con le più rigide tolleranze di lavorazione. Tale procedimento costruttivo incide notevolmente sul costo di pro-



duzione della macchina, in termini di ore lavoro e scarto materiale, ma offre un incremento qualitativo ed una rigidità strutturale di notevole entità. Degno di menzione è anche il sistema di guida dei cilindri. La dotazione di due guide per ciascun cilindro, una a sinistra e una a destra dello stesso, portano ad un numero totale di quattro guide che offrono una eccellente precisione di posizionamento del pistone porta lama superiore.

Rilevante anche l'elevato standard qualitativo dei componenti utilizzati. Solo per elencare alcuni esempi: gruppi oleodinamici Hoerbiger o Bosch-Rexroth, pompe Voith, impiantistica elettronica Siemens o Telemecanique, unità di governo Cybelec, Delem o Esa. Con i propri fornitori il gruppo Durma instaura vere e proprie alleanze industriali, atte al conseguimento della più alta qualità pur mantenendo un livello di costi molto competitivo.

www.mariobianchi.it

